

LAMPIRAN

1. Foto mesin setengah jadi

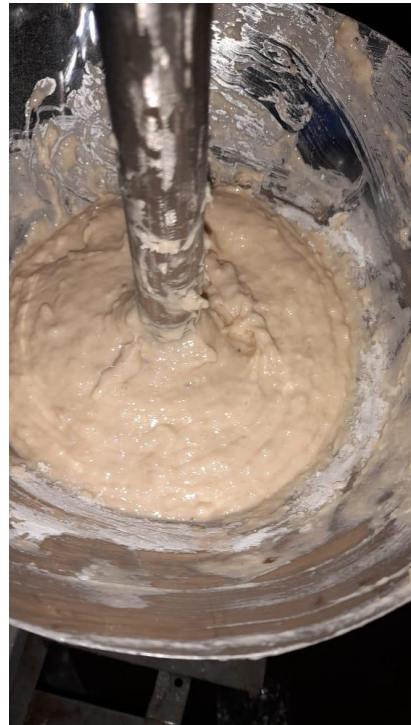
Pembuatan pertama pada corong/hooper berbeda dengan gambar hasil yang sudah jadi dikarenakan saat menggunakan corong seperti gambar pertama kurang efektif dalam proses pembersihan dan pengadukan lalu ada perubahan bentuk corong yang lebih efektif seperti foto kedua.



2. Foto mesin Sesudah jadi



3. Foto proses pengadukan



4. Foto komponen alat

