

**PENERAPAN METODE EOQ UNTUK OPTIMASI PENGENDALIAN  
PERSEDIAAN BAHAN BAKU BATU SPLIT PADA CV. HASTA NOFA  
MANDIRI**

**SKRIPSI**

Diajukan untuk memenuhi sebagai syarat guna  
memperoleh gelar Sarjana Manajemen (S.M)  
pada Program Studi Manajemen



OLEH :

**NIKEN TRISMA WIDYA MAHARANI**

**NPM : 18.1.02.02.0026**

**FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS  
UNIVERSITAS NUSANTARA PGRI KEDIRI**

**2022**

Skripsi oleh:

**NIKEN TRISMA WIDYA MAHARANI**

**NPM: 18.1.02.02.0026**

Judul:

**PENERAPAN METODE EOQ UNTUK OPTIMASI PENGENDALIAN  
PERSEDIAAN BAHAN BAKU BATU SPLIT PADA CV. HASTA NOFA  
MANDIRI**

Telah disetujui untuk diajukan Kepada  
Panitia Ujian/Sidang Skripsi Program Studi Manajemen  
Fakultas Ekonomi dan Bisnis  
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Tanggal : 29 Juni 2022

Pembimbing 1,



**Ema Nurzainul H., M.M**  
NIDN.0727127801

Pembimbing 2,



**Rony Kurniawan, M.M**  
NIDN.07300768404

Skripsi oleh:

**NIKEN TRISMA WIDYA MAHARANI**

NPM: 18.1.02.02.0026

Judul:

**PENERAPAN METODE EOQ UNTUK OPTIMASI PENGENDALIAN  
PERSEDIAAN BAHAN BAKU BATU SPLIT PADA CV. HASTA NOFA  
MANDIRI**

Telah dipertahankan didepan Panitia Ujian/Sidang Skripsi


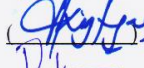
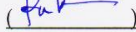
Program Studi Manajemen

Fakultas Ekonomi dan Bisnis UNP Kediri

Pada tanggal: 21 Juli 2022

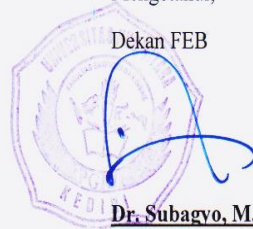
**Dan Dinyatakan telah Memenuhi Persyaratan**

Panitia Penguji :

- |               |                               |  |
|---------------|-------------------------------|--|
| 1. Ketua      | : Ema Nurzainul Hakimah, M.M. |  |
| 2. Penguji I  | : Dian Kusumaningtyas, M.M.   |  |
| 3. Penguji II | : Rony Kurniawan, M.M.        |  |

Mengetahui,

Dekan FEB



**Dr. Subagyo, M.M**

**NIDN. 0717066601**

## PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini saya,

Nama : Niken Trisma Widya Maharani  
Jenis Kelamin : Perempuan  
Tempat/tgl. Lahir : Kediri/ 28 Maret 2000  
NPM : 18.1.02.02.0026  
Fakultas : Ekonomi dan Bisnis  
Program Studi : Manajemen

Menyatakan dengan sebenarnya, bahwa dalam Skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan disuatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya terdapat karya tulis atau pendapat yang pernah diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara sengaja dan tertulis diacu dalam naskah ini disebutkan dalam daftar pustaka.

Kediri, 21 Juli 2022

Yang Menyatakan



**NIKEN TRISMA WIDYA M.**

**NPM: 18.1.02.02.0026**

**MOTTO :**

*“ Sesungguhnya Allah tidak akan mengubah keadaan suatu kaum hingga mereka mengubah keadaan yang ada pada diri mereka sendiri.”*

*(QS. Ar Rad: 11)*

*“ Hidup yang tidak dipertaruhkan, tidak akan pernah dimenangkan.”*

*(Sutan Sjahrir)*

*“ Setiap manusia lahir dengan sejuta POTENSI, Tetapi semua itu baru bisa terealisasi jika kamu YAKIN dan PERCAYA DIRI “*

*(Merry Riana)*

**Kupersembahkan karya ini untuk :**

Diri saya sendiri, terimakasih sudah menjadi orang yang kuat, orang yang sabar, dan orang yang bisa menerima segala cobaan yang diberikan kepada Allah SWT.

Ayah, Mama, Adek , Naufal Aurelio serta Om Haris dan Tante Nana yang selalu memberikan dukungan dan kerja keras yang tak ternilai untuk saya.

Dosen-dosen pembimbing saya yang selalu setia mangajari saya dengan penuh kesabaran dan penuh cinta kasih.

Dan orang-orang yang baik sekali yang ada disekeliling saya yang selalu memberikan pertolongan kepada saya.

Terima kasih untuk segalanya.

## Abstrak

**Niken Trisma Widya Maharani** : Penerapan Metode EOQ Untuk Optimasi Pengendalian Persediaan Bahan Baku Batu Split Pada CV. Hasta Nofa Mandiri, Skripsi, Manajemen, FEB UNP Kediri, 2022.

Kata Kunci: Pengendalian Persediaan, Metode EOQ

Penelitian ini dilatarbelakangi untuk melakukan pengadaan persediaan bahan baku yang optimal dan menjadi lebih efektif dan efisien dengan tujuan supaya tidak terjadi kekurangan bahan baku yang menyebabkan proses produksi menjadi terhambat dan untuk mempermudah perusahaan dalam menentukan jumlah bahan baku yang optimal. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui, menentukan, menganalisis serta mengamati manajemen persediaan dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) dari proses produksi batu split oleh CV. Hasta Nofa Mandiri. Teknik penelitian yang digunakan deskriptif kuantitatif dengan subjek penelitian di CV. Hasta Nofa Mandiri dan objek penelitiannya adalah persediaan bahan baku batu split. Sumber data penelitian ini data primer dan data sekunder. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa dalam perhitungan persediaan bahan baku yang dilakukan oleh CV. Hasta Nofa Mandiri menghasilkan total biaya persediaan sebesar Rp. 19.481.200, frekuensi pembelian sebesar 12 kali order, Pembelian rata-rata sebesar 1.200 ton dan kebutuhan bahan baku dalam satu tahun sebesar 14.400 ton. Setelah dilakukan perhitungan persediaan bahan baku dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) maka didapatkan perhitungan yang lebih baik dan lebih efektif serta efisien, total biaya persediaan (*Total Inventory Cost*) yang dihasilkan sebesar Rp. 16.396.660 , frekuensi pembelian sebesar 7 kali order, pembelian bahan baku sebesar 2.020 ton, untuk persediaan pengaman (*Safety Stock*) sebesar 400 ton, sedangkan pemesanan kembali (*Reorder Point*) adalah sebesar 480 ton.

## KATA PENGANTAR

Puji Syukur Kami panjatkan kehadiran Allah Tuhan Yang Maha Kuasa, karena hanya atas perkenan-Nya penyusunan skripsi ini dapat diselesaikan.

Skripsi dengan judul **“Penerapan Metode EOQ Untuk Optimasi Pengendalian Persediaan Bahan Baku Batu Split Pada CV. Hasta Nofa Mandiri”** ditulis guna memenuhi sebagian syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Manajemen (S.M.) pada Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Nusantara PGRI Kediri.

Pada kesempatan ini diucapkan terima kasih dan penghargaan yang setulus-tulusnya kepada:

1. Bapak Dr. Zainal Afandi, M.pd selaku Rektor Universitas Nusantara PGRI Kediri.
2. Bapak Dr. Subagyo, M.M, selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Nusantara PGRI Kediri.
3. Ibu Restin Meilina, M.M selaku Kepala Profram Studi Manajemen Universitas Nusantara PGRI Kediri.
4. Ibu Ema Nurzainul, M.M selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan saran, masukan, nasehat serta motivasi dan pengarahan dalam penyusunan Skripsi hinggal awal sampai akhir.
5. Bapak Rony Kurniawan, M.M selaku Dosen Pembimbing II yang telah banyak memberikan motivasi, nasehat, dan pengarahan dalam penyusunan Skripsi hingga awal sampai akhir.
6. Kedua orang tua yang saya sayangi, serta adek saya yang selalu memberi dukungan dan doa-nya
7. *“I wanna thank me, I wanna thank me for believing in me, I wanna thank me for doing all this hard work, I wanna thank me for tryna do more right than wrong”*.
8. Special person M. Naufal Aurelio Susilo yang sudah memberikan suport dan semangat dalam pengerjaan skripsi ini dari awal hingga selesai.

9. Teman-teman serta sahabat yang selalu memberikan semangat dan motivasi dalam penulisan Skripsi
10. Serta ucapan terima kasih juga disampaikan kepada pihak-pihak lain yang tidak bisa disebutkan satu persatu, yang telah banyak membantu menyelesaikan skripsi ini.

Disadari bahwa skripsi ini masih banyak kekurangan, maka diharapkan kritik dan saran-saran dari berbagai pihak.

Akhirnya disertai harapan semoga skripsi ini ada manfaatnya bagi kita semua, khususnya bagi dunia pendidikan.

Kediri, 21 Juli 2022



**Niken Trisma Widya M.**

18.1.02.02.0026



## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL.....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PERSETUJUAN.....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN.....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN.....</b>	<b>iv</b>
<b>MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....</b>	<b>v</b>
<b>ABSTRAK.....</b>	<b>vi</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN.....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB I : PENDAHULUAN</b>	
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Identifikasi Masalah.....	7
C. Pembatasan Masalah.....	8
D. Rumusan Masalah.....	8
E. Tujuan Masalah.....	9
F. Manfaat Masalah.....	9
<b>BAB II : KAJIAN TEORI</b>	
A. Kajian Teori.....	11
1. Manajemen Operasi.....	11
2. Manajemen Persediaan.....	13
3. Model EOQ Dalam Manajemen Persediaan.....	17
B. Kajian Hasil Penelitian Terdahulu.....	22
C. Kerangka Berpikir.....	31
<b>BAB III : METODE PENELITIAN</b>	
A. Pendekatan dan Teknik Penelitian.....	33
1. Pendekatan Penelitian.....	33
2. Teknik Penelitian.....	33

B. Tempat dan Waktu Penelitian.....	34
1. Tempat Penelitian.....	34
2. Waktu Penelitian.....	34
C. Subjek dan Objek Penelitian .....	35
1. Subjek Penelitian.....	35
2. Objek Penelitian.....	35
D. Sumber Data.....	36
1. Data Primer.....	36
2. Data Sekunder .....	36
E. Teknik Pengumpulan Data.....	36
1. Wawancara.....	36
2. Survei.....	37
3. Observasi.....	37
F. Teknik Analisis Data.....	37
1. Tahap Analisis Data Sesuai Dengan Kebijakan Perusahaan.....	37
2. Tahap Analisis Data Menggunakan Metode <i>Economic Order         Quantity (EOQ)</i> .....	37
3. Tahap Analisis Data Menggunakan Metode Frekuensi Pemesanan.....	38
4. Tahap Analisis Data Menggunakan Metode Persediaan Pengaman ( <i>Safety Stock</i> ) .....	39
5. Tahap Analisis Data Menggunakan Metode Pemesanan Kembali ( <i>Reorder Point</i> ).....	40
6. Tahap Analisis Data Menggunakan Metode Biaya Total Persediaan ( <i>Total Inventory Cost</i> ).....	41
7. Tahap Analisis Perbandingan.....	42

#### **BAB IV : HASIL PENELITIAN dan PEMBAHASAN**

A. Gambaran Umum Subjek Penelitian.....	43
1. Sejarah Perusahaan.....	43

2. Visi Misi Perusahaan.....	44
3. Struktur Organisasi.....	44
4. Lokasi Usaha.....	45
B. Deskriptif Data.....	45
C. Analisis Data.....	49
<b>BAB V : SIMPULAN DAN SARAN</b>	
A. Simpulan.....	66
B. Saran.....	67
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>69</b>
<b>LAMPIRAN-LAMPIRAN.....</b>	<b>71</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel	halaman
1.1 : Data Penjualan CV. Hasta Nofa Mandiri pada tahun 2021.....	5
2.1 : Penelitian Terdahulu.....	23
4.1 : Pembelian Bahan Baku Tahun 2021.....	45
4.2 : Penggunaan Bahan Baku Tahun 2021.....	46
4.3 : Biaya Pemesan Bahan Baku Dalam Sekali Pesan.....	47
4.4 : Biaya Penyimpanan Bahan Baku Dalam Sebulan.....	48
4.5 : Perbandingan Kebijakan Perusahaan Dengan Metode EOQ.....	62

## DAFTAR GAMBAR

Gambar	halaman
2.1 : Kerangka Berfikir.....	32
4.1 : Struktur Organisasi.....	44
4.2 : Bagan <i>Reorder Point</i> .....	59
4.3 : Grafik <i>Total Inventory Cost</i> .....	61

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	halaman
1. : Pengajuan Judul.....	71
2. : Surat Pengantar /Ijin Penelitian.....	72
3. : Data-data Perusahaan.....	73
4. : Surat Balasan Penelitian.....	75
5. : Lembar Depan Kemajuan Pembimbingan Penulisan KTI.....	76
6. : Lembar Belakang Kemajuan Pembimbingan Penulisan KTI.....	77
7. : Dokumentasi.....	78

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **A. Latar Belakang Masalah**

Persediaan sebagai sebuah asset atau aktiva lancar bagi perusahaan, memiliki peran penting dalam suatu operasi bisnis. Dalam sebuah organisasi seperti perusahaan manufaktur kebanyakan memiliki persediaan supaya mampu menyediakan barang atau produk pada waktu yang tepat untuk memenuhi kebutuhan pasar. Suatu perusahaan dapat dikatakan baik apabila perusahaan tersebut mampu mempertahankan persediaan bahan baku dengan baik, sehingga dapat melakukan proses produksi dengan lancar serta dapat memenuhi permintaan konsumen tepat waktu. Menurut Fahmi (2016:109) manajemen persediaan adalah kemampuan suatu perusahaan dalam mengatur dan mengelola setiap kebutuhan baik barang mentah, barang setengah jadi, dan barang jadi supaya selalu tersedia baik dalam kondisi pasar yang stabil maupun sedang fluktuatif.

Persediaan merupakan persediaan suatu barang yang telah disimpan supaya dapat digunakan atau dijual pada waktu yang akan datang. Menurut Kasmir (2013:267) dalam praktiknya terdapat tiga jenis persediaan khususnya untuk perusahaan manufaktur yaitu persediaan bahan baku mentah, persediaan barang dalam proses dan persediaan barang jadi. Pengendalian persediaan adalah fungsi dari manajerial yang memiliki arti yang sangat penting, karena persediaan merupakan suatu faktor yang sangat penting dalam menentukan sebuah kelancaran pada suatu operasional.

Di dalam setiap usaha dagang maupun manufaktur pastinya memiliki sebuah tujuan yang sama yaitu memperoleh suatu keuntungan atau laba. Untuk mencapai sebuah keuntungan tersebut tentunya tidaklah mudah, karena hal tersebut dipengaruhi oleh beberapa faktor dan pastinya sebuah perusahaan harus mampu menangani faktor-faktor tersebut. Salah satu faktor yang dapat mempengaruhi yaitu mengenai masalah dalam kelancaran suatu produksi. Menurut Stevenson dan Chuong (2016:181) persediaan memiliki sejumlah fungsi diantara untuk memperlancar persyaratan produksi, untuk mengambil keuntungan dari siklus pesanan, untuk meminimalkan biaya pembelian dan persediaan, untuk untuk memenuhi permintaan pelanggan yang diperkirakan.

Maka perusahaan harus mampu menentukan jumlah bahan baku yang optimal supaya persediaan dapat terpenuhi dan permintaan suatu pembelian tidak bermasalah. Adapun cara yang dapat diambil supaya dapat menunjang kegiatan produksi perusahaan adalah dengan cara melakukan pembelian bahan baku yang baik dan sesuai dengan kondisi perusahaan, sekaligus perusahaan juga harus dapat mengadakan perencanaan dan pengendalian terhadap stok yang dimiliki dengan tujuan pokok supaya dapat menekan biaya dan dapat meningkatkan laba untuk perusahaan dalam kurun waktu tertentu. Menurut Heizer dan Render (2015:562) model persediaan pada umumnya memiliki tujuan untuk meminimalkan total biaya, seperti biaya pemesanan dan biaya penyimpanan karena semua biaya lain seperti biaya persediaan itu bersifat konstan, jadi apabila meminimalkan biaya pemesanan dan biaya penyimpanan maka otomatis akan dapat meminimalkan total biaya.



Menurut Fahmi (2016:120) , *Economic Order Quantity* (EOQ) adalah jumlah kuantitas barang yang dapat diperoleh dengan biaya yang minimal, atau sering dikatakan sebagai jumlah pembelian yang optimal. Perusahaan harus memiliki strategi supaya dapat mengoptimalkan biaya persediaan pada perusahaannya, sehingga perusahaan dapat berjalan dengan baik dan optimal. Salah satu metode yang dapat di terapkan dalam mengendalikan biaya dan persediaan bahan baku perusahaan adalah dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Metode ini dapat digunakan apabila suatu usaha tersebut memiliki kriteria metode yang digunakan pada sistem pengadaan bahan baku produk yang produksinya hanya menggunakan bahan baku utama dan tidak banyak menggunakan bahan baku seperti bahan baku pendukung.

Menurut Fahmi (2016:121) Persediaan pengaman (*safety stock*) merupakan kemampuan perusahaan untuk menciptakan kondisi persediaan yang selalu aman atau penuh pengamanan dengan harapan perusahaan tidak akan pernah mengalami kekurangan persediaan. Pemesanan kembali (*Reorder Poin*) merupakan waktu bagi perusahaan akan memesan kembali persediaan yang dibutuhkan, atau batas waktu pemesanan kembali dengan melihat jumlah minimal persediaan yang ada. Dengan adanya penerapan metode EOQ pada perusahaan maka perusahaan dapat menentukan berapa jumlah pesanan yang paling efisien terhadap jumlah pesanan yang belum tepat, serta sebagai menentukan jumlah pesanan yang akan segera dipesan supaya tidak terjadi *out stock cost* atau kehabisan stok.

CV. Hasta Nofa Mandiri merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang penggilingan batu yang kegiatan utamanya adalah memproduksi berbagai macam ukuran batu yang berlokasi di Jl. Raya Rejoagung – Jombok, Kel. Rejoagung Kec. Ngoro Kab. Jombang, Jawa Timur. CV. Hasta Nofa Mandiri memproduksi 4 (empat) jenis batu split yaitu batu ukuran 1x1 , ukuran 2x1, ukuran 2x3 dan abu batu. Batu split ini digiling dan dipasarkan ke berbagai wilayah yang ada di Kab. Nganjuk, Kab. Kediri, Kab. Lamongan dan sekitarnya. Untuk bahan yang digunakan pada CV. Hasta Nofa Mandiri menggunakan batu yang berkualitas bagus dan berwarna hitam.

Dalam penerimaan bahan baku batu yang berkualitas baik ini di dapatkan dari pemasok yang ada di Blitar. Proses produksi yang di lakukan oleh CV. Hasta Nofa Mandiri adalah dengan tahapan yang pertama memilah batu yang benar-benar memiliki kualitas bagus yang akan digiling, kemudian masuk dalam penggilingan pertama, selanjutnya masuk lagi pada penggilingan ke dua dan disini termasuk proses penggilingan yang hasilnya langsung terpisah-pisah antara batu split ukuran 1x1, ukuran 1x2, ukuran 2x3 dan abu batu.

CV. Hasta Nofa Mandiri merupakan penggilingan batu yang juga tidak lepas dari permasalahan bahan baku. Misalnya seperti ketika musim penghujan perusahaan akan lebih sedikit memperoleh bahan baku karena terkendala cuaca. Supaya CV. Hasta Nofa Mandiri dapat tetap berproduksi dengan baik maka harus mempunyai persediaan bahan baku yang cukup, mengingat bahwa penggilingan batu yang di operasikan oleh CV. Hasta Nofa Mandiri ini beroperasi secara terus menerus sehingga kemungkinan terjadinya kekurangan bahan, maka

perlu adanya pertimbangan dalam menentukan pemenuhan persediaan pengaman (*Safety Stock*) batu dan pertimbangan yang kurang efektif dalam melakukan pemesanan kembali (*Reorder Point*) yang berakibat pada pemenuhan stock batu pada perusahaan.

Tabel 1.1.

Data Penjualan CV. Hasta Nofa Mandiri pada tahun 2021

Data Kebutuhan Bahan Baku Tahun 2021

No.	Bulan	Kebutuhan Bahan Baku (ton)
1	Januari	1.200
2	Februari	1.200
3	Maret	1.200
4	April	1.200
5	Mei	1.200
6	Juni	1.200
7	Juli	1.200
8	Agustus	1.200
9	September	1.200
10	Oktober	1.200
11	November	1.200
12	Desember	1.200

**Sumber : Dokumen CV. Hasta Nofa Mandiri**

Hasil penelitian yang dilakukan oleh Septian Andoyo dan Rudi Wibowo (2019) dalam jurnal yang berjudul Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Tebu di PG Semboro PT. Perkebunan Nusantara XI Kabupaten Jember. Hasil

penelitian menunjukkan analisis Economic Order Quantity (EOQ) sebesar 5.924,8 ton atau lebih besar dari jumlah pemesanan yang dilakukan oleh PG Semboro sebesar 5.095,9 ton. Hasil tersebut menunjukkan adanya inefisiensi pemesanan yang dilakukan PG Semboro karena menyebabkan frekuensi pembelian semakin besar dan biaya persediaan yang dikeluarkan juga semakin tinggi. Re-Order Point (ROP) dan Safety Stock (SS) dalam penyediaan bahan baku tebu sebesar 6.500 ton menunjukkan pemesanan bahan baku tebu mengalami kekurangan bahan baku.

Hasil penelitian yang dilakukan oleh Harly I Unsulangi, Arrazi Hasan Jan, Ferdiand Tumewu (2019) dalam jurnal yang berjudul Analisis Economic Order Quantity (EOQ) Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kopi Pada PT. Fortuna Inti Alam. Hasil penelitian menunjukkan analisis yang dilakukan dengan metode EOQ pada tahun 2016 pembelian bahan baku yang dilakukan oleh PT Fortuna inti alam sebesar 5.852,22 kg dengan frekuensi pembelian sebanyak 9 kali dan untuk tahun 2017 sebesar 5.844 kg dengan frekuensi pembelian sebanyak 10 kali.

Hasil penelitian yang dilakukan oleh Ismatul Maula, Rony Kurniawan (2021) dalam jurnal yang berjudul Penerapan Analisis ABC System dan Metode EOQ Dalam Pengendalian Persediaan Susu Formula Pada Sakinah 212 Mart Kediri. Hasil penelitian menunjukkan Hasil Perhitungan pengendalian persediaan menurut metode EOQ pada Sakinah 212 Mart Kediri : Jumlah pembelian barang dagang susu formula dalam sekali pesan sebesar 82 unit . Frekuensi pembelian barang dagang dengan metode EOQ sebesar 3 kali dalam setahun. Jarak waktu

antar pesanan yang optimal menurut metode EOQ adalah 104 hari. Tingkat pemesanan kembali (reorder point) sebesar 6.5 unit. Total biaya persediaan bahan baku yang dikeluarkan berdasarkan perhitungan metode EOQ sebesar Rp 383,060.

Dilihat dari latar belakang yang telah di jelaskan perlu dilakukannya pengendalian bahan baku. Tujuan pengendalian bahan baku tidak hanya menghasilkan mutu hasil produksi yang baik tetapi juga efisiensi tenaga kerja, peralatan dan mesin - mesin. CV. Hasta Nofa Mandiri harus bisa mengelola persediaan dengan baik dan benar supaya dapat memiliki persediaan yang optimal demi sebuah kelancaran operasi perusahaan dalam jumlah, waktu, dan mutu yang tetap serta dengan biaya yang minimum.

Berdasarkan uraian latar belakang masalah, maka peneliti tertarik untuk melakukan penelitian mengenai pengendalian persediaan bahan baku dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Alasan menggunakan metode ini karena lebih sederhana dan dapat di gunakan dengan mudah oleh perusahaan. Sehingga judul yang digunakan dalam penelitian ini ialah **“Penerapan Metode EOQ Untuk Optimasi Pengendalian Persediaan Bahan Baku Batu Split Pada CV. Hasta Nofa Mandiri ”**

## **B. Identifikasi Masalah**

Berdasarkan uraian latar belakang masalah di atas, maka peneliti mengidentifikasi masalah yang akan dibahas adalah sebagai berikut :

1. Kurangnya pemenuhan batu yang di akibatkan oleh keterlambatan bahan dari pemasok, yang berakibat pada stok batu pada perusahaan.
2. Kurang adanya pertimbangan dalam hal persediaan pengaman (*Safety Stock*)
3. Adanya pertimbangan yang kurang efektif dalam melakukan pemesanan kembali (*Reorder Point*) sehingga berpengaruh dalam proses produksi

### **C. Pembatasan Masalah**

Untuk mengurangi masalah data pada penelitian ini maka penulis penelitian ini dibatasi oleh :

1. Pengendalian bahan baku batu split pada manajemen persediaan di CV. Hasta Nofa Mandiri.
2. Metode analisis digunakan pada persediaan bahan baku di CV. Hasta Nofa Mandiri pada tahun 2021 adalah dengan menggunakan metode EOQ.

### **D. Rumusan Masalah**

Berdasarkan uraian pembatasan masalah maka rumusan masalah dalam penulisan ini dapat di kemukakan sebagai berikut :

1. Berapakah jumlah kebutuhan pembelian batu di CV. Hasta Nova Mandiri ?
2. Bagaimana persediaan bahan baku di CV. Hasta Nova Mandiri sebelum dan setelah menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) ?

3. Bagaimana efektifitas dan efisiensi penggunaan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) ?

### **E. Tujuan Penelitian**

Berdasarkan rumusan masalah diatas, maka tujuan penelitian ini dengan fokus pada permasalahan yang dimaksud, yaitu :

1. Untuk mengetahui jumlah kebutuhan pembelian batu di CV. Hasta Nova Mandiri
2. Untuk mengetahui persediaan bahan baku di CV. Hasta Nova Mandiri sebelum dan setelah menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ).
3. Untuk mengetahui efektifitas dan efisiensi penggunaan metode *Economic Order Quantity* (EOQ).

### **F. Manfaat Penelitian**

Berdasarkan latar belakang dan rumusan masalah yang telah diuraikan, maka manfaat penelitian ini adalah untuk :

1. Kegunaan Teoritis
  - a. Dapat memperdalam atau bahkan memperluas penelitian ilmiah di bidang manajemen.
  - b. Sebagai referensi dan acuan penelitian yang akan datang.

## 2. Kegunaan Praktis

- a. Bagi perusahaan, hal tersebut dapat membawa keuntungan terutama dalam pengolahan pengendalian bahan baku yang dapat membuat operasinya lebih optimal.
- b. Bagi penulis, dapat memberikan ilmu lebih dan dapat digunakan diterapkan secara optimal.



## DAFTAR PUSTAKA

- Akhmad. (2018). *Manajemen Operasi Teori dan Aplikasi dalam Dunia Bisnis*. Azkiya Publishing.
- Andoyo, S., & Wibowo, R. (2019). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Tebu di PG Semboro PT. Perkebunan Nusantara XI Kabupaten Jember. *Jurnal Ekonomi Pertanian Dan Agribisnis*, 3(1), 10–20. <https://doi.org/10.21776/ub.jepa.2019.003.01.2>
- Assauri, S. (2016). *Manajemen Operasi Produksi*. PT. Raja Grafindo Persada.
- Fahmi, I. (2016). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Alfabeta.
- Handoko, T. H. (2015). *Dasar-Dasar Manajemen Produksi dan Operasi* (Edisi Pert). BPFE-Yogyakarta.
- Herjanto, E. (2015). *Manajemen Operasi* (Edisi ke t). Penerbit Gramedia.
- Jan, A. H., & Tumewu, F. (2019). Analisis Economic Order Quantity (Eoq) Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kopi Pada Pt. Fortuna Inti Alam. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi*, 7(1). <https://doi.org/10.35794/emba.v7i1.22263>
- Kasmir. (2013). *Analisis Laporan Keuangan*. PT. Raja Grafindo Persada.
- Manahan P. Tampubolon. (2018). *Manajemen Operasi Dan Rantai Pemasok*. Penerbit Mitra Wacana Media.
- Maula, I., & Kurniawan, R. (2021). Penerapan analisis abc system dan metode eoq dalam pengendalian persediaan susu formula pada sakinah 212 mart kediri. *Seminar Nasional Manajemen, Ekonomi Dan Akuntansi Fakultas Ekonomi Dan Bisnis UNP Kediri*, 1583–1590. <https://proceeding.unpkediri.ac.id/index.php/senmea/article/view/695>
- Render, H. &. (2015). *Manajemen Operasi* (Edisi 11). Cetakan Salemba Empat 2015.
- Rusdiana. (2014). *Manajemen Operasi*. Penerbit Pustaka Setia.
- Soebandi, Koesmawan A., & Kosasih, S. (2014). *Manajemen Operasi (Bagian Kedua)*. Mitra Wacana Media.
- Sudana, I. M. (2011). *Manajemen Keuangan Perusahaan Teori dan Praktik*. Erlangga.
- Sugiyono. (2015). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Alfa Beta, CV.
- Sugiyono. (2017). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Alfa Beta, CV.

Sujarweni, V. (2015). *Akuntansi Manajemen*. Pustaka Baru Press.

William J. Stevenson dan Sum C. Chuong. (2016). *Manajemen Operasi Perspektif Asia* ((Edisi 9 B). Salemba Empat.