

**ANALISA PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAOS
SABLON MENGGUNAKAN METODE EOQ PADA GOOD JOB SCREEN
PRINTING KEDIRI**

SKRIPSI

Diajukan untuk memenuhi syarat guna memperoleh gelar Sarjana Manajemen
(S.M) pada Program Studi Manajemen



Oleh :

Mochammad Agus Syifaudin A.M

NPM : 19.1.02.02.0273

**FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS NUSANTARA PGRI KEDIRI**

2023

Skripsi Oleh:

MOCHAMMAD AGUS SYIFAUIDN A.M

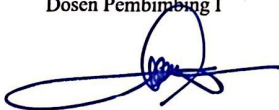
NPM : 19.1.02.02.0273

Judul:

**“ANALISA PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAOS
SABLON MENGGUNAKAN METODE EOQ PADA GOOD JOB SCREEN
PRINTING”**

Tanggal: 13 Juli 2023

Dosen Pembimbing I



Prof. Dr. H. Sugiono, M.M.

NIDN. 0014015706

Dosen Pembimbing II



Hery Purnomo, M.M

NIDN. 0713076803

Skripsi Oleh:

MOCHAMMAD AGUS SYIFAUIDN A.M

NPM: 19.1.02.02.0273

Judul:

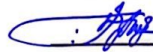
**“ANALISA PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAOS
SABLON MENGGUNAKAN METODE EOQ PADA GOOD JOB SCREEN
PRINTING”**

Telah dipertahankan di depan Panitia Ujian/Sidang Skripsi Program Studi
Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis UN PRGI Kediri

pada tanggal: 20 Juli 2023

Panitia Penguji:

1. Ketua : Prof. Dr. H. Sugiono, M.M.
2. Penguji I : Moch. Wahyu Widodo, M.M.
3. Penguji II : Hery Purnomo, M.M



Mengetahui,

Dekan FEB



Dr. Subagyo, M.M.

NIDN. 0717066601

PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini saya,

Nama : Mochammad Agus Syifaudin A.M

Jenis Kelamin : Laki-Laki

Tempat/tgl lahir : Kediri/8 Agustus 2000

NPM : 19.1.02.02.0273

Fakultas : Ekonomi dan Bisnis

Program Studi : Manajemen

Menyatakan bahwa dengan sebenarnya, bahwa dalam Skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya tulis atau pendapat yang pernah diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara sengaja dan tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Kediri, 20 Juni 2023

Yang Menyatakan



M. Agus Syifaudin A.M

NPM. 19.1.02.02.0273

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

MOTTO

Tidak usah berkecil hati meraih kesuksesan sekecil apapun pencapaian yang telah tercapai karena kata sukses setiap orang itu berbeda jadi tetaplah berusaha apapun yang kamu inginkan dan jangan sampai kamu menyerah karena seseorang yang tidak pernah menyerah itu tak terkalahkan.

PERSEMBAHAN

Kupersembahkan karya ini untuk diri saya sendiri atas semua pencapaian yang telah saya peroleh dan juga orang-orang terdekat saya yang telah mendukung saya selama ini dalam pengerjaan skripsi.

ABSTRAK

Mochammad Agus Syifaudin A.M: Analisa Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kaos Sablon Menggunakan Metode EOQ Pada Good Job Screen Printing, Skripsi, Manajemen, FEB UN PGRI Kediri, 2023.

Kata kunci: EOQ, pengendalian persediaan bahan baku, kaos sablon

Penelitian ini di latar belakang oleh pengendalian persediaan bahan baku yang tidak menentu terhadap Good Job Screen Printing karena permintaan konsumen yang tidak menentu maka pihak Good Job Screen Printing akan sulit untuk membuat keputusan untuk permasalahan ini untuk waktu yang akan datang. Tujuan penelitian ini yaitu menghitung persediaan bahan baku yang lebih optimal dan efisien pada Good Job Screen Printing menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ).

Permasalahan yang ada pada penelitian ini yaitu pengendalian bahan baku yang tidak optimal bagaimana cara mengatasinya? Keputusan apa yang akan diambil Good Job Screen Printing untuk permasalahan tersebut?

Data yang digunakan dalam penelitian ini pada bulan Mei 2022 hingga April 2023 dengan pendekatan Deskriptif kuantitatif. Untuk pengolahan datanya dibantu dengan aplikasi POM QM. Hasil penelitian ini diperoleh 1.938 unit dengan menggunakan metode EOQ sedangkan menggunakan kebijakan perusahaan diperoleh 5.525 unit. Dengan frekuensi pemesanan 48 kali sebelumnya sesudah menggunakan metode EOQ menjadi 3 kali pemesanan dan total biaya perusahaan Rp. 5.780.297,5 setelah menggunakan metode EOQ menjadi Rp. 684.057. Dan *safety stock* diperoleh 34 unit dan *reorder point* sebesar 68 unit.

KATA PENGANTAR

Puji syukur senantiasa kita panjatkan kepada Allah SWT. Atas limpahan anugerah, rahmat, *ridho* dan karunianya yang diberikan sehingga Skripsi Manajemen dapat diselesaikan tepat waktu. *Shalawat* serta salam tak lupa *dihaturkan* kepada Nabi Muhammad SAW sebagai suri teladan bagi umat. Sehingga mampu menyelesaikan Proposal ini yang berjudul “*Analisa Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kaos Sablon Menggunakan Metode EOQ Pada Good Job Screen Printing*”

Penyusunan laporan ini ditujukan sebagai syarat kelulusan Program Studi S1 Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Nusantara PGRI Kediri.

Dalam menyusun laporan ini penulis mendapatkan banyak arahan, petunjuk serta motivasi dari berbagai pihak. Dalam kesempatan ini perkenankan penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Dr. Zainal Afandi, M.pd. selaku Rektor Universitas Nusantara PGRI Kediri.
2. Bapak Dr. Subagyo .M.M selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Nusantara PGRI Kediri.
3. Ibu Restin Meilina .M.M selaku Kepala Program Studi Manajemen Universitas Nusantara PGRI Kediri.
4. Bapak Hery Purnomo, S.E., M.M. selaku dosen pembimbing yang senantiasa telah memberikan arahan dan bimbingan dalam menyusun Skripsi Manajemen.

5. Bapak Prof. Dr. H. Sugiono, M.M. selaku dosen pembimbing yang senantiasa telah memberikan arahan dan bimbingan dalam penyusunan Skripsi Manajemen.
 6. Orang Tua dan keluarga saya yang senantiasa memberikan semangat, doa yang tak terhingga.
 7. Bapak Ahmad Ilyas Baihaqi selaku pemilik Good Job Screen Printing yang telah senan tiasa membantu dalam proses observasi pada penelitian ini
- Skripsi ini disadari masih banyak kekurangan dan diharapkan kritik serta saran untuk membangun skripsi ini. Dengan harapan semoga skripsi ini bermanfaat bagi kita semua, ter kusus bagi pihak pendidikan.

Kediri, 20 Juni 2023

M. Agus Syifaudin A.M

NPM. 19.1.02.02.0273

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iv
MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....	v
ABSTRAK.....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Identifikasi Masalah.....	4
C. Pembatas Masalah.....	5
D. Rumusan Masalah.....	5
E. Tujuan Penelitian.....	6
F. Manfaat Penelitian.....	6
BAB II KAJIAN TEORI.....	7
A. Kajian Teori.....	7
1. Manajemen Operasional.....	7
2. Persediaan.....	10
3. Pengendalian Persediaan Bahan Baku.....	13
4. Metode Analisis Economic Order Quantity (EOQ).....	13
B. Penelitian Terdahulu.....	17
C. Kerangka Berpikir.....	19
D. Kerangka Penelitian.....	21
E. Pertanyaan Penelitian.....	22
BAB III Metode Penelitian.....	24
A. Pendekatan Penelitian.....	24
1. Pendekatan Penelitian.....	24
2. Teknik Penelitian.....	24
B. Tempat dan Waktu Penelitian.....	24
1. Tempat Penelitian.....	24

2. Waktu Penelitian	25
C. Subjek dan Objek Penelitian	25
1. Subjek Penelitian	25
2. Objek Penelitian	25
D. Sumber Data	25
1. Data Primer	25
2. Data Sekunder	25
E. Teknik Pengumpulan Data	26
1. Wawancara	26
2. Observasi	26
3. Dokumentasi	26
4. Studi Literatur	27
F. Teknik Analisa Data	27
1. Tahapan Analisis Data Sesuai Kebijakan Perusahaan	27
2. Perhitungan <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	27
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	31
A. Gambaran Umum dari Good Job Screen Printing	31
1. Sejarah Perusahaan	31
2. Visi dan Misi Good Job Screen Printing	31
3. Struktur Organisasi	32
B. Deskripsi Data	32
1. Data Bahan Baku	32
C. Analisis Data	34
1. Analisis Data Sesuai Kebijakan Good Job Screen Printing	34
2. Analisis Data Menggunakan Metode EOQ	38
3. Analisa Perbandingan Kebijakan Dengan EOQ	44
4. Pembahasan	45
BAB V KESIMPULAN, SARAN DAN IMPLIKASI	48
A. Kesimpulan	48
B. Saran	48
C. Implikasi	49
1. Implikasi Teoritis	49
2. Implikasi Praktis	49
DAFTAR PUSTAKA	50
LAMPIRAN	52

DAFTAR TABEL

Tabel

2.1 Penelitian Terdahulu	17
4.1 Data Kebutuhan Bahan Baku Mei 2022 hingga April 2023	33
4.2 Biaya Pemesanan Bahan Baku Sekali Pesan	36
4.3 Biaya Simpan Bahan Baku Dalam Satu Tahun.....	37
4.4 Perbandingan Perhitungan Kebijakan Perusahaan dan Metode EOQ.....	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar

2.1 Kerangka penelitian	21
4.1 Struktur Organisasi	32
4.2 Persediaan Bahan Baku	33
4.3 Kurva TIC Good Job Screen Printing	43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran

1 Foto Observasi	52
2 Surat Ijin Penelitian	53
3 Berita Acara	55

BAB I

PENDAHULUAN

A. Latar Belakang Masalah

Usaha bisnis sablon merupakan suatu usaha yang cukup menarik saat ini, mengingat *trend fashion* yang semakin modern dan berubah-ubah minat dari permintaan masyarakat yang semakin banyak, Seiring berjalanya waktu kaos tetap akan mengikuti zaman mulai dari desain hingga kualitas (Sandrawati, 2021).

Pada bisnis sablon kaos ini juga tidak akan mati seiring berjalanya waktu dan membuat peluang usaha. Sablon kaos merupakan teknik menyablon dengan menggunakan metode manual atau otomatis, sablon manual sendiri dicetak dengan menggunakan tangan manual secara langsung dengan beberapa bantuan alat-alat tertentu teknik ini membutuhkan waktu produksi lebih lama dibandingkan pembuatan sablon yang otomatis, teknik sablon manual dari segi kualitas juga tergantung pada pembuatnya mulai dari produksi dan teknik yang dipakainya harus cukup ahli karena pada sablon manual produk yang dihasilkan tergantung dari pembuatnya sedangkan metode sablon otomatis hanya cukup menggunakan mesin *press* dengan lebih mudah dan pada produksi ini cukup menghemat waktu dibandingkan menggunakan metode manual.

Dalam penelitian ini dilakukan di Good Job Screen Printing yaitu UMKM yang bekerja pada bidang sablon kaos yang berlokasi di Ds. Mukuh Kec. Kayen Kidul dalam bisnis sablon ini sendiri yang masih berbadan

Penelitian yang melakukan penelitian analisa pengendalian persediaan bahan baku pada kaos Gapplek Kediri disimpulkan diperoleh total biaya persediaan bahan baku bila dihitung menggunakan metode *Economic Order Quantity* adalah Rp. 22.248.596 sedangkan tanpa menggunakan metode EOQ adalah 105.600.000 jadi selisih antara menggunakan metode EOQ dan tidak menggunakan metode EOQ adalah 83.351.404. (Choiri & Edwin, 2021)

Penelitian yang menemukan hasil penelitian bahwa suatu perusahaan bisa menghemat biaya perusahaan jika menggunakan metode EOQ maka biaya pemesanan lebih rendah dibanding dengan biaya pemesanan menurut metode yang dijalankan perusahaan saat ini. (I Dewa Gede A, 2018.)

Good Job Screen Printing sendiri merupakan UMKM yang bergerak pada bidang manufaktur produksi dan jasa yang beralamatkan Dsn. Mukuh Ds. Tawangrejo, Mukuh, Kec. Kayen Kidul, Kabupaten Kediri, Jawa Timur. Berdasarkan ketiga penelitian terdahulu sebelumnya yang menjelaskan penggunaan metode EOQ dapat menghemat biaya pengendalian persediaan pada perusahaan maupun UMKM. Pada penelitian ini menggunakan metode EOQ di mana menggunakan model analisa pengendalian bahan baku terhadap persediaan produksi untuk mengoptimalkan persediaan yang ada pada perusahaan tersebut.

Good Job Screen Printing sendiri dalam pengendalian *stock* bahan baku masih cenderung kurang efektif. Seperti tidak tersedianya bahan baku

UMKM dan pada pengendalian persediaan bahan baku terkadang sering mengalami keterbatasan *stock* bahan baku seperti kaos, oleh sebab itu terkait permasalahan tersebut Good Job Screen Printing membutuhkan pengendalian *stock* bahan baku.

Dalam metode EOQ (*Economic Order Quantity*) merupakan jumlah pesanan yang dapat meminimalkan total biaya persediaan, dan pembelian yang optimal. Proses produksi yang baik perlunya memperhatikan perencanaan pengendalian bahan baku yang optimal agar tidak terjadi permasalahan kelebihan atau kekurangan bahan baku. Biaya tidak terduga akan diakibatkan oleh jenis dan jumlah bahan baku yang tidak dirancang dengan benar. Jadi perlu disiapkan agar berjalan sesuai rencana tanpa kekurangan atau kelebihan persediaan sehingga biaya persediaan dapat ditekan. Metode EOQ (*Economic Order Quantity*) yang merupakan model perhitungan matematis untuk menentukan jumlah barang yang harus dipesan untuk memenuhi proyeksi permintaan dengan mengoptimalkan biaya secara lebih efektif merupakan salah satu metode yang sering digunakan untuk menghitung jumlah persediaan (Sandrawati, 2021). yang bertujuan untuk mengelola persediaan bahan baku..

Seperti penelitian sebelumnya yang melakukan penelitian terhadap EOQ dalam pengendalian persediaan bahan baku pada CV Kampung Kaos Kidung yang mendapatkan hasil frekuensi pemesanan 11,233. *Safety stock* diperoleh 2.572 kg. Dan *reorder point* diperoleh 2.946. (Sandrawati, 2021)

yang siap digunakan ataupun kelebihan bahan baku oleh sebab itu diperlukan pengendalian bahan baku dalam penelitian ini penulis menggunakan metode EOQ untuk mengatasi masalah tersebut dalam pengendalian bahan baku lebih efisien di Good Job Screen Printing.

Berdasarkan uraian paparan di atas maka dalam penelitian ini penulis menggunakan judul **“Analisa Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kaos Sablon Menggunakan Metode EOQ Pada Good Job Screen Printing Kediri”**.

B. Identifikasi Masalah

Dari pemaparan latar belakang permasalahan, dapat diidentifikasi masalah yang muncul pada penelitian ini sebagai berikut :

1. Peningkatan jumlah permintaan yang tidak dibarengi dengan pengendalian ketersediaan bahan baku kaos pada Good Job Screen Printing karena permintaan yang fluktuatif. Untuk itu proses produksi yang baik perlunya memperhatikan perencanaan pengendalian bahan baku yang optimal agar tidak terjadi permasalahan kelebihan atau kekurangan bahan baku. Biaya tidak terduga akan diakibatkan oleh jenis dan jumlah bahan baku yang tidak dirancang dengan benar. Jadi perlu disiapkan agar berjalan sesuai rencana tanpa kekurangan atau kelebihan persediaan sehingga biaya persediaan dapat ditekan.
2. Ketidaktepatan waktu dalam pembelian atau pemesanan kembali persediaan bahan baku terjadi karena pengendalian dari Good Job Screen Printing kurang efisien dan sering terjadi keterbatasan atau

kelebihan *stock* bahan baku. Oleh sebab itu pihak Good Job Screen Printing perlu memperhatikan kapan akan melakukan pembelian kembali karena terkadang saat bahan baku mengalami keterbatasan *stock* dari pihak *supplier* belum tentu selalu ada untuk menyediakan persediaan bahan baku dan akan mengganggu kelancaran proses produksi.

C. Pembatasan Masalah

Berdasarkan identifikasi masalah di atas, maka penelitian ini akan dibatasi dengan perihal sebagai berikut :

1. Penelitian ini hanya dilakukan di Good Job Screen Printing Kediri.
2. Variabel yang diamati yaitu persediaan bahan baku per bulan pada Good Job Screen Printing.
3. Penelitian ini menggunakan metode EOQ untuk persediaan bahan baku.

D. Rumusan Masalah

1. Bagaimana Analisis pengendalian persediaan yang diberlakukan di Good Job Screen Printing Kediri.
2. Berapakah *safety stock* persediaan bahan baku dengan menggunakan metode EOQ pada Good Job Screen Printing.
3. Berapakah EOQ dapat mengendalikan persediaan bahan baku pada Good Job Screen Printing.
4. Berapakah pemesanan kembali bahan baku pada Good Job Screen Printing.
5. Berapakah total *inventory cost* (TIC) pada Good Job Screen Printing

E. Tujuan Penelitian

1. Untuk mengetahui pengendalian pada Good Job Screen Printing.
2. Untuk mengetahui nilai *safety stock* persediaan bahan baku pada Good Job Screen Printing.
3. Untuk mengetahui nilai EOQ dapat mengendalikan persediaan bahan baku pada Good Job Screen Printing.
4. Untuk mengetahui nilai pemesanan kembali Good Job Screen Printing
5. Untuk mengetahui total *inventory cost* (TIC) pada Good Job Screen Printing.

F. Manfaat Penelitian

Dengan penelitian ini diharapkan dapat memberikan wawasan terhadap pihak-pihak sebagai berikut:

1. Kegunaan Teoritis
 - a. Digunakan sebagai bahan literatur mahasiswa dimasa yang akan datang.
 - b. Diharapkan untuk menambah wawasan pembaca.
 - c. Diharapkan bermanfaat untuk khalayak umum.
2. Kegunaan Praktis
 - a. Bagi instansi dapat dijadikan tambahan sumber bacaan.
 - b. Bagi perusahaan atau UMKM dapat dijadikan pertimbangan terkait keputusan produksi ke depannya.
 - c. Bagi penulis diharapkan dapat memberi tambahan wawasan dan pengetahuan bagi peneliti.

DAFTAR PUSTAKA

- Apriliansi, K. (2022). *Pengendalian Persediaan Bahan Baku Bawang Goreng Dengan Menggunakan Metode EOQ Pada Home Industri Azura Jaya Nganjuk*.
- Choiri, A. N. & E. A. B. (2021). No Title. *Analisis Pengendalian Dalam Analisis Bahan Baku Dalam Perencanaan Produksi*.
- Gede, A. A. I. D. (2018). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dalam Upaya Menekan Biaya Produksi Pada Perusahaan Konveksi Nuri Collection *Bahan Baku Dalam Upaya Menekan Biaya*
<http://repo.unr.ac.id/id/eprint/414>
- Handoko.T.H. (2015). *Manajemen Operasional 2nd, BPEF*.
- Heizer. J & Render. B. (2015). *Manajemen Operasional (11th ed)*. Salemba Empat.
- Heizer. J, R. B. & M. C. (2017). *Operation Management Sustainability and Supply Chain Management*.
- Hidayat, A. S. N. (2020). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Untuk Mencapai Efisiensi Penggunaan Dana Pada Jogja United. *Kaos GL Dergisi*, 8(75), 147–154.
- Khusna, K., Muhsyi, A., & Mirzania, A. (2020). Efektifitas Pembelian Bahan Mentah Terhadap Arus Persediaan Bahan Mentah Pada Usaha Mikro Kecil Menengah (UMKM) Melalui Economic Order Quantity. *Jurnal Ilmiah*

Ekonomi Dan ..., 17(2), 141–150.

Martono. (2018). *Manajemen Operasi Konsep & Aplikasi*. Salemba empat.

Sandrawati, L. (2021). *Analisis Metode Economic Order Quantity (EOQ) Dalam Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pada CV Kampung Kaos Kidung Di Desa Prajegan Kecamatan Sukorejo Kabupaten Ponorogo*. 1–120.
<http://etheses.iainponorogo.ac.id/13029/>

Sugiyono. (2018). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Alfabeta.

Tampubolon, M. P. (2018). *Manajemen operasional dan rantai pasok, mitra wacana media*.