

DAFTAR PUSTAKA

- Al-qalam, J., Benda, P., & Kehidupan, D. (2022). *PENGEMBANGAN LARGE SIZE VERNIER CALIPER UNTUK*. 23(1), 47–52.
- Badruzzuhad, M. T., Fadhillah, R. A., & Firmansyah, A. (2023). *PERKEMBANGAN KEBIJAKAN KEBERLANJUTAN DI DUNIA : PENDEKATAN SCOPING REVIEW*. 3(2), 207–219.
- Chendri johan optimasi umur pahat pada proses pembubutan baja st 42
- Darma, S. (2024). *Jurnal Inovator Studi Eksperimental Pengaruh Parameter Proses End Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Material AISI D2*. 7(1), 11–14.
- Frendi, E., & Ishak, M. (2016). *Rancang Bangun Timbangan Digital Berbasis Sensor Beban 5 Kg Menggunakan Mikrokontroler Atmega328*. VI(1), 23–28.
- Harianja, I. A., & Yunus, S. M. (2017). Karakteristik Umur Pahat Pada Proses Milling Terhadap Pemesinan Kering Aisi 4140. *Teknik Mesin ITM*, 3(2), 86–93.
- Hendrawan, A. B. (2015). *PENGARUH JENIS PAHAT TERHADAP KEKERASAN PERMUKAAN PADA SAAT PEMBUBUTAN BAJA ST 41*. 5, 147–149.
- Industri, O. P. (2024). *Issn : 3025-9495*. 6(1).
- Krishnan, B. R. (2020). *Review Of Surface Roughness Prediction In Machining Process By Using Various Parameters*. 7–12.

<https://doi.org/10.23883/IJRTER.2020.6002.VULM3>

Makmur, H. (2010). Analisa Pengaruh Kecepatan Potong Proses Pembubutan Baja Amutik K 460 Terhadap Umur Pahat HSS. *Jurnal Austenit*, 1(3), 8–20.

Manege, P. M. N., Allo, E. K., & Elektro-ft, J. T. (2017). *Rancang Bangun Timbangan Digital Dengan Kapasitas 20Kg Berbasis Microcontroller*. 6(1), 57–62.

Murdoko, E., Akhlis, I., & Linuwih, S. (2017). *Pengembangan Media Pembelajaran Alat Ukur Panjang Mikrometer Sekrup dan*. 6(3).

Reza furqoni. 2021. Jenis pahat bubut dan fungsinya. Terdapat dalam: https://teknikece.com/mesin-bubut/pahat-bubut/#11_jenis_pahat_bubut_dan_fungsinya. Diakses tanggal 1 januari 2022.

Saputra, A., & Yunus, S. M. (2017). Mekanisme Kegagalan Pahat Pada Proses Milling Akibat Aliran Serpihan Pemesinan Kecepatan Tinggi Aisi 4140. *Jurusan Teknik Mesin, Fak.Teknologi Industri Institut Teknologi Medan*, 3(2), 55–61.

Sobron y lubis . Nilai budaya indigenous sebagai pendukung sustainable development di era industri 4.0. Jakarta, 2 desember 2021.C. Johan, “karakteristik keausan pahat hss pada pemesinan baja st 60,” journals.ukitoraja.ac.id, accessed: sep. 05, 2022. [online]. Available:<http://journals.ukitoraja.ac.id/index.php/mes/article/view/576>.

Taguchi, M. M. (2018). *No Title*.

- Tran, N., Sajjad, U., Lin, R., & Wang, C. (2019). Effects of surface inclination and type of surface roughness on the nucleate boiling heat transfer performance of HFE-7200 dielectric fluid. *International Journal of Heat and Mass Transfer*, xxx, 119015. <https://doi.org/10.1016/j.ijheatmasstransfer.2019.119015>
- Ulima, D., Tamba, N., Padjadjaran, U., Rizal, M., Padjadjaran, U., Natari, S. U., & Padjadjaran, U. (2023). *LITERATURE REVIEW: PERAN SERIKAT PEKERJA DALAM MENYELESAIKAN PERSELISIHAN HUBUNGAN INDUSTRIAL PADA BEBERAPA STUDI KASUS PERUSAHAAN*. 2(1), 296–312.
- Wibowo, T. J., Hidayatullah, T. S., & Nalhadi, A. (2021). *Analisa Perawatan pada Mesin Bubut dengan Pendekatan Reliability Centered Maintenance (RCM)*. 3(2), 110–120.
- Zubaidi, A., Fcd, M., Mesin, P., & Syafa, I. (2012). *TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN*. 8(1), 40–47.