

JURNAL MESIN NUSANTARA

- Rancang Bangun Bagian Kerangka Mesin Penyerbuk Kunyit dan Pencacah Rosela Sebagai Bahan Dasar Jamu Herbal Kapasitas 5 Kg** 55-60
(Ahmad Dony Mutiara Bahtiar, Fadelis Sukya, Devina Rosa Hendarti, Agustono Heriadi)
- Worksampling Sebagai Usaha Mengukur Produktivitas Perakitan Kursi Model Praktikum Analisa Perancangan Sistem Kerja Dan Ergonomi** 61-69
(Boy Isma Putra, Indah Apriliana Sari .W, Ribangun Bambang Jakaria)
- Analisis Kekuatan Tarik Membran Kitosan Kreco Sebagai Filtrasi Air Konsumsi Rumah Tangga** 70-75
(Ahmad Dony Mutiara Bahtiar, Nilla Nurlina, Devina Rosa Hendarti)
- Rancang Bangun Alat Pencuci dan Pengering Cacahan Botol Plastik** 76-83
(Kuni Nadliroh, Ah Sulhan Fauzi)
- Analisa Matematis Hasil Biogas Dari Sampah Sayuran Berdasarkan Perbedaan Jumlah Bahan** 84-89
(Fatkur Rhozman, Nuryosuwiito, Muhammad Sulthoon)
- Identifikasi Kandungan Kimia Pada Pasir Sungai Brantas** 90-99
(Ah. Sulhan Fauzi, Kuni Nadliroh)
- Analisa Komposisi Bahan Penyusun Kertas Medium Fluting, Brown Kraft, dan Test Liner** 100-107
(Andhika Dwi Anggoro, Fatkur Rhozman)
- Analisa Pengaruh Kecepatan Produksi Terhadap Gramatur Pembuatan Kertas** 108-113
(Ramadani Alfian Prasetyo, Haris Mahmudi)





Editorial Team

Editor in Chief:

Mr. Fatkur Rohman

[ORCID] [ORCID] [ORCID]

Email: fatkurrohman@unpkediri.ac.id
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Editorial Boards Member:

Mr. Irwan Setyowidodo

[ORCID] [ORCID] [ORCID]

Email: irwansetyowidodo@gmail.com
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Mrs. Hesti Istiqoliah

[ORCID] [ORCID] [ORCID]

Email: istiqoliah_hesti@yahoo.co.id
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Mr. Haris Mahmudi

[ORCID] [ORCID] [ORCID]

Email: harismahmudi@unpkediri.ac.id
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Mr. M. Sulhan Fauzi

[ORCID] [ORCID] [ORCID]

Email: sulhanfauzi@unpkediri.ac.id
Universitas Nusantara PGRI Kediri





Rancang Bangun Alat Pencuci dan Pengering Cacahan Botol Plastik

Kuni Nadliroh¹⁾, Ah Sulhan Fauzi²⁾

^{1,2)}Teknik Mesin, Universitas Nusantara PGRI Kediri

E-mail: ¹⁾kuninadliroh@unpkediri.ac.id, ²⁾sulhanfauzi@gmail.com

Abstrak

Pada saat ini sampah merupakan masalah utama yang dialami oleh masyarakat dan pemerintah khususnya sampah anorganik berjenis plastik. Saat ini pengolahan limbah plastik Masih banyak dikerjakan secara tradisional oleh para pengusaha daur ulang. Hal ini sangat mempengaruhi produktifitas dalam mengolah limbah. Dengan demikian industri daur ulang sampah plastik membutuhkan mesin yang dapat mendukung produktifitas usaha mereka. Seperti mesin pencuci dan pengering cacahan botol plastik yang dapat mencuci sekaligus mengeringkannya. Perencanaan ini bertujuan untuk menghasilkan desain dan gambar kerja konstruksi alat pencuci dan pengering cacahan botol plastik yang kuat, kokoh, dan aman dengan kapasitas 5 kg, daya yang di hasilkan motor sebesar 12,788 Hp, serta poros yang di gunakan adalah besi st 37 dengan panjang poros 70 cm dan torsinya 1200 N/mm. Tegangan puntir pada poros sebesar 38400 N/mm, dengan ukuran pasak 47,1 mm x 15 mm dan ketebalan 10 mm. Sedangkan tabung pencuci dengan diameter tabung 40 cm terbuat dari bahan plat setebal 3 mm dengan kemiringan 20°, rangka alat terbuat dari besi hollow 3x3 cm.

Kata Kunci: botol plastik, pencuci, pengering, sampah

Abstract

At this time, waste is a major problem experienced by the community and the government, especially inorganic plastic waste. Currently, the processing of plastic waste is still mostly done traditionally by recycling enterprenenurs. This greatly affect productivity in treating waste. Thus, the plastic waste industry needs machines that can support their business productivity such as washing machines and dryers of shredded plastic bottles that can wash and dry them at the same time. This plas aims to produce a design and working drawing of a plastic bottle washer and dryer that is strong, sturdy, and safe with a capacity of 5 kg. The power produced by the motor is 12, 788 hp, and the shaft used is 37 st iron with a shaft length of 70 cm and a torque of 1200 N/mm. The torsional stress on the shaft is 38400 N/mm, with a peg size of 47.1 mm x 15 mm and a thickness of 10 mm. while the washing tube with a tube diameter of 40 cm is made of 3 mm thick plate material with a slope of 20°, the tool frame is made of 3x3 cm hollow iron

Keywords: plastic bottle, washer, dryer, waste

1. PENDAHULUAN

Pada saat sekarang sampah merupakan masalah utama yang dialami oleh masyarakat dan pemerintah, baik sampah organik maupun sampah anorganik. Untuk sampah khususnya sampah anorganik berjenis plastik, menurut hasil survei, penggunaan bahan plastik ini sangat banyak sekali yaitu pada industri bangunan sebesar 26 %, pengemasan sebesar 24 %, elektronika 14 %, industri permesinan 9 %, rumah tangga 5 %, mebel 5 %, transportasi 4 %, lain-lain 13 %, sehingga penggunaan plastik ini menjadi permasalahan tersendiri apabila sudah menjadi sampah. Salah satu solusinya yaitu dengan cara mengolah kembali sampah tersebut sehingga sampah tersebut bisa digunakan kembali dengan dibuat mesin untuk daur ulang plastik dalam rangka meningkatkan pendapatan masyarakat [1].

Usaha limbah plastik ini hampir terdapat di setiap daerah di Indonesia bahkan juga di negara lainnya. Sementara itu setiap rumah selalu memproduksi limbah plastik setiap harinya rata-rata 0,05 kg/hari sehingga menghasilkan total sampah plastik di Indonesia 4.078.800 ton/tahun. Bagi yang kini sedang berbisnis daur ulang limbah plastik, sebelum dijual ke pabrik, tentunya limbah plastik perlu dicuci dan dicacah, setelah itu harus dikeringkan karena pabrik tidak akan menerima jika produk dalam keadaan kotor dan basah. Untuk mencuci dan mencacah, banyak pengusaha telah menggunakan mesin pencacah sedangkan untuk mencuci dan mengeringkannya, para pengusaha masih menggunakan cara manual/alami yakni dijemur di bawah teriknya sinar matahari. Permasalahan yang ada tersebut bisa teratasi bila pengusaha tersebut mempunyai alat pencuci dan pengering hasil cacahan plastik. Proses pencucian dan pengeringan ada beberapa cara, pencucian bisa di lakukan dengan cara manual atau dengan bantuan tenaga manusia dan menggunakan mesin, sedangkan proses pengeringan bisa di lakukan dengan mesin atau secara alami. Diharapkan dengan adanya alat pencuci dan pengering cacahan botol plastik dapat mempercepat proses dalam mendaur ulang limbah plastik sehingga menjadi lebih efisien dan tidak membuang banyak waktu [2]. Untuk menjawab permasalahan tersebut, maka penulis membuat judul “Rancang bangun alat pencuci dan pengering botol plastik “ dalam perancangan ini jenis plastik yang di daur ulang adalah PET / PETE (*Polyethylene Terephthalate*).

2. METODE PENELITIAN

Tahap 1 Mulai

Tahapan awal adalah melakukan pengumpulan data dengan tujuan untuk merangkum teori-teori dasar, acuan secara umum dan khusus, serta untuk memperoleh berbagai informasi pendukung lainnya yang berhubungan dengan pengerjaan perancangan mesin ini.

Tahap 2. Studi literatur

Tahap ini mencari buku-buku yang berhubungan dengan proses penelitian dan jurnal-jurnal penelitian yang berhubungan dengan penelitian ini yang dilakukan di perpustakaan atau melalui internet.

Tahap 3. Merancang Desain

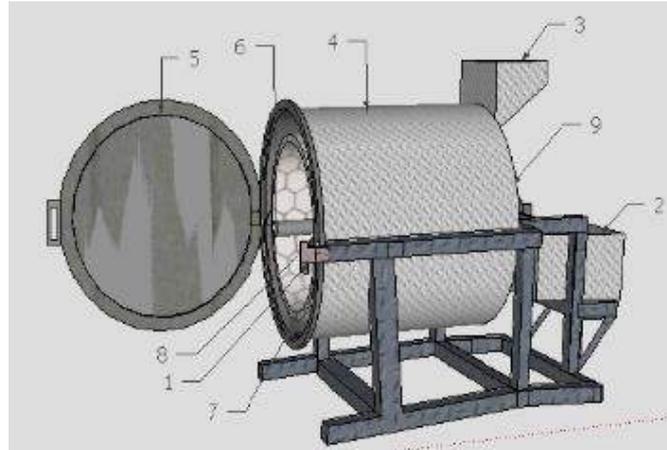
Pada tahap ini dilakukan pemodelan sistem dari data yang sudah ada dari hasil pengumpulan data sehingga data tersebut dapat dijadikan acuan dalam proses berikutnya. Perancangan alat ini terlebih dahulu membuat gambar model melalui sofwer inventor dengan aplikasi auto cad [3].

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

Spesifikasi Perancangan

Kapasitas	: 5 kg/menit
Materia	: plat 3 mm
Penggerak	: motor listrik 950 rpm
Energi yang di pakai	: listrik
Rangka	: besi hollow 3x3 cm
Bahan poros	: besi ST 37[4].

Dalam memproduksi mesin ini perhitungan sangat penting untuk memaksimalkan kerja mesin dan meminimalkan kerugian dalam pencuci dan pengering cacahan botol plastik juga perlu di perhitungkan gaya yang di timbulkan dari alat tersebut saat di beri beban dengan kapasitas 5 kg yang di rencanakan, gaya yang terjadi pada poros pengaduk $F = m \cdot g$. Dari proses merancang alat pencuci dan pengering cacahan botol plastik yang sudah di lakukan di hasilkan alat seperti pada gambar berikut :



Gambar 1. Rancangan alat

Spesifikasi alat pencuci dan pengering cacahan botol plastik :

Kapasitas	: 5 kg/menit
Material	: plat 3 mm
Penggerak	: motor listrik 950 rpm
Energi yang di pakai	: listrik
Rangka	: besi hollow 3x3 cm
Bahan poros	: besi st 37
Dimensi alat	: 1200 x 600 x 500 mm

a. Beban radial

Pada bantalan juga harus di ketahui baban dari gaya radial yang muncul sebagai akibat dari adanya mekanisme berputar dari suatu komponen.

$$F_r = \frac{f_t}{\cos 20} [5]$$

$$F_r = \frac{1,2}{0,4}$$

$$F_r = 3 \text{ kg}$$

b. Beban ekuivalen

Beban ekuivalen yaitu beban yang besarnya di berikan oleh beban pada kondisi putaran sebenarnya. Karena bantalan gelinding tipe 6001 merupakan buatan pabrik dengan baris tunggal dimana sudah sesuai dengan standar maka yang dapat di pakai : X = faktor beban radial 0,59 kg, V = beban putar pada cincin 1 kg, dan yFa = faktor aksial 1,45 kg.

Diketahui : X = 0,59 kg

$$V = 1 \text{ kg}$$

$$Fr = 3 \text{ kg}$$

$$yFa = 1,45 \text{ kg}$$

$$Pr = X.V.Fr+yFa[6]$$

$$Pr = 0,59.1.3+1,45$$

$$Pr = 3,22 \text{ kg/mm}$$

c. Faktor kecepatan (Fn)

Sebelum menentukan nilai dari faktor umur terlebih harus menentukan nilai faktor kecepatan. Berikut persamaan faktor kecepatan bantalan.

Diketahui : n = 950 rpm

$$fn = \left[\frac{33,3}{n} \right] \dots\dots\dots [7]$$

$$fn = \left[\frac{33,3}{950} \right]$$

$$Fn = [0,3]$$

$$Fn = 0,3 \text{ m/s}$$

d. Faktor umur (Fh)

Karena bantalan gelinding merupakan standar pabrik dengan baris tunggal, maka di dapat kapasitas nominal dinamis spesifik C = 1000 kg. Selanjutnya setelah nilai faktor kecepatan di ketahui, bisa lanjut ke persamaan faktor umur (Fh) berikut.

Diketahui :

$$F_n = 0,3 \text{ m/s}$$

$$C = 1000 \text{ kg}$$

$$Pr = 3,22 \text{ kg/mm}$$

$$F_h = F_n \cdot \frac{C}{Pr} [8]$$

$$F_h = 0,3 \cdot \frac{1000}{0,3}$$

$$F_h = 1000 \text{ kg/mm}$$

e. Rangka

Rangka merupakan yang penting sebagai penopang mesin agar dapat kokoh berdiri saat di operasikan. Pemilihan bahan serta proses penyambungan yang tepat akan mempengaruhi kekuatan rangka sebagai penopang mesin sehingga rangka dapat menahan beban maksimal dari yang di harapkan. Rangka ini memiliki dimensi 1200 mm x 600 mm x 500 mm dan menggunakan bahan besi siku 3x3 cm.

f. Kapasitas produksi

Perancangan alat pencuci dan pengering cacahan botol plastik mengutamakan perhitungan kapasitas dari jumlah cacahan yang dapat di tampung dalam tabung. Pada persamaan perhitungan kapasitas produksi $Q = \frac{V}{t}$, v = massa di artikan sebagai volume.

Diketahui :

$$V = 5 \text{ kg}$$

$$t = 1 \text{ menit}$$

$$Q = \frac{V}{t} [9]$$

$$Q = \frac{5}{1}$$

$$= 5 \text{ kg/menit}$$

Fungsi dan Cara Kerja

Berikut ini adalah komponen-komponen dalam perancangan alat pencuci dan pengering cacahan botol plastik beserta fungsinya :

1. Motor listrik

Sebagai tenaga penggerak poros pada saat proses pencucian dan pengeringan cacahan botol plastik berlangsung.

2. Bantalan

Sebagai alat yang memungkinkan terjadinya pergerakan relatif antara dua bagian dari alat atau mesin. Dengan adanya bantalan, gesekan antara dua bagian tersebut menjadi sangat minim dibandingkan tanpa bantalan, Dalam perancangan ini jenis bantalan yang di pakai adalah bantalan gelinding.

3. Sudu

Untuk mengaduk cacahan botol plastik saat proses pencucian berlangsung.

4. Tabung

Untuk menampung cacahan botol plastik yang akan di cuci dan di keringkan.

5. Rangka

Berfungsi sebagai penopang tabung atau *chasing* pada perancangan alat pencuci dan pengering cacahan botol plastik.

6. *Screen*

Berfungsi sebagai pemisah antara cacahan botol plastik dengan air pada saat proses pengeringan.

Cara kerja alat ini yaitu cacahan botol plastik di masukkan kedalam mesin melalui corong masuk, selanjutnya cacahan botol plastik masuk kedalam tabung yang fungsinya menampung cacahan botol plastik, lalu tabung berputar dalam kondisi penampung cacahan botol plastik berisi air untuk mencuci bijih plastik, setelah cacahan botol plastik bersih air akan di buang melalui saluran pembuangan air kotor. Tabung juga berfungsi untuk memisahkan cacahan botol plastik dengan air dengan putaran tinggi, selanjutnya cacahan botol plastik keluar dalam keadaan setengah kering.

4. KESIMPULAN

Berdasarkan hasil perancangan yang telah di uraikan di bab sebelumnya, maka telah dihasilkan perancangan alat pencuci dan pengering cacahan botol plastik kapasitas 5 kg dengan spesifikasi sebagai berikut, daya yang di hasilkan motor sebesar 12,788 Hp, serta poros yang di gunakan adalah besi st 37 dengan panjang poros 70 cm dan torsinya 1200 N/mm. Tegangan puntir pada poros sebesar 38400 N/mm, dengan ukuran pasak 47,1 mm x 15 mm dan ketebalan 10 mm. Sedangkan tabung pencuci dengan diameter tabung 40 cm terbuat dari bahan plat setebal 3 mm dengan kemiringan 20°, rangka alat terbuat dari besi hollow 3x3 cm.

5. DAFTAR PUSTAKA

- [1] Karo, Uli. dan Suartini, Tuti. Analisis sampah Berjenis Sampah Plastik untuk Meningkatkan Pendapatan Masyarakat di Areal tempat Pembuangan Akhir (TPA). Penelitian Pendidikan. VIII. 2. 2010
- [2] Nasution, S Reni. “Berbagai Cara Penanggulangan Limbah Plastik. ” *Journal of Islamic Science and Technology*. Vol 1. No 3, pp 97-104, 2015
- [3] Khurni, RS and J. K Gupta. *A Text Book of Machine Design*. New Delhi: Eurasia Publishing House. 1982
- [4] Krisnarti, A Engki dan Suryadhi. “Rancang Bangun Mesin Pengering Sentrifugal Pada Proses Proses Sampah Plastik Jenis Polyethylene Therephthalate (PET)”. *Jurnal Sains dan Teknologi*. Vol 10. No 1, pp 68-77. 2015
- [5] Singh, Ajeet. *Fundamental of Machine Design*. 2017
- [6] Singh, Shadu. *Mechanical Engineering*. 2011
- [7] Ihsan, Sobar. Marsudi, Muhammad. “Perencanaan Mesin Pengaduk Udang naget Otomatis”. *Jurnal Teknik Mesin UNISKA*. Vol 3. No 1. Pp9-13. 2017
- [8] Setiawan, Arif. dkk. “Rancang Bangun Konstruksi Grinder Pada Ball Mill Machine Untuk Proses Homogenisasi Black Powder Dengan Menggunakan Automatic System” *Jurnal Poltekad*.
- [9] Sularso dan Suga. *Dasar Perencanaan dan pemilihan Elemen Mesin*. Jakarta: Pradnya Paramita. 1997