

SURAT KETERANGAN BEBAS PLAGIARISME



Universitas Nusantara PGRI Kediri
UPT. PERPUSTAKAAN, PUBLIKASI DAN INOVASI
Alamat: Kampus 1, Jl. KH. Ahmad Dahlan No.76 Kota Kediri 64112
Telp. (0354) 771576, (0354) 771503, (0354) 771495, Fax. (0354) 771576
Website: <http://ppi.unpkediri.ac.id/> Email: perpustakaan@unpkediri.ac.id

SURAT KETERANGAN BEBAS SIMILARITY

Ketua UPT Perpustakaan, Publikasi dan Inovasi Universitas Nusantara PGRI Kediri menerangkan bahwa mahasiswa dengan identitas berikut:

Nama Mahasiswa : Henry Dio Pamungkas
NPM : 2213010076
Program Studi : S1-Teknik Mesin

Judul Karya Ilmiah:

“ANALISA PENGARUH KETEBALAN MATERIAL DAN KECEPATAN PEMOTONGAN TERHADAP HASIL KEKASARAN PADA BAJA KARBON AH36 DENGAN MENGGUNAKAN MESIN CNC PLASMA CUTTING”

Dinyatakan sudah memenuhi syarat batas maksimal 30% *similarity* sesuai dengan ketentuan yang berlaku pada setiap subbab naskah Laporan **Tugas Akhir/Skripsi/Tesis** yang disusun.
Demikian Surat Keterangan ini kami berikan untuk dapat dipergunakan seperlunya.



Kediri, 24 Juni 2026
Ka UPT PPI,



Dr. Abdul Aziz Hunaifi, M.A

KARTU BIMBINGAN TA/SKRIPSI/TESIS



Nama : Henry Dio Pamungkas
 NPM : 2213010076
 Prodi : Teknik Mesin
 Semester : GNP
 Thn Akademik : 25/26

No.	Sem/TA	Tanggal	Dosen Pembimbing	Materi	Catatan
1	GNP 25/26	15 April 2026	FATKUR RHOHMAN	Judul Penelitian	revisi judul skripsi.
2	GNP 25/26	21 April 2026	FATKUR RHOHMAN	BAB I	revisi latar belakang.
3	GNP 25/26	11 Mei 2026	FATKUR RHOHMAN	BAB II	penambahan penelitian terdahulu.
4	GNP 25/26	02 Juni 2026	FATKUR RHOHMAN	BAB II	revisi hipotesis.
5	GNP 25/26	10 Juni 2026	FATKUR RHOHMAN	BAB IV	Revisi pengolahan hasil uji.
6	GNP 25/26	15 Juni 2026	FATKUR RHOHMAN	BAB IV	penambahan sumber data penelitian.
7	GNP 25/26	22 Juni 2026	FATKUR RHOHMAN	BAB IV	perubahan tata letak.
8	GNP 25/26	24 Juni 2026	FATKUR RHOHMAN	BAB V	belum ada saran pengembangan penelitian.
9	GNP 25/26	16 April 2026	MOHAMMAD MUSLIMIN ILHAM	BAB II	memperbaiki penulisan sitasi.
10	GNP 25/26	24 April 2026	MOHAMMAD MUSLIMIN ILHAM	BAB II	memperbaiki referensi 5 tahun terakhir.
11	GNP 25/26	07 Mei 2026	MOHAMMAD MUSLIMIN ILHAM	BAB III	memperjelas prosedur penelitian.
12	GNP 25/26	29 Mei 2026	MOHAMMAD MUSLIMIN ILHAM	BAB III	memperjelas teknik analisis data.
13	GNP 25/26	04 Juni 2026	MOHAMMAD MUSLIMIN ILHAM	BAB IV	memperjelas hasil uji anova.
14	GNP 25/26	05 Juni 2026	MOHAMMAD MUSLIMIN ILHAM	BAB IV	menambahkan uraian pada hasil uji.
15	GNP 25/26	18 Juni 2026	MOHAMMAD MUSLIMIN ILHAM	BAB V	sarsn dibuat lebih spesifik.
16	GNP 25/26	26 Juni 2026	MOHAMMAD MUSLIMIN ILHAM	BAB V	memperbaiki daftar pustaka.

Kaprodi Teknik Mesin

Dosen Pembimbing Akademik

Dosen Pembimbing Utama

Valid

Valid

Valid

(HESTI ISTIQLALIYAH, S.T, M.Eng) (HARIS MAHMUDI, S.Pd, M.Pd) (FATKUR RHOHMAN, M.Pd., MT.)



Universitas Nusantara PGRI Kediri

Status Terakreditasi Baik Sekali

SK BAN-PT No.671/SK/BAN-PT/Akred/PT/VI/2021 Tanggal 21 Juli 2021

Lembaga Penelitian Dan Pengabdian Pada Masyarakat (LPPM)

Kampus I Jl. K.H. Achmad Dahlan 76 Kediri 64112 Telp.(0354)771576,771503 Kediri

Website: <https://lp2m.unpkediri.ac.id> email: lemlit@unpkediri.ac.id

BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI

Pada hari ini Kamis tanggal 16 Juli 2026 bertempat di Ruang UJIAN M50 Universitas Nusantara PGRI Kediri, telah dilaksanakan Ujian Skripsi Mahasiswa Universitas Nusantara PGRI Kediri :



Nama : Henry Dio Pamungkas
NPM : 2213010076
Prodi : S1-Teknik Mesin
Semester/Tahun Akademik : Genap, 25/26
Judul : ANALISA PENGARUH KETEBALAN MATERIAL DAN KECEPATAN PEMOTONGAN TERHADAP HASIL KEKASARAN PADA BAJA KARBON AH36 DENGAN MENGGUNAKAN MESIN CNC PLASMA CUTTING
Dengan Hasil : Revisi Naskah
Nilai : 84 (A-)

Ketua Penguji

✓ Valid

Penguji 1

✓ Valid

Penguji 2

✓ Valid

(FATKUR RHOHMAN, M.Pd., MT.)

(AH. SULHAN FAUZI, S.Si., M.Si.)

(MOHAMMAD MUSLIMIN ILHAM,
S.T, M.T)

NB:

- Input Nilai dilakukan oleh Ketua Penguji, Penguji 1, dan Penguji ke-n melalui siacad
- Nilai Final berasal dari gabungan seluruh dosen penguji
- Daftar Dosen yang telah mengisi nilai: Ah. Sulhan Fauzi, Mohammad Muslimin Ilham, Fatkur Rhozman
- Pastikan semua penguji telah melakukan input nilai



Universitas Nusantara PGRI Kediri

Status Terakreditasi Baik Sekali

SK BAN-PT No.671/SK/BAN-PT/Akred/PTN/II/2021 Tanggal 21 Juli 2021

Lembaga Penelitian Dan Pengabdian Pada Masyarakat (LPPM)

Kampus I Jl. K.H. Achmad Dahlan 76 Kediri 64112 Telp. (0354)771576,771503 Kediri

Website: <https://lp2m.unpkediri.ac.id> email: lemit@unpkediri.ac.id

LEMBAR REVISI UJIAN SKRIPSI



Nama : Henry Dio Pamungkas
NPM : 2213010076
Prodi : S1-Teknik Mesin
Semester/Tahun Akademik : Genap, 25/26
Hari/Tanggal Ujian : Kamis / 16 Juli 2026
Judul : ANALISA PENGARUH KETEBALAN MATERIAL DAN
KECEPATAN PEMOTONGAN TERHADAP HASIL
KEKASARAN PADA BAJA KARBON AH36 DENGAN
MENGUNAKAN MESIN CNC PLASMA CUTTING
Dengan Hasil : Revisi Naskah
Nilai : 84 (A-)

Catatan Revisi:

Cek pada lampiran, Penulisan di sesuaikan Buku Panduan Penulisan KTI, revisi

Ketua Penguji

(FATKUR RHOHMAN, M.Pd., MT.)

Penguji 1

(AH. SULHAN FAUZI, S.Si., M.Si.)

Penguji 2

(MOHAMMAD MUSLIMIN ILHAM,
S.T, M.T)

NB:

- Tanda Tangan revisi (Ketua Penguji, Penguji 1, dan Penguji ke-n) dilakukan secara manual
- Nilai berasal dari gabungan dari seluruh dosen penguji
- Daftar Dosen yang telah mengisi nilai: Ah. Sulhan Fauzi, Mohammad Muslimin Ilham, Fatkur Rhozman