

**ANALISIS KOMBINASI METODE ABC DAN *SAFETY STOCK* PADA
PENGENDALIAN PERSEDIAAN PRODUK BERAS POLES DI UD
SHANDY PUTRA NGANJUK**

SKRIPSI

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Syarat guna
Memperoleh Gelar Sarjana Manajemen
pada Prodi. Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis



OLEH:

LINDA TRI ARIYANTI

NPM 18.1.02.02.0188

**FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS NUSANTARA PGRI KEDIRI
2024**

Skripsi Oleh:

LINDA TRI ARIYANTI
NPM :18.1.02.02.0188

Judul:

**ANALISIS KOMBINASI METODE ABC DAN SAFETY STOCK PADA
PENGENDALIAN PERSEDIAAN PRODUK BERAS POLES DI UD.
SHANDY PUTRA NGANJUK**

Telah disetujui untuk diajukan Kepada
Panitia Ujian/Sidang Skripsi Program Studi Manajemen
Fakultas Ekonomi dan Bisnis
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Pada Tanggal:

2024

Pembimbing I



Restin Meilna, S.E., M.M
NIDN: 0721058605

Pembimbing II



Dodi Kusuma Hadi Soedjoko, S.H., M.M
NIDN: 0715127402

Skripsi Oleh:

LINDA TRI ARIYANTI
NPM :18.1.02.02.0188

Judul:

**ANALISIS KOMBINASI METODE ABC DAN SAFETY STOCK PADA
PENGENDALIAN PERSEDIAAN PRODUK BERAS POLES DI UD.
SHANDY PUTRA NGANJUK**

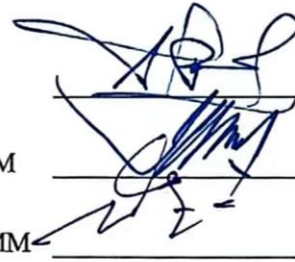
Telah dipertahankan di depan Panitia Ujian/Sidang Skripsi
Program Studi Manajemen
Fakultas Ekonomi dan Bisnis
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Pada Tanggal: 11 juli 2024

Dan Dinyatakan telah Memenuhi Persyaratan

Panitia Penguji:

1. Ketua :Restin Meilina, S.E, M.M
2. Penguji 1 : Sigit Wisnu Setya Bhirawa,M.M
3. Peguni 2 : Dodi Kusuma Soedjoko,S.H.,MM



Mengetahui,

Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis,



Dr. Amin Tohari, M. Si.
NIDN.0015078102

PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini saya,

Nama : Linda Tri Ariyanti
Jenis kelamin : Perempuan
Tempat/tgl lahir : Kediri, 19 Juli 1997
NPM : 18.1.02.02.0188
Fak/Jur/Prodi : FEB/S1 MANAJEMEN

Menyatakan dengan sebenarnya, bahwa dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya tulis atau pendapat yang pernah diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara sengaja dan tertulis diacu dalam naskah ini dan diterbitkan dalam daftar pustaka.

Kediri, 3 Juli 2024
Yang Menyatakan



Linda Tri Ariyanti
18.1.02.02.0188

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

Motto :

“Tidak ada hal yang sia-sia dalam belajar karena ilmu akan bermanfaat pada waktunya”

Kupersembahkan karya ini untuk:

1. seluruh keluarga tercinta, Bapak Niswan, Ibu Muryamah serta suamiku Dian Wahyu dan anak tercinta Mishela serta semua keluarga yang telah memberikan *support* dan doa hingga saya bisa sampai pada titik ini, terimakasih semuanya.
2. Para karyawan serta pemilik UD. Shandy Putra Nganjuk yang telah berkenan dan memberikan kesempatan dan izin bagi saya untuk melakukan penelitian.
3. Sahabat dan teman-teman satu angkatan yang senantiasa berjuang bersama selama proses pengerjaan skripsi dan saling memberikan dukungannya.
4. Almamater tercinta Universitas Nusantara PGRI Kediri.

ABSTRAK

Linda Tri Ariyanti Analisis Kombinasi Metode ABC dan *Safety Stock* Pada Pengendalian Persediaan Produk Beras Poles di UD. Shandy Putra Nganjuk, Skripsi, Manajemen, FEB UN PGRI Kediri, 2024

Kata Kunci: Metode ABC, persediaan, *safety stock*.

Penelitian saat ini dilakukan dengan tujuan untuk mengelompokkan pengendalian persediaan beras dengan metode analisis ABC yang ada di UD. Shandy Putra Nganjuk serta menentukan pengendalian persediaan produk beras yang mereka miliki menggunakan analisis *safety stock*. Metode penelitian yang digunakan adalah metode kuantitatif, dimana data-data penelitian yang dianalisis berupa data-data angka yang akan dikaji dan diolah untuk menghasilkan kesimpulan penelitian. Penelitian dilakukan terhadap UD. Shandy Putra Nganjuk yang merupakan badan usaha yang bergerak di bidang perdagangan dengan komoditas dagang produk beras poles. Temuan dalam penelitian ini menunjukkan bahwa berdasarkan pengelompokan barang dagang menggunakan analisis ABC diketahui produk beras yang dimiliki UD. Shandy Putra Nganjuk yang termasuk kelompok A adalah 66%, kelompok B 21% dan kelompok C adalah 13%. Sedangkan berdasarkan penentuan *safety stock* produk beras UD. Shandy Putra Nganjuk pada kelompok A aman ketika persediaan tersisa di gudang sebanyak 108 karung, kelompok B 49 karung dan kelompok C 133 karung. Ketika masing-masing kelompok produk telah menunjukkan jumlah tersebut maka UD. Shandy Putra Nganjuk harus sudah melakukan pembelian ulang.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah Tuhan Yang Maha Kuasa, yang telah melimpahkan rahmat, nikmat, taufik serta hidayah-Nya sehingga penyusunan skripsi ini dapat diselesaikan. Penyusunan skripsi ini sebagai syarat memperoleh gelar sarjana manajemen pada Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas PGRI Kediri.

Pada kesempatan ini diucapkan terimakasih dan penghargaan yang setulus-tulusnya kepada:

1. Dr. Zainal Afandi, M. Si., selaku rektor UN PGRI Kediri yang selalu memberikan dorongan motivasi kepada mahasiswa.
2. Dr. Amin Tohari, M.Si., selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis UN PGRI Kediri.
3. Restin Meilina, M.M., selaku Ketua Program Studi Manajemen sekaligus pembimbing satu yang telah memberikan arahan dan kemudahan dalam penyusunan skripsi ini.
4. Dodi Kusuma Hadi Soedjoko, S.H., M.M, selaku pembimbing dua yang telah memberikan arahan dan kemudahan dalam penyusunan skripsi ini.
5. Bapak dan Ibu dosen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas UN PGRI Kediri yang telah mendidik dan memberikan ilmu yang bermanfaat.
6. Ucapan terimakasih juga disampaikan kepada pihak-pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu persatu, yang telah banyak membantu menyelesaikan laporan dalam skripsi ini.

Penulis menyadari bahwa dalam skripsi ini masih terdapat kekurangan dan keterbatasan. Kritik dan saran serta masukan yang membangun sangat dibutuhkan demi kesempurnaan skripsi ini. Akhirnya disertai harapan semoga skripsi ini memberikan manfaat, sumbangan pengetahuan dan menjadi suatu karya yang bermanfaat.

Kediri, Juni 2024
Penulis

LINDA TRI ARIYANTI
NPM :18.1.02.02.0188

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	iv
ABSTRAK	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Identifikasi Masalah	8
C. Pembatasan Masalah	9
D. Rumusan Masalah	10
E. Tujuan Penelitian	10
F. Manfaat Penelitian	10
BAB II KAJIAN TEORI	12
A. Kajian Teori	12
1. Manajemen Persediaan	12
2. Pengendalian Persediaan	19
3. Metode Analisis ABC	22
4. Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	24
B. Kajian Hasil Penelitian Terdahulu	27
C. Kerangka Berpikir	32
D. Kerangka Konseptual	35
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	39
A. Pendekatan dan Teknik Penelitian	39
1. Pendekatan Penelitian	39
2. Teknik Penelitian	39
B. Subjek dan Objek Penelitian	40
1. Subjek Penelitian	40
2. Objek Penelitian	40
C. Tempat dan Waktu Penelitian	41
1. Tempat Penelitian	41
2. Waktu Penelitian	42
D. Sumber dan Langkah-langkah Pengumpulan Data	42
1. Sumber Data	42

	2. Langkah-langkah Pengumpulan Data	43
	E. Teknik Analisis Data Penelitian	45
BAB IV	HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	47
	A. Gambaran Umum Lokasi Penelitian	47
	1. Profil UD. Shandy Putra Nganjuk	47
	2. Struktur Organisasi	48
	B. Deskripsi Data Penelitian	48
	1. Data Permintaan dan Persediaan Produk Beras Poles UD. Shandy Putra Nganjuk	48
	2. Pengelompokan Produk Menggunakan Analisis ABC	50
	3. Analisis <i>Safety Stock</i>	56
	C. Pembahasan	59
	1. Hasil Pengelompokan Produk Beras di UD. Shandy Putra Nganjuk Menggunakan Metode ABC	60
	2. Hasil Analisis <i>Safety Stock</i> Produk Beras di UD. Shandy Putra Nganjuk	62
BAB V	SIMPULAN DAN SARAN	63
	A. Simpulan	63
	B. Saran	64
	DAFTAR PUSTAKA	65
	LAMPIRAN	67

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Data Perkembangan Usaha Mikro dan Kecil Tahun 2020-2022	1
Tabel 1.2	Data Jenis Produk Beras Poles UD. Shandy Putra Nganjuk	3
Tabel 2.1	Tingkat <i>Service Level</i> dan Nilai Faktor Pengali	26
Tabel 2.2	Hasil Penelitian Terdahulu	31
Tabel 4.1	Jumlah Permintaan dan Persediaan Produk Beras Poles UD. Shandy Putra Nganjuk	49
Tabel 4.2	Volume Penjualan Produk Beras UD. Shandy Putra Nganjuk Mei 2024	51
Tabel 4.3	Produk Beras Poles UD. Shandy Putra Nganjuk Berdasarkan Penjualan Terbanyak Mei 2024.....	52
Tabel 4.4	Perhitungan Nilai Persentase Kumulatif Berdasarkan Volume Per Bulan Mei 2024	53
Tabel 4.5	Pengelompokan Kelas Berdasarkan Nilai Persentase	55
Tabel 4.6	Persentase Masing-masing Produk Beras UD. Shandy Putra Nganjuk Berdasarkan Kelompok	56
Tabel 4.7	Perhitungan Nilai Standar Deviasi Produk Kelompok A	57
Tabel 4.8	Perhitungan Nilai Standar Deviasi Produk Kelompok B	58
Tabel 4.9	Perhitungan Nilai Standar Deviasi Produk Kelompok C	59
Tabel 4.10	Hasil Pengelompokan Produk Beras UD. Shandy Putra Nganjuk Berdasarkan Metode ABC	60
Tabel 4.11	Nilai Persentase Produk Beras UD. Shandy Putra Nganjuk Per Kelompok	61
Tabel 4.12	<i>Safety Stock</i> Produk Beras UD. Shandy Putra Nganjuk Berdasarkan Kelompok.....	62

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Kerangka Konseptual Penelitian	37
Gambar 4.1	Struktur Organisasi UD. Shandy Putra Nganjuk	48

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Partisipan EWD	68
Lampiran 2	Dokumentasi Kegiatan	72
Lampiran 3	Surat Izin Penelitian	74
Lampiran 4	Balasan Surat Izin Penelitian	75
Lampiran 5	Berita Acara Bimbingan Penyusunan Skripsi	76

BAB I

PENDAHULUAN

A. Latar Belakang Masalah

Usaha Mikro, Kecil, dan Menengah atau disingkat menjadi (UMKM) memainkan peran penting dalam pembangunan ekonomi nasional. UMKM berperan penting dalam: (1) pertumbuhan ekonomi, (2) penyerapan tenaga kerja, serta (3) pendistribusian hasil-hasil pembangunan. Selain itu, telah ditunjukkan bahwa (UMKM) adalah kelompok-usaha yang tahan dari berbagai jenis gangguan ekonomi yang mungkin terjadi selama krisis ekonomi.

Secara nasional jumlah UMKM, dalam data terakhir yang diunggah 'Badan Pusat Statistik' (BPS), pada tahun 2023, menunjukkan adanya fluktuasi dari jumlah UMKM yang ada di Indonesia secara keseluruhan. Gambaran jumlah usaha mikro dan kecil dari tahun 2020-2022 terlihat pada tabel:

Tabel 1.1
Data Perkembangan Usaha Mikro dan Kecil Tahun 2020-2022

Tahun	Jumlah UMKM (Unit)
2020	4.209.817
2021	4.162.688
2022	4.339.228

Sumber: Badan Pusat Statistik Nasional, 2024

Berdasar tabel 1.1 memperlihatkan bahwa perkembangan UMKM cenderung mengalami peningkatan dalam tiap tahunnya. Jumlah usaha kecil mikro yang semakin meningkat tentu juga akan semakin meningkatkan

penyerapan tenaga kerja serta variasi dari komoditas yang diperdagangkan atau yang menjadi fokus produksi dan penjualan dalam usaha tersebut.

Sebagai salah satu negara agraris dengan potensi hasil pertanian yang potensial, Indonesia memiliki keunggulan dalam jumlah maupun kualitasnya. Oleh karena itu banyak upaya yang dilakukan oleh sebagian besar masyarakat dalam meningkatkan nilai jual produknya, termasuk produk hasil pertanian. Salah satu produk hasil pertanian yang menjadi fokus perdagangan dan pengembangan nilai jual dalam masyarakat adalah padi/beras. Upaya yang dilakukan para petani maupun pengusaha kecil menengah dalam meningkatkan nilai jual hasil pertanian padi salah satunya dengan memproduksi beras poles.




Beras poles adalah salah satu bisnis yang cukup menjanjikan dikarenakan termasuk salah satu komoditas pokok yang akan selalu dibutuhkan masyarakat. Selain itu, seiring dengan perkembangan teknologi, pengolahan beras poles mungkin dilakukan dan dapat menjadi solusi dalam meningkatkan mutu serta nilai jual hasil pertanian padi masyarakat secara umum. Untuk memenuhi permintaan konsumen beras poles diproduksi dengan berbagai macam kualitas sesuai dengan keterjangkauan pembeli serta segmen konsumen yang dituju.







Beras poles memiliki keunggulan yang lebih menjual dibandingkan dengan beras yang dibeli dari petani di pasaran. Dari segi tampilan, beras poles lebih putih dengan bulir beras yang lebih seragam dan dikemas dalam kemasan yang lebih menarik minat konsumen. Selain itu beras poles juga


memiliki aroma yang lebih harum/khas ketika dimasak dibandingkan dengan beras pada umumnya.

Salah satu (perusahaan) unit usaha di bidang pengolahan beras poles yaitu UD. Shandy Putra Nganjuk yang berlokasi di *dsn* Krajan Patuk, RT 01/RW 07, *ds* Kampung Baru, *kec* Tanjunganom, *kab* Nganjuk, *prov* Jawa Timur. Produk beras poles yang dihasilkan oleh UD. Shandy Putra Nganjuk memiliki banyak varian yang memungkinkan konsumen untuk membeli jenis mana yang sesuai dengan kebutuhan mereka. Berikut, macam-macam produk beras poles UD. Shandy Putra Nganjuk:

Tabel 2.2
Data Jenis Produk Beras Poles UD. Shandy Putra Nganjuk

No	Nama Produk	Segmentasi Kualitas	Foto/Tampilan Produk
1	Beras Pandan Wangi Vacuum Merk Kirin Kemasan 1,2 Kg	Pandan Vacuum	
2	Beras Kirin Ukuran 5 Kg	Premium	
3	Beras Pandan Wangi Vacuum Merk Kirin Kemasan 10 Kg	Pandan Vacuum	

No	Nama Produk	Segmentasi Kualitas	Foto/Tampilan Produk
4	Beras Premium Vacuum Merk Walet Mas Kemasan 1 Kg	Premium Vacuum	
5	Beras Premium Vacuum Merk Walet Mas Kemasan 3 Kg	Premium Vacuum	
6	Beras Premium Vacuum Merk Walet Mas Kemasan 5 Kg	Premium Vacuum	
7	Beras SLYP Super Merk Cap Lampion Kemasan 5 Kg	Super	
8	Beras SLYP Super Merk Cap Lampion Kemasan 25 Kg	Super	
9	Beras Super Poles Vacuum Merk Macan Terbang Kemasan 2,5 Kg	Super Poles	

No	Nama Produk	Segmentasi Kualitas	Foto/Tampilan Produk
10	Beras Super Poles Vacuum Merk Macan Terbang Kemasan 5 Kg	Super Poles	

Sumber: Data Primer Dokumen UD. Shandy Putra Nganjuk Diolah, 2024

Daftar produk beras poles UD. Shandy Putra Nganjuk yang tertera pada tabel 1.2 merupakan beberapa jenis produk yang paling diminati oleh konsumen. Berdasarkan data tersebut dapat diketahui bahwa UD. Shandy Putra Nganjuk memiliki persediaan barang guna memenuhi permintaan konsumen. Stok bahan/barang yang dengan sengaja disimpan untuk memudahkan jalannya alur produksi, serta untuk memenuhi permintaan konsumen, adalah pengertian dari persediaan (Purnomo dan Riani, 2019).

Banyaknya barang persediaan yang dimiliki oleh perusahaan maupun unit usaha, termasuk UD. Shandy Putra Nganjuk memungkinkan terjadinya kesalahan-kesalahan dalam beberapa kemungkinan seperti salah mengeluarkan stok barang baru padahal stok barang lama masih ada yang belum dikeluarkan dari gudang, kesalahan perhitungan dan atau hal-hal lain yang mungkin terjadi karena banyaknya stok barang tidak diimbangi dengan sistem pengendalian yang baik. Oleh karena itu pengendalian persediaan perlu diterapkan untuk mengantisipasi kemungkinan kesalahan-kesalahan tersebut.

Selain itu pengendalian persediaan perlu dilakukan guna menekan biaya-biaya operasional, meingkatkan kinerja serta memaksimalkan keuntungan. Biaya operasional yang muncul ketika perusahaan tidak memiliki persediaan serta sistem pengendaliannya diantaranya adalah bengkaknya biaya pemesanan serta penyimpanan (Supriyadi & Nurdewanti, 2022). Pengendalian persediaan yang kurang efektif juga dapat menyebabkan terjadinya permasalahan dalam penjualan barang. Misalnya ketika terjadi *stock-out* atau kekurangan persediaan produk, sehingga pesanan pelanggan tidak dapat terpenuhi oleh perusahaan, maka hal ini dapat mengakibatkan tertundanya keuntungan atau bahkan hilangnya pelanggan.

Namun, persediaan yang terlalu besar juga dapat menyebabkan: (1) dana menganggur yang besar, (2) meningkatnya biaya penyimpanan, dan (3) peningkatan resiko kerusakan barang. Oleh sebab itu, alat analisis yang dapat memecahkan beberapa masalah tersebut diperlukan dalam pengendalian persediaan. *Activity-Based Costing (ABC)* adalah salah satu pendekatan analisis persediaan yang paling umum digunakan. Metode ABC, yaitu metode pengendalian persediaan yang menyediakan informasi secara lengkap mengenai pengelolaan aktifitas yang tergabung dalam suatu sistem informasi biaya. Metode ini, juga dapat digunakan untuk mengurangi serta menentukan pembebanan biaya produk (Wicaksana dkk, 2020). Analisis (ABC) pada dasarnya menggunakan diagram pareto dan penggunaan tingkat penyerapan modal dalam memilih barang. Dengan kata lain analisis ini

memilah barang-barang persediaan berdasarkan tingkat investasi yang terserap didalamnya.

Jenis dari barang-barang persediaan yang diklasifikasikan berdasarkan prinsip pareto terdiri dari (Guslan & Saputra, 2020):

1. Kategori A (80-20)

Yaitu kategori barang yang menyerap dana (modal) sebanyak 80% dari keseluruhan modal yang tersedia untuk persediaan, serta jumlah barang yang menjadi persediaan ada pada kisaran 20% dari keseluruhan jenis barang yang sedang dikelola/dimiliki.

2. Kategori B (15-30)

Yaitu kategori barang yang menyerap dana/modal sebanyak 15% dari keseluruhan modal yang tersedia untuk persediaan, serta jumlah barang yang menjadi persediaan ada pada kisaran 30% dari keseluruhan jenis barang yang sedang dikelola (dimiliki).

3. Kategori C (5-50)

Yaitu kategori barang yang menyerap dana (modal) sebanyak 5% dari keseluruhan modal yang tersedia untuk persediaan, serta jumlah barang yang menjadi persediaan ada pada kisaran 50% dari keseluruhan jenis barang yang sedang dikelola/dimiliki.

Saat ini kontrol/pengendalian persediaan yang dilakukan UD. Shandy Putra Nganjuk masih cukup lemah. Hal ini karena UD. Shandy Putra Nganjuk hanya menyediakan persediaan barang berdasarkan barang yang sudah habis terjual. UD. Shandy Putra Nganjuk tidak menyediakan

persediaan pengaman (*safety-stock*) untuk barang-barang yang menjadi favorit pelanggan. Hal ini, dapat menyebabkan beberapa permasalahan seperti kekurangan persediaan ataupun dana menganggur karena melimpahnya persediaan pada barang yang memiliki permintaan yang lebih lambat dibandingkan barang lain. Untuk mengatasi permasalahan tersebut UD. Shandy Putra Nganjuk harus mulai mengendalikan persediaannya. Saat ini UD. Shandy Putra Nganjuk belum menggunakan analisis ABC dan belum menerapkan *safety stock* sebagai kebijakan pengendalian persediaan produk-produknya. Oleh sebab itu, penulis ingin meneliti pengklasifikasian antara produk yang satu dengan produk yang lain, dimulai dari produk dengan harga tertinggi hingga harga paling rendah dari UD. Shandy Putra Nganjuk.

Mengacu pada uraian di atas, maka penulis tertarik untuk melakukan penelitian dengan judul “Analisis Kombinasi Metode ABC dan *Safety Stock* Pada Pengendalian Persediaan Produk Beras Poles di UD. Shandy Putra Nganjuk”.

B. Identifikasi Masalah

Berdasarkan latar belakang di atas, maka penulis mengidentifikasi beberapa masalah yang akan dijadikan bahan penelitian selanjutnya, yaitu:

1. Banyaknya jumlah barang yang dijual dan dijadikan persediaan di UD. Shandy Putra Nganjuk belum menggunakan sistem pengendalian yang sistematis.
2. Belum adanya sistem pengendalian persediaan pada UD. Shandy Putra Nganjuk menyebabkan persediaan pada barang yang dijual dilakukan secara sama rata tanpa mempertimbangkan mana barang yang lebih sering terjual serta barang yang lebih lambat terjual.
3. Perlunya diterapkan sistem pengendalian persediaan serta analisis persediaan seperti metode ABC dan *safety stock*.

C. Pembatasan Masalah

Agar penelitian ini dapat dilakukan lebih fokus dan mendalam, maka perlu ada pembatasan variabel dalam permasalahan penelitian yang diangkat. Oleh sebab itu, penulis menetapkan batasan-batasan sebagai berikut:

1. Persediaan yang dianalisis adalah produk Beras poles yang dimiliki oleh UD. Shandy Putra Nganjuk.
2. Produk beras yang dianalisis adalah berbagai jenis beras poles yang diproduksi oleh UD. Shandy Putra Nganjuk.
3. Analisis yang digunakan yaitu dengan penggunaan metode analisis ABC dan *safety-stock*.

D. Rumusan Masalah

Rumusan masalah adalah suatu pertanyaan yang akan diketahui jawabannya melalui pengumpulan data dan analisis. Berdasarkan batasan masalah yang telah penulis pilih, maka penulis mengambil pokok permasalahan sebagai berikut:

1. Bagaimana pengelompokan pengendalian persediaan beras dengan metode analisis ABC di UD. Shandy Putra Nganjuk?
2. Bagaimana penentuan *safety stock* pada pengendalian persediaan beras UD. Shandy Putra Nganjuk?

E. Tujuan Penelitian

Tujuan penelitian yaitu untuk menemukan, mengembangkan, dan menguji kebenaran dari suatu pengetahuan. Adapun tujuan dari penelitian ini yaitu untuk menganalisis:

1. Pengelompokan pengendalian persediaan beras dengan metode analisis ABC.
2. Penentuan *safety stock* pada pengendalian persediaan beras.

F. Manfaat Penelitian

Manfaat yang diharapkan dapat diambil dalam penulisan ini diantaranya:

1. **Manfaat Praktis**
 - a. **Bagi UD. Shandy Putra Nganjuk**

Manfaat yang diharapkan dapat diperoleh bagi UD. Shandy Putra Nganjuk khususnya pada bagian manajemen persediaan, yaitu dapat memberikan solusi tentang persediaan barang mana yang dapat dijadikan persediaan yang menjadi prioritas utama.

b. Bagi Perguruan Tinggi

Adanya hasil penelitian ini diharapkan dapat menjadi bahan masukan bagi Perguruan Tinggi untuk memperbaiki praktik pembelajaran. Sehingga, Dosen menjadi lebih kreatif, efektif, dan efisien agar hasil kualitas pembelajaran dan hasil belajar mahasiswa menjadi meningkat. Serta bagi Mahasiswa, hasil penelitian ini diharapkan dapat menjadi pembelajaran untuk menemukan pengetahuan dan mengembangkan wawasan, meningkatkan kemampuan menganalisis suatu masalah melalui pembelajaran dengan model pembelajaran yang inovatif.

2. Manfaat Teoritis

Adanya hasil penelitian ini, nantinya diharapkan dapat menjadi pengetahuan tambahan dalam mengidentifikasi permasalahan yang sama tentang pengendalian persediaan khususnya yang menggunakan metode analisis ABC. Serta, hasil penelitian ini juga diharapkan dapat menjadi pembelajaran tentang bagaimana meningkatkan penjualan melalui pengendalian persediaan yang tepat.

DAFTAR PUSTAKA

- Arikunto, S. 2013. *Prosedur Penelitian: Suatu Pendekatan Praktik*. Jakarta: Rieneka Cipta.
- Badan Pusat Statistik Nasional. 2024. Jumlah Perusahaan Industri Skala Mikro dan Kecil Menurut Provinsi (Unit). <https://www.bps.go.id/>. Diakses pada 21 April 2024.
- Dalman, H. 2016. *Keterampilan Menulis*. Jakarta: PT. Rajagrafindo Persada.
- Fatimah, Gani, A., S., & Siregar, C., A. 2022. Pengendalian Persediaan Obat dengan Metode ABC, VEN dan EOQ di Apotek Medina Lhokseumawe. *IEJ Journal: Industrial Engineering Journal*. Vol. 11 (1). ISSN: 2302-934X; E-ISSN: 2614-2910.
- Guslan, D., & Saputra, I. (2020). Analisis Pengendalian Inventori Dengan Klasifikasi ABC dan EOQ Pada PT Nissan Motor Distributor Indonesia. 10(1), 73–77.
- Haming, M., & Nurnajamuddin, M. 2014. *Manajemen Produksi Modern Operasi Manufaktur dan Jasa Buku 2*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Hazimah H., Sukanto Y., A., & Triwuri N., A. 2020. Analisis Persediaan Bahan Baku, Reorder Point dan Safety Stock Bahan Baku ADC-12. *JIUBJ: Jurnal Ilmiah Universitas Batanghari Jambi*. ISSN 1411-8939 (Online), ISSN 2549-4236 (Print). Vol. 20, (2). p. 675-681.
- Heizer dan Render. 2014. *Manajemen Operasi*. Jakarta: Salemba Empat.
- Martono, R., V. 2018. *Manajemen Operasi Konsep dan Aplikasi*. Jakarta: Salemba Empat.
- Piranti, M., N. & Sofiana, A. 2021. Kombinasi Penentuan Safety Stock dan Reorder Point Berdasarkan Analisis ABC sebagai Alat Pengendalian Persediaan Cutting Tools. *Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*. Vol. 7 (1). p: 69-78).
- Priatna, M., Zustaka, D., S., & Nurjanah, S., S. 2021. Pengendalian Persediaan Obat di Instalasi Farmasi RSUD DR. Soekardjo Kota Tasikmalaya dengan Metode ABC, VEN dan ABC-VEN. *Prosiding Seminar Nasional Diseminasi Penelitian*. ISBN: 978-623-6442-47-0. p: 268-276.
- Purnomo, H., & Riani, L., P. 2019. *Optimasi Pengendalian Persediaan*. Kediri: Fakultas Ekonomi Universitas Nusantara PGRI Kediri.
- Rindawati, M., S. & Andriani, H. 2022. Analisis Pengendalian Persediaan Obat Menggunakan Metode ABC, Safety Stock, EOQ dan ROP di Instalasi Farmasi Rumah Sakit Pemerintah di Jakarta. *Syntax Literate: Jurnal Iliah Indonesia*. p-ISSN: 2541-0849 eISSN: 2548-1398. Vol. 7 (10), p: 18649-18660.
- Rusdiana, A., & Irfan, M. 2014. *Sistem Informasi Manajemen*. Bandung: Pustaka Setia.
- Stevenson, W., J., & Chuong, C., S. 2014. *Operasional Management an Asia Perpective*. Terjemahan Oleh Dian Angelica, David Wijaya, dan Hirson Kurnia. Edisi 9. Buku I. Jakarta: Salemba Empat.

- Sudirman, Kondolayuk, M., L., Cahaya, I., M., A., ... 2020. *Metodologi Penelitian 1*. Bandung: CV. Media Sains Indonesia.
- Sugiyono. 2019. *Metodelogi Penelitian Kuantitatif dan Kualitatif Dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Sujarweni, W. V. 2015. *Metodologi Penelitian Bisnis dan Ekonomi*. Yogyakarta: Pustaka Baru Press.
- Supriyadi, E., & Nurdewanti, R. 2022. Pengendalian Persediaan bahan baku dengan Metode Activity Based Costing (ABC) dan Economic Oerde Quantity (EOQ) di CV. XYZ. *BRILIANT: Jurnal Riset dan Konseptual*. Vol. 7 (1). p: 211-219.
- Supriyadi, E., & Nurdewanti, R. 2022. Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Metode Activity Based Costing (ABC) dan Economic Order Quantity (EOQ) di CV. XYZ. *BRILIANT: Jurnal Riset dan Konseptual*. 7 (1). p:211-219.
- Wicaksana, A., B., Syukron, M., A., & Febrianti, M., A. 2020. Manajemen Persediaan dengan Metode ABC , Hierarchical Clustering , dan EOQ Untuk Menentukan Reorder Point. *OPSI – Jurnal Optimasi Sistem Industri*. 13(2). p:100-105.