

BAB I

PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Bakso merupakan salah satu kuliner yang banyak dijadikan sebagai usaha mikro/kecil menengah kebawah. Bakso adalah olahan makanan yang berbentuk bulat dan terbuat dari daging, tepung, dan bumbu. Pada masyarakat umumnya, bakso memiliki banyak variasi, variasi dari bakso itu sendiri meliputi cara penyajian, bahan pembuatan bakso, ukuran bakso, dan bentuk bakso. Pengolahan bakso yang bervariasi membuat peluang bagi masyarakat untuk menjadikan bakso sebagai salah satu masakan yang banyak di sajikan dalam kegiatan atau tamu bila ada pertemuan di lingkup rumah tangga. Sekarang yang sudah di laksanakan di lingkungan keluarga bila menginginkan membuat bakso adalah harus ke tempat penggilingan dengan campuran yang harus mengikuti tukang gilingnya tidak bisa sesuai selera rumah tangga yang menginginkan campurannya sendiri lalu kembali ke rumah untuk mencetak dengan manual tangan yang cukup memakan waktu di perjalalan dari pasar ke rumah yang mungkin gilingan daging belum tentu ada di semua pasar tradisional. Maka dari itu perlu di lakukan penyederhananan waktu dengan membuat semuanya dapat di lakukan di satu titik tidak perlu bolak baik pergi ke ke tempat yang bisa melakukan penggilingan dan pencampuran adonan. Di sini pembuatan gilingan daging dan campuran di lakukan dalam satu tempat di rumah sendiri dengan alat pencetak bakso semi otomatis dari daging mentah sampai jadi bakso di lakukan dalam tempat yang sama di dapur milik kita sendiri. Dalam

meminimalisir waktu dan tenaga yang dibutuhkan pada proses pembuatan bakso ini, perlu dirancang sebuah alat pencetak bakso otomatis.

Dalam pembuatan suatu mesin perlu adanya satu kesatuan bagian – bagian yang menunjang satu sama lain salah satunya adalah rangka dalam hal ini rangka adalah komponen yang paling pengaruh dalam pembetukan sebuah mesin karena di dalam hal ini sebuah rangka berfungsi sebagai penopang semua komponen yang sudah di desain dan di model secara dinamis dan efisien untuk proses awal sampai dengan akhir mesin yang ingin di buat. Rangka juga merupakan hal yang yang riskan mengalami kerusakan bila saat perencanaan dari awal bisa mengalami banyak kerusakan dari model sambungan sampai dengan beban yang di terima dalam rangka

Dengan berbagai permasalahan diatas maka dibuatlah “Analisa Kekuaran Rangka Pada Mesin Pencetak Pentol Bakso Semi otomatis dengan Aplikasi *Solid Work*”.

B. Batasan Masalah

Diperlukan batasan masalah dalam melakukan perencanaan ini sehingga pembahasan dapat lebih terarah dan jelas. Dalam hal ini secara keseluruhan penelitian yang akan di lakukan hanya kan berfokus pada material komponen rangka pada mesin pencetak bakso.

C. Rumusan Masalah

Dari uraian latar belakang diatas maka penulis dapat merumuskan suatu permasalahan yang dapat di rumuskan untuk mendapatkan hasil yang

maksimal dengan mempertimbangkan material yang cocok dan memiliki kekuatan yang tinggi untuk pembuatan rangka pada mesin pencetak bakso.

D. Tujuan Perancangan

Berdasarkan latar belakang dan rumusan masalah, maka tujuan dari penelitian ini bertitik berat pada hasil pengujian aplikasi *Solid work* dengan pengujian secara statik dan tanpa perlu dilakukan uji dengan alat bantu uji pembebanan.

E. Manfaat Perancangan

Dengan melakukan perencanaan perawatan ini diharapkan dapat diambil beberapa manfaat sebagai berikut:

1. Sebagai referensi bagi duni industri dalam membuat produk serupa.
2. Sebagai sumber literasi di perpustakaan Universitas Nusantara PGRI Kediri Khususnya di Program Studi Teknik Mesin.

DAFTAR PUSTAKA

- Adriana M, Angkasa B.P.A & Masrianor (2017) Rancang Bangun Rangka (Chasis) Mobil Listrik Roda Tiga kapasitas Satu orang, *Jurnal Elemes*,2(2),129-133.
- Abdul Majid D, Winarso Rochmad & Qomaruddin. (2019),Rancang Bangun Rangka Mesin Planer Kayu Otomatis Dengan Penggerak Motor Listrik, *Jurnal CrankShaft*,2(1),25-34
- Afrid Fransisco.2021.*membulatkan adonan*. <https://www.afrid-fransisco.id/2015/12/cara-membulatkan-adonan-pentol-bakso.html>
- Buatresep.blogspot.2021.*membuat bakso sapi*.
<https://buatresep.blogspot.com/2014/10/resep-cara-membuat-bakso-sapi-kuah-segar.html>
- Bajakaltim.blogspot.2021.*hollow section cold*.
<https://bajakaltim.blogspot.com/2016/03/rhs-rectangular-hollow-section-cold.html>
- Interiordidingterminimaslis.blogspot.2021.*kekuatan hollow*.
<https://interiordindingterminimalis.blogspot.com/2019/05/konsep-tabel-kekuatan-bahan-besi-hollow.html>
- JOSEI J7.2017., *Dasar Perencanaan Dan Pemilihan Elemen Mesin* , Jakarta , PT Pradnya Paramita
- Jabar.pojoksatu.id.2021.*penggilingan daging*.
<https://jabar.pojoksatu.id/sukabumi/2015/08/12/omzet-penggilingan-daging-merosot/>
- Sularso & Suga K. (2007), *Dasar Perencanaan Dan Pemilihan Elemen Mesin* , Jakarta , PT Pradnya Paramita