

DAFTAR PUSTAKA

- Adiyanto, Y. (2020). Analisis Strategi Pemasaran Makanan Tradisional Ranginang (Rengginang) di Kabupaten Pandeglang. *Jurnal Bina Bangsa Ekonomika*, 13(2), 267–276.
- Adji, K. (2008). *Evaluasi kontaminasi bakteri pathogen pada ikan segar diperairan teluk Semarang*. PROGRAM PASCASARJANA UNIVERSITAS DIPONEGORO.
- Akhmadi, A. N., & Qurohman, M. T. (2020). Analisa Hasil Pengelasan 2g Dan 3g Dengan Bahan Plat Besi St 40 Ketebalan 10 mm Dan Voltase 20-35 Menggunakan Mesin Las Mig. *Nozzle: Journal Mechanical Engineering*, 9(2), 25–30.
- ALFRI, R. (2020). *PENGARUH KUAT ARUS PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN TARIK BAJA KARBON ST 37 MENGGUNAKAN METAL INERT GAS*. UNIVERSITAS BUNG HATTA.
- Anda, Y. D. (2021). *Analisa Hasil Sambungan Las Smaw Pada Material Baja Astm A36 Dengan Variasi Arus Dan Jarak Kampuh Las*. Universitas Islam Riau.
- Ariani, B. (2022). *Pengantar Korosi Perkapalan*. Syiah Kuala University Press.
- Arifin, A., & Hendrianto, M. (2018). Pengaruh Arus dan Jarak Kampuh Pengelasan Terhadap Distorsi Sambungan Pelat Baja Karbon Rendah dengan Menggunakan SMAW. *FLYWHEEL: Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 1(1), 20–25.
- Arifin, Jaenal, Purwanto, H., & Syafa'at, I. (2017). Pengaruh jenis elektroda terhadap sifat mekanik hasil pengelasan smaw baja ASTM A36. *Majalah Ilmiah MOMENTUM*, 13(1).
- Arifin, Johar. (2017). *SPSS 24 untuk Penelitian dan Skripsi*. Elex Media Komputindo.
- ASTMa283. (2013). *Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic*

Materials.

- ASTME8/EM8-13a. (2013). *Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials.*
- Azis, R. A., Suharno, S., & Saputro, H. (2019). Pengaruh Variasi Diameter Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro Pengelasan pada Baja Karbon Rendah Jenis SS400 dengan Metode SMAW. *Jurnal Teknik*, 17(2), 94-105.
- Azwinur, A., Ismy, A. S., Nanda, R., & Ferdiansyah, F. (2020). Pengaruh arus pengelasan SMAW terhadap kekuatan sambungan las double lap joint pada material AISI 1050. *Journal of Welding Technology*, 2(1), 1–7.
- Bakhori, A. (2017). Perbaikan Metode Pengelasan SMAW (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil di Kota Medan. *Buletin Utama Teknik*, 13(1), 14–20.
- Chaniago, R., Lamusu, D., & Samaduri, L. (2019). Kombinasi tepung terigu dan tepung tapioka terhadap daya kembang dan sifat organoleptik kerupuk terubuk (Saccharum edule Hasskarl). *Jurnal Pengolahan Pangan*, 4(1), 1–8.
- Duskiardi, D., Mahyoedin, Y., Marthiana, W., & Wahyuni, S. (2020). Rancang bangun alat pengaduk dan pencetak lontongan kerupuk merah. *JURNAL KAJIAN TEKNIK MESIN*, 5(2), 124–128.
- Efendi, N. (2019). *Analisa Kekuatan Sambungan Las Menggunakan Voltase 23 dan 25 Pada Rangka Dudukan Mesin Las.* Politeknik Harapan Bersama Tegal.
- Effendi, R., & Siswanto, R. (2019). Proses Manufaktur Turbin Angin Sumbu Vertikal Tipe Darrieus. *JTAM ROTARY*, 1(2), 117–126.
- Endramawan, T., Haris, E., Dionisius, F., & Prinka, Y. (2017). Aplikasi Non Destructive Test Penetrant Testing (Ndt-Pt) Untuk Analisis Hasil Pengelasan Smaw 3g Butt Joint. *JTT (Jurnal Teknologi Terapan)*, 3(2).
- Furkan, F., Ibrahim, A., & Azwar, A. (2020). PENGARUH TEMPERATUR

CRYOGENIC TERHADAP KETANGGUHAN IMPACT SAMBUNGAN PENGELASAN STAINLESS STEEL AISI 304. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 4(1), 50–56.

GALBI, N. (2022). *PERANCANGAN ALAT PENCETAK PELET IKAN DENGAN KAPASITAS MAKSIMUM 50 KG/JAM*. Universitas Nasional.

Hendrawan, A. (2015). Pengaruh proses sepuh terhadap kekerasan mata kapak hasil pandai besi di Kabupaten Hulu Sungai Selatan Kalimantan Selatan. *POROS TEKNIK*, 7(1).

Jalil, S. A., Zulkifli, Z., & Rahayu, T. (2017). Analisa kekuatan impak pada penyambungan pengelasan smaw material ASSAB 705 dengan variasi arus pengelasan. *Jurnal Polimesin*, 15(2), 58–63.

JOINT, W. L. A. P., & ST, B. J. P. A. T. (2019). *ANALISA KEKUATAN TARIK (TENSILE) SAMBUNGAN LAS JENIS LAP JOINT DAN BUTT JOINT PLUS PADA BAJA ST 51 DENGAN MENGGUNAKAN LAS SMAW ELEKTRODA E6013*.

Juwandi, T., & Syarif, J. (2021). Analisa pengaruh variasi arus pengelasan GTAW pada baja AISI 1050 terhadap sifat fisik dan mekanis. *Journal of Welding Technology*, 3(1), 1–5.

Kumayasari, M. F., & Sultoni, A. I. (2017). Studi Uji kekerasan Rockwell Superficial vs Micro Vickers. *Jurnal Teknologi Proses Dan Inovasi Industri*, 2(2).

Laksanawati, E. K., & Gunawan, A. A. (2018). Pengujian Kekuatan Rig Untuk Uji Tarik Baja a36 Diameter 30 Mm Bentuk Standard Dengan Analisa Software Solidwork. *Motor Bakar: Jurnal Teknik Mesin*, 2(1).

Marthiana, W., Mahyoedin, Y., Duskiardi, D., & Rahim, A. (2020). Analisa Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan Pengelasan MIG Pada Material ST 37. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 140–144.

Murtiono, A. (2012). Pengaruh quenching dan tempering terhadap kekerasan dan

kekuatan tarik serta struktur mikro baja karbon sedang untuk mata pisau pemanen sawit. *E-Dinamis*, 2(2).

Naharuddin, N., Sam, A., & Nugraha, C. (2015). Kekuatan tarik dan bending sambungan las pada material baja SM 490 dengan metode pengelasan SMAW dan SAW. *Jurnal Mekanikal*, 6(1).

Nugroho, A. (2018). KEKUATAN TARIK DAN KEKERASAN SAMBUNGAN LAS PLATE Email: aaddinugroho@ gmail. com Jurnal Rekayasa Sistem Industri. *Adi Nugroho*, 3(2), 134–142.

Nugroho, A. (2018). Pengaruh variasi kuat arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan kekerasan sambungan las plate carbon steel ASTM 36. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(2), 134–142.

Pakpahan, N., & Nelinda, N. (2019). Studi karakteristik kerupuk: pengaruh komposisi dan proses pengolahan. *Jurnal Teknologi Pengolahan Pertanian*, 1(1), 28–38.

Permana, J. (2017). PENGARUH SUDUT KERJA PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN LAS PADA LINK ENGINE HANGER TIPE K16. *Motor Bakar: Jurnal Teknik Mesin*, 1(1).

PRADANA, B. R. A. (2018). PENGARUH KUAT ARUS LAS SMAW TERHADAP STRUKTUR MIKRO, KEKUATAN TARIK DAN KEKUATAN IMPACT SAMBUNGAN V BAJA TAHAN KARAT AISI 304. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 6(03).

Probowati, D., & Yuliana, M. T. B. (2022). PENGARUH KUAT ARUS TERHADAP KEKUATAN TARIK PADA PROSES PENGELASAN BAJA SM 400 B MENGGUNAKAN PROSES PENGELASAN SMAW DI PT. BARATA INDONESIA (Persero) DIVISI SUMBER DAYA AIR-TEGAL. *Journal of Metallurgical Engineering and Processing Technology*, 2(2), 103–110.

Reinaldy, R. (2020). ANALISIS SIFAT MEKANIS HQ 705 HASIL PACK KARBURISING DENGAN MEDIA ARANG TULANG SAPI. *J-Move*,

2(3), 23–36.

- Rinaldi, R., & Usman, R. (2019). Studi eksperimental kekuatan tarik dan kekerasan pada sambungan pipa ASTM A 106 Grade B dengan pengelasan SMAW. *Journal of Welding Technology*, 1(2), 36–42.
- Rizal, Y., Fathoni, A., & Anwar, S. (2019). Kajian Eksperimental Pengaruh Lama Waktu Tempering Pada Perlakuan Panas Terhadap Sifat Kekerasan Komponen Poros Belakang Sepeda Motor. *Aptek*, 81–90.
- Saefuloh, I., Haryadi, H., Zahrawani, A., & Adjiantoro, B. (2018). Pengaruh Proses Quenching Dan Tempering Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Paduan Laterit. *FLYWHEEL: Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 1(1), 56–64.
- Saefuloh, I., Setiawan, I., Istiqlaliyah, H., Wijoyo, W., & Ulum, A. B. (2019). Analisa pengaruh pola gerak elektroda dan kuat arus terhadap kekuatan tarik, kekerasan, dan struktur mikro baja SS400. *Teknika: Jurnal Sains Dan Teknologi*, 15(2), 143–148.
- Salindeho, R. D., Soukotta, J., & Poeng, R. (2013). Pemodelan pengujian tarik untuk menganalisis sifat mekanik material. *JURNAL POROS TEKNIK MESIN UNSRAT*, 2(2).
- Simanjuntak, A. I. E., & Sinaga, N. (2021). PERANCANGAN JIG AND FIXTURE PENGELASAN UNTUK MENCEGAH DISTORSI PADA SAAT PENGELASAN RANGKA DEPAN MAUNG 4X4. *JURNAL TEKNIK MESIN*, 9(4), 483–490.
- Situmorang, R. (2022). Prosedur Perakitan Alat Pirolisis Sampah Plastik Dengan Reaktor Ganda. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik [JIMT]*, 2(3).
- Soleh, A. A., Purwanto, H., & Syafa'at, I. (2017). Analisa pengaruh kuat arus terhadap struktur mikro, kekerasan, kekuatan tarik pada baja karbon rendah dengan Las SMAW menggunakan jenis Elektroda E7016. *CENDEKIA EKSAKTA*, 1(2).
- Thaha, A. R., Zainal, Z., Hamid, S. K., Ramadhan, D. S., & Nasrul, N. (2018).

Analisis proksimat dan organoleptik penggunaan ikan Malaja sebagai pembuatan kerupuk kemplang. *Media Kesehatan Masyarakat Indonesia Universitas Hasanuddin*, 14(1), 78–85.

TRIAWAN, A. (2015). *ANALISA KEKUATAN SAMBUNGAN LAS PADA RANGKA MOBIL URBAN DISEL*. University of Muhammadiyah Malang.

Umartono, A. S., & Latif, A. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan SMAW dengan Elektroda E7018 terhadap Kekuatan Tarik pada Baja JIS G3113. *Wahana Teknik*, 8(1), 27–48.

Winardi, Y., Fadelan, F., Munaji, M., & Krisdiantoro, W. N. (2020). Pengaruh elektroda pengelasan pada Baja AISI 1045 dan SS 202 terhadap struktur mikro dan kekuatan tarik. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 8(2), 86–93.

Zulfandy, D. (2019). *Analisa Uji Kekerasan Pada Material Baja ST37 Setelah Mengalami Perlakuan Panas Annealing*.