

**RANCANG BANGUN MESIN PEMARUT KELAPA BERKAPASITAS
210 KG/JAM**

PROPOSAL SKRIPSI

Diajukan Untuk Penulisan Skripsi Guna Memenuhi Salah Satu Syarat
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.) Pada Program Studi Teknik Mesin FTIK
UNP PGRI Kediri



Oleh :

ARRIDHOTUL FAIZIN

NPM : 2013010112

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS NUSANTARA PGRI KEDIRI**

2026

Skripsi oleh:
ARRIDHOTUL FAIZIN
NPM: 2213010112

Judul:
**RANCANG BANGUN MESIN PEMARUT KELAPA
BERKAPASITAS 210 KG/JAM**

Telah Disetujui Untuk Diajukan Pada Panitia Skripsi
Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Tanggal: 08 juli 2026
Dosen Pembimbing Seminar

Pembimbing I

Pembimbing II



Ah. Sulhan Fauzi, S.SI, M.SI
NIDN.073117603



Kunt. N. Alroh, M.SI
NIDN.0711058801

Skripsi oleh :

ARRIDHOTUL FAIZIN

NPM 2213010122

Judul:

**RANCANG BANGUN MESIN PEMARUT KELAPA BERKAPASITAS 210
KG/JAM**

Telah Dipertahankan di Depan Panitia Ujian/Sidang Skripsi

Program Studi Teknik Mesin UNP Kediri

Pada Tanggal: 14 Juli 2026

Dan Dinyatakan telah Memenuhi Persyaratan

Panitia Penguji :

1. Ketua : Ah.Sulhan Fauzi, M.Si.
2. Penguji I : Hesti Istiqlaliyah, M.Eng.
3. Penguji II : Kuni Nadliroh, M.Si.



Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer



Dr. Sulistiono, M.Si

NIDN : 0007076801

PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini ;

Nama : ARRIDHOTUL FAIZIN
Jenis Kelamin : LAKI-LAKI
Tempat/Tgl Lahir : Blitar, 14 Maret 2003
NPM : 2213010112
Fak/Prodi : FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU
KOMPUTER/TEKNIK MESIN

Menyatakan dengan sebenarnya, bahwa dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan disuatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya tulis atau pendapat yang pernah diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara sengaja dan tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Kediri, 12 April 2026



ARRIDHOTUL FAIZIN
NPM : 2213010112

PRAKATA

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, atas rahmat, taufiq, serta hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan proposal skripsi dengan judul "*Rancang Bangun Mesin Pamarut Kelapa Pada Mesin Pamarut Dan Pemeras Kelapa Berkapasitas 210 kg/Jam*" ini dapat diselesaikan dengan baik.

Penulisan proposal skripsi yang sederhana ini tak lepas dari dukungan bimbingan maupun dukungan dari semua pihak. Oleh karena itu pada kesempatan ini tak lupa kami mengucapkan terimakasih yang setulus-tulusnya, terutama Kepada :

1. Hesti Istiqlyah, S.T., M.Eng. selaku kaprodi Teknik Mesin Universitas Nusantara PGRI Kediri.
2. Ah. Sulhan Fauzi, S. Si., M.Si. selaku pembimbing pertama dan penulisan proposal skripsi.
3. Seluruh Dosen, Karyawan dan Staf atas segala bantuan moril kepada penulis selama belajar di Teknik Mesin Universitas Nusantara PGRI Kediri.
4. Teman-teman kelas di Teknik Mesin Universitas Nusantara PGRI Kediri yang telah memberikan semangat dan dukungan kepada penulis.
5. Teman-teman Teknik Mesin Universitas Nusantara PGRI Kediri yang telah memberikan dukungan dan bantuan kepada penulis.
6. Semua pihak yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan dan pembuatan laporan.

Harapan kami dalam penulisan proposal skripsi ini dapat berguna bagi penulis dan pembaca. Penulis menyadari proposal skripsi ini tidak luput dari berbagai kekurangan yang perlu dibenahi. Untuk itu kritik dan saran senantiasa diharapkan demi kesempurnaan skripsi ini.

Kediri, 8 Juli 2026



Arridhotul faizin
NPM.2213010112

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

Motto :

“Giri Lusi Jalmo Tan Keno Diniro”

“Sirno Dalane Pati, Nur Sifat Luber Tanpo Kebak”

Kupersembahkan Kepada :

Bismillahirrahmanirrahim.

Dengan penuh rasa syukur ke hadirat Allah SWT atas segala rahmat, nikmat, dan karunia-Nya, sehingga skripsi ini dapat terselesaikan. Karya sederhana ini saya persembahkan dengan penuh cinta dan rasa hormat kepada:

1. **Pertama**, skripsi ini saya persembahkan untuk diri saya sendiri. Terima kasih karena telah mampu bertahan, bangkit dari berbagai tantangan, dan tidak menyerah hingga mencapai titik ini. Semoga pencapaian ini menjadi awal dari langkah-langkah besar berikutnya serta membawa manfaat bagi banyak orang.
2. **Almarhum Bapak tercinta**,
Terima kasih atas kasih sayang, perjuangan, doa, dan segala pengorbanan yang telah Bapak berikan semasa hidup. Meski kini Bapak telah berpulang ke rahmatullah dan tidak dapat menyaksikan secara langsung pencapaian ini, setiap langkah yang saya tempuh selalu membawa doa dan kenangan tentang Bapak. Semoga skripsi ini menjadi salah satu bentuk bakti dan kebanggaan untuk Bapak. Semoga Allah SWT menempatkan Bapak di tempat terbaik di sisi-Nya. Aamiin.
3. **Ibu tercinta**
Terima kasih atas cinta yang tak pernah putus, doa yang selalu mengiringi, kesabaran, pengorbanan, dan semangat yang terus Ibu berikan. Terima kasih telah menjadi sosok yang kuat dan selalu mendukung saya dalam setiap keadaan. Semoga Allah SWT senantiasa memberikan kesehatan, kebahagiaan, dan umur yang penuh keberkahan untuk Ibu.
4. **Seluruh keluarga tercinta**
Terima kasih atas doa, kasih sayang, perhatian, serta dukungan yang selalu diberikan selama perjalanan menempuh pendidikan. Kehadiran dan semangat dari keluarga menjadi kekuatan bagi saya untuk menyelesaikan skripsi ini.
5. **Kekasih beserta keluarga**
Terima kasih atas perhatian, dukungan, doa, dan motivasi yang telah diberikan. Kebaikan serta semangat yang diberikan menjadi penyemangat bagi saya untuk terus berusaha hingga menyelesaikan pendidikan ini.

6. **Sahabat-sahabat terbaik,**

Terima kasih atas kebersamaan, bantuan, dukungan, canda tawa, dan motivasi yang telah diberikan selama masa perkuliahan hingga penyusunan skripsi ini. Semoga persahabatan kita tetap terjalin dengan baik dan penuh keberkahan.

ABSTRAK

Arridhotul Faizin Rancang Bangun Mesin Pamarut Kelapa Berkapasitas 210 Kg/Jam, Skripsi, Teknik Mesin, FTIK UN PGRI Kediri, 2026.

Kata Kunci: Kelapa, Mesin Pamarut, Motor Listrik, Kapasitas Produksi, UMKM.

Kelapa merupakan komoditas perkebunan yang banyak dimanfaatkan sebagai bahan baku pangan, terutama untuk menghasilkan santan dan berbagai olahan makanan. Pada skala rumah tangga dan UMKM, proses pamarutan kelapa masih sering dilakukan secara manual sehingga membutuhkan waktu lama, tenaga besar, dan kapasitas produksi terbatas. Penelitian ini bertujuan mengembangkan dan mengevaluasi kinerja mesin pamarut kelapa berkapasitas 210 kg/jam yang digerakkan oleh motor bakar. Metode yang digunakan meliputi observasi kebutuhan, studi literatur, perancangan komponen, pembuatan alat, perakitan, serta pengujian fungsi dan kapasitas. Mesin dirancang menggunakan rangka besi siku, hopper masukan, silinder pamarut berbahan stainless steel, poros, bearing, sistem transmisi pulley dan V-belt, serta motor bakar sebagai penggerak utama. Hasil uji awal menunjukkan bahwa mesin mampu menghasilkan rata-rata kapasitas pamarutan sebesar 210 kg/jam dengan hasil parutan yang relatif seragam, aliran keluaran lancar, dan getaran masih dalam batas operasional. Dengan demikian, mesin pamarut kelapa yang dikembangkan berpotensi meningkatkan efisiensi proses pamarutan dan mendukung produktivitas UMKM pengolahan kelapa.

Daftar Isi

PERYATAAN.....	i
PRAKATA.....	ii
MOTO DAN PERSEMBAHAN	iii
Daftar Isi	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Batasan Masalah	4
C. Rumusan Masalah	4
D. Tujuan Perancangan	4
E. Manfaat Perancangan	4
BAB II KAJIAN PUSTAKA	6
A. Landasan Teori	6
1. Pamarut kelapa	6
2. Sistem kerja pamarut kelapa.....	7
3. Prinsip Kerja Mesin	8
4. Cara Kerja Alat.....	9
B. Kajian Penelitian Terdahulu	10
C. Kerangka Berpikir.....	15
BAB III METODE PENELITIAN	18
A. Pendekatan Perancangan.....	18
B. Prosedur Pengembangan.....	18
C. Desain Pengembangan.....	22
D. Tempat Dan Waktu Pengembangan	29
E. Instrument Penelitian	29
F. Metode, Uji Coba, Dan Validasi Produk.....	31
BAB IV	35
HASIL DAN PEMBAHASAN	35
A. Data Produk Hasil Pengembangan	35
1. Fungsi dan alat kerja.....	36

1. Data Uji Coba	39
2. Analisis Data	39
3. Revisi Produk.....	40
4. Kajian Produk Akhir	41
BAB V.....	42
PENUTUP.....	42
A. Kesimpulan.....	42
B. Saran	42
DAFTAR PUSTAKA.....	43
LAMPIRAN.....	46

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3 1 Diagram Alur	19
Gambar 3 2 gambar desain mesin pamarut dan pemeras kelapa	22
Gambar 3 3 Desain Poros Pamarut	24
Gambar 3 4 desain mata parut.....	25
Gambar 3 5 Poros Pamarut	26
Gambar 3 6 Desain Hopper Keluar.....	27
Gambar 3 7 Hopper Tampak Atas	27
Gambar 3 8 Penutup Pisau dan Pelindung Bagian Yang Berputar	28

DAFTAR TABEL

Tabel 3 1 Jadwal Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
-----------------------------	-------------------------------------

BAB I

PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Industri rumahan, terutama yang bergerak di bidang pembuatan makanan dan pengolahan bahan baku seperti kelapa, masih mengandalkan mesin pamarut kelapa dan masih manual. Posisi ini menyebabkan proses produksi menjadi lebih lama dan kurang efisien. Pada kenyataannya, mesin pamarut kelapa yang banyak beredar di pasaran saat ini hanya bisa digunakan untuk memarut kelapa manual saja. Penggunaan alat yang masih manual ini tentu saja memperlambat waktu produksi dan meningkatkan beban kerja bagi para pelaku industri rumahan. Oleh karena itu, diperlukan inovasi alat yang mampu mempercepat proses pamarutan kelapa secara otomatis dan cepat, sehingga rangkaian mesin untuk meningkatkan efisiensi produksi.

Dengan kemajuan teknologi, mesin pamarut kelapa berskala besar dan cepat telah dikembangkan dan menjadi sangat penting dalam industri produksi. Sebelumnya, mesin yang beredar di masyarakat biasanya hanya memiliki fungsi tunggal, yaitu pamarut manual dan lambat, yang mengakibatkan waktu produksi menjadi lebih lama. Keterbatasan fungsi tersebut memaksa para pengusaha untuk menambah jumlah mesin dan operator guna meningkatkan efisiensi proses produksi. Dengan adanya mesin pamarut yang lebih modern, diharapkan proses produksi dapat berlangsung lebih cepat dan efisien (Syakhroni et al., 2018).

Dalam konteks industri pangan, termasuk produksi santan, UMKM memiliki potensi besar untuk berkembang dan berinovasi. Melalui pemanfaatan bahan baku lokal seperti kelapa dari petani sekitar untuk di buat santan dan lain-lain, UMKM produsen santan dapat menciptakan nilai tambah pada produk bahan penjual makanan. Selain itu, dengan penerapan teknologi tepat guna, pelaku UMKM dapat meningkatkan efisiensi proses produksi, menjaga kualitas santan yang dihasilkan, serta memperluas

jangkauan pasar. Keberadaan UMKM pengolah juga berkontribusi terhadap penguatan ekonomi lokal, karena mampu menciptakan rantai nilai baru mulai dari penjual kelapa hingga pedagang dan pelaku kuliner (Mahaerani, 2016). Ada berbagai macam mesin yang digunakan oleh suatu industri salah satunya adalah mesin pamarut kelapa. Mesin ini banyak digunakan pada industri pengolahan makanan, industri minyak Santan kelapa, industri farmasi, dan masih banyak lainnya industri yang menggunakan mesin pamarut kelapa untuk kegiatan produksinya (Romadhon & Mahmudi, 2021). Banyak produk yang beredar di masyarakat dibuat mengikuti perkembangan zaman dan kemajuan teknologi yang sangat pesat. Mesin pamarut kelapa merupakan salah satu contoh teknologi yang diciptakan untuk mempermudah pekerjaan manusia dan memberikan hasil yang lebih baik. Parutan kelapa merupakan mesin pengolah kelapa yang digunakan untuk memarut daging kelapa sebelum dimasak menjadi makanan atau bumbu masakan.

Mesin yang digunakan selalu dalam keadaan steril sangat mempengaruhi kualitas ampas parutan kelapa. Supaya hasil produksi santan kelapa yang diperoleh juga bersih dan tidak terdapat kotoran atau sisa dari santan kelapa yang telah diproses menjadi santan pemilihan kelapa yang bagus. Kelapa yang bagus untuk dibuat santan adalah buah kelapa yang sudah tua. Hal ini sangat penting memperoleh santan yang berkualitas bagus. Daging kelapa yang sudah tua berciri-ciri mudah patah. Namun hindari pemilihan kelapa yang terlalu tua bahkan kering, sebab justru akan mempengaruhi banyak sedikitnya santan yang dihasilkan.

Daging kelapa yang sudah tua dan sesuai dibuat santan umumnya memiliki kulit ari yang cukup terang menuju ke gelap membersihkan kulit ari kelapa, faktor ini sebenarnya tidak terlalu berpengaruh. Namun ada baiknya jika dibersihkan agar santan yang dihasilkan tidak mengandung ampas hitam di bagian bawahnya (S, 2017). Untuk memperoleh santan, metode tradisional yang umum digunakan adalah memeras kelapa secara manual dengan tangan dan menyaringnya dengan saringan. Namun, ada juga metode modern yang menggunakan sistem press hidrolik. Dalam

metode ini, parutan kelapa dimasukkan ke dalam tabung dan dipress menggunakan tenaga manusia, mirip dengan metode dongkrak. Kelebihan dari penggunaan alat press hidrolik ini adalah efisiensi, di mana santan yang diperoleh lebih banyak dalam menit yang lebih cepat dibandingkan dengan metode tradisional.

Meskipun demikian, ada beberapa kelemahan yang perlu diperhatikan. Pertama, alat ini memerlukan tenaga operator yang cukup banyak, karena pressing dilakukan secara manual oleh operator. Kedua, tingkat higienisasi dari produk yang dihasilkan masih dianggap kurang dibandingkan dengan metode tradisional. Oleh karena itu, pemilihan metode yang tepat tergantung pada kebutuhan dan kriteria kebersihan yang diinginkan (Alfons, G. D., Argo, B. D., & Lutfi, 2015).

Di daerah Semen, Kediri, terdapat seorang penjasa kecil pamarut kelapa yang memproduksi parutan kelapa secara tradisional menggunakan cara-cara manual. Setiap tahap pamarutan dilakukan dengan tangan, mulai dari proses pamarutan, hingga menghasilkan pamarutan ampas kelapa. Walaupun masih mengandalkan peralatan sederhana, pengusaha ini mampu menghasilkan parutan kelapa dan santan berkualitas dengan bahan baku kelapa yang sudah tua dan teknik pengolahan yang teliti.

Untuk meningkatkan efisiensi dan kualitas produksi, kami berinisiatif merancang mesin pamarut kelapa berkapasitas 210kg/jam. Alat ini diharapkan mampu menggantikan sebagian besar proses pamarutan kelapa dan pemeras santan manual yang memerlukan banyak tenaga dan waktu. Dengan adanya mesin tersebut, kegiatan pamarutan kelapa dapat dilakukan secara lebih cepat, sehingga menghasilkan produk yang lebih homogen dan berkualitas. Selain itu, penggunaan mesin pamarut juga akan mengurangi beban kerja tenaga manusia serta membantu meningkatkan produktivitas usaha secara keseluruhan.

Dengan adanya rancangan mesin pamarut, proses produksi dapat dilakukan secara lebih cepat dan efisien, sehingga pelaku usaha tidak perlu lagi mengandalkan tenaga manual yang memakan waktu dan energi besar. Desain alat ini bertujuan untuk mempermudah proses pengolahan parutan

kelapa dan santan agar hasilnya lebih maksimal dan berkualitas tinggi. Penggunaan mesin ini juga diharapkan mampu meningkatkan kapasitas produksi serta menjaga konsistensi hasil parutan ampas kelapa.

Mesin pamarut kelapa dan ini dirancang dengan mesin motor bakar sebagai penggerak utama, yang berfungsi memutar poros (as) dan menggerakkan pamarut kelapa tipe silinder bergerigi dan tipe *screw press*/ulir untuk menekan hasil parutan kelapa. Tenaga dari mesin motor bakar diteruskan ke poros melalui sistem *pulley* dan *V-belt*, sehingga menghasilkan putaran yang stabil pada kecepatan tertentu. Saat beroperasi, silinder bergerigi dan *screw press*/ulir akan berputar, menciptakan gerakan berputar yang mampu memarut kelapa hasil parutan kelapa. Dengan mekanisme ini, dapat menghasilkan air santan (Muttalib et al., 2017).

B. Batasan Masalah

Hanya merancang alat pamarut kelapa untuk kapasitas 210 kg/jam

C. Rumusan Masalah

Dari latar belakang masalah diatas, maka penulis Menyusun beberapa rumusan masalah sebagai berikut:

Bagaimana merancang dan membuat mesin pamarut kelapa berkapasitas 210 kg/jam?

D. Tujuan Perancangan

Adapun tujuan dalam penulisan penelitian ini adalah sebagai berikut:

Untuk merancang pamarut kelapa berkapasitas 210 kg/jam.

E. Manfaat Perancangan

1. Teoritis

- a. Memberikan kontribusi terhadap pengembangan ilmu pengetahuan di bidang teknologi pangan dan rekayasa alat produksi.
- b. Mendukung inovasi desain alat produksi sederhana namun efektif untuk usaha skala kecil.

2. Praktis

- a. Membantu pelaku usaha mikro kecil untuk menghemat waktu dan tenaga kerja dalam proses pamarut kelapa.

- b. Meningkatkan efesiensi dan kapasitas produksi, hingga dapat terpenuhi minat pasar yang lebih besar.
- c. Bisa menghasilkan inovasi baru

DAFTAR PUSTAKA

- Akhir & Mahmudi. (2021). Desain Tabung Pemeras Santan Pada Mesin Pamarut Kelapa Sistem Hidraulik. *Seminar Nasional Inovasi Teknologi*, 5(Vol. 5 No. 2 (2021): Prosiding Seminar Nasional Inovasi Teknologi Tahun 2021), 74–79. <https://doi.org/https://doi.org/10.29407/inotek.v5i2.1016>
- Alfons, G. D., Argo, B. D., & Lutfi, M. (2015). Rancang Bangun Mesin Pamarut Portable Menggunakan Motor Listrik AC Dengan Variasi Kecepatan Putaran (Rpm). *Jurnal Keteknikan Pertanian Tropis Dan Biosistem*, Vol. 3(Vol. 3 No. 3 (2015)), 349-355. <https://jkptb.ub.ac.id/index.php/jkptb/article/view/320>
- Alianda, R., Halil, M., & Tonadi, E. (1907). RANCANG BANGUN MESIN PARUTAN KELAPA SKALA RUMAH TANGGA DENGAN KAPASITAS 10 KG / JAM. *Unihaz*, [xx\(https://journals.unihaz.ac.id/index.php/simes/issue/view/243\)](https://journals.unihaz.ac.id/index.php/simes/issue/view/243). <https://journals.unihaz.ac.id/index.php/simes/article/view/3408/1511>
- Dan, P., Kelapa, P., Akhmadi, A. N., Usman, M. K., & Farid, A. (2023). *Pengaruh Variasi Pulley Terhadap Kapasitas Pamarutan Pada Mesin*. 14(Vol. 14 No. 1 (2023)), 17–22. <https://doi.org/https://doi.org/10.24905/jureng.v14i1.31>
- Ginting, D. &. (2016). Rancang bangun dan uji kinerja mesin pamarut dan pemeras santan kelapa. *Teknologi Pertanian Gorontalo*, 4(Vol 4 No 1 (2019): Jurnal JTPG (Mei)), 41–45. <https://doi.org/https://doi.org/10.30869/jtpg.v4i1.344>
- Hardono, J. (2021). RANCANG BANGUN MESIN PEMARUT KELAPA SKALA RUMAH TANGGA BERUKURAN 1 KG PER WAKTU PARUT 9 MENIT DENGAN MENGGUNAKAN MOTOR LISTRIK 100 WATT. *Semnas Inotek*, 5(<https://proceeding.unpkediri.ac.id/index.php/inotek/issue/view/22>), 6. <https://doi.org/https://doi.org/10.29407/inotek.v5i2.1016>
- Jam, K. G., Daya, D., Subekhi, T. B. U. A., & Maullana, A. (2023). KAJI ULANG RANCANG BANGUN MESIN PARUT KELAPA PORTABLE KAPASITAS 7 . 5 REVIEW FOR DESIGN AND CONSTRUCTION OF PORTABLE COCONUT GRATING MACHINE WITH CAPACITY OF 7 . 5 KG / HOUR AND 125 WATT POWER. *Teknologika*, Vol 13 No, 1–11.

<https://doi.org/https://doi.org/10.51132/teknologika.v13i1.251>

- Kasifalham, F., Argo, B. D., & Lutfi, M. (2013). Uji Performansi Mesin Pamarut Kelapa dan Pemeras Santan Kelapa Performance Test of Coconut Grater and Coconut Milk Squeezer Machine. *Keteknikan Pertanian Tropis Dan Biositem*, 1(3), 204–212.
- Lestari, D., Susilo, B., & Yulianingsih, R. (2014). Rancang Bangun Mesin Pamarut dan Pemeras Santan Kelapa Portable Model Kontinyu. *Keteknikan Pertanian Tropis Dan Biositem*, 2(2), 117–123. <https://jkptb.ub.ac.id/index.php/jkptb/article/view/185>
- Mahaerani. (2016). STRATEGI PENGEMBANGAN AGROINDUSTRI SANTAN KELAPA (Studi Kasus pada PT. Pacific Eastern Coconut Utama di Desa Sukaresik Kecamatan Sidamulih Kabupaten Pangandaran). *Jurnal Ilmiah Mahasiwa*, 3(Vol 3, No 1 (2016)), 80–84. <https://doi.org/http://dx.doi.org/10.25157/jimag.v3i1.213>
- Mesin, J. T. (2023). RANCANG BANGUN MESIN SERUT KELAPA PORTABLE SKALA RUMAH TANGGA DENGAN KAPASITAS 24 KG/JAM. *Automech*, 02, 4–8. <https://doi.org/https://doi.org/10.36815/majamecha.v7i1.3795>
- Muttalib, S. A., Apriyanditra, W., Yulianti, I., Hasmi, R., Hartono, M. U., Mataram, U., & Mataram, U. (2017). (RAGI TEMPE) PADA INDUSTRI RUMAHAN DI DAERAH KOTA MATARAM. *Jurnal Ilmiah Rekayasa Pertanian Dan Biosistem*, 5(1), 316–320. <https://doi.org/10.29303/jrpb.v5i1.43>
- Parut, G. (2025). 3) 1-3). *Majamecha*, 7(<https://ejurnal.unim.ac.id/index.php/majamecha/issue/view/213>), 145–152. <https://doi.org/https://doi.org/10.36815/majamecha.v7i1.3795>
- Pratama. (2025). Desain Perancangan Mesin Pamarut Kelapa Dengan Pengaman Sistem Tuas Mekanis Universitas Tidar , Magelang Pendahuluan Kelapa merupakan tumbuhan yang sangat mudah tumbuh di negara dengan iklim tropis . Tumbuhan kelapa memiliki banyak manfaat dan juga memili. *Jurnal Majamecha*, 7(Vol. 8 No. 1 (2026): Majamecha), 135–144. <https://doi.org/https://doi.org/10.36815/majamecha.v7i1.3794>

- Rhohman, F. (2024). Desain Ulang Mesin Pamarut Kelapa Kapasitas 20 Kg / Jam di UMKM Omah Jenang Pare Kabupaten Kediri. *Inotek*, 8(<https://proceeding.unpkediri.ac.id/index.php/inotek/issue/view/53>).
<https://doi.org/https://doi.org/10.29407/inotek.v8i1.4958>
- S, G. G. & R. (2017). Rancang bangun mesin pamarut kelapa skala rumah tangga dengan motor listrik 220 volt. *Program Studi Teknik Mesin*, 6 no 1, 8-(Vol. 6 No. 1 (2017): Juni 2017). <https://doi.org/https://doi.org/10.24127/trb.v6i1.461>
- Sholeh, M., Aziz, A., Santoso, W., Mesin, J. T., & Jakarta, P. N. (2016). Rancang bangun alat pengupas batok dan pamarut kelapa. *Politeknologi*, 15(3).
<https://doi.org/https://doi.org/10.32722/pt.v15i3.859>
- Syakhroni. (2024). Pemanfaatan Teknologi Tepat Guna Mesin Pamarut Kelapa. *Jurnal Sains Teknologi Dalam Pemberdayaan Masyarakat*, 5(1), 23–30.
<https://doi.org/https://doi.org/10.31599/qtfs1797>
- Syakhroni, A., Utomo, S. B., Studi, P., Industri, T., Islam, U., & Agung, S. (2018). RANCANG BANGUN ALAT PEMARUT DAN PEMERAS SANTAN KELAPA DENGAN MENGGUNAKAN 1 MOTOR PENGGERAK UNTUK MENINGKATKAN Abstrak. *Infotekmesin*, 9(2).
<https://doi.org/https://doi.org/10.29407/inotek.v5i2.1015>
- Thasinwa, I., Istiasih, H., & Santoso, R. (2021). Rancang bangun alat pamarut kelapa menggunakan tenaga listrik. *Nusantara of Engineering (NOE)*, 4(2), 112–121. <https://doi.org/https://doi.org/10.29407/noe.v4i2.16760>
- Zamali, F., & Saidah, A. (2024). RANCANG BANGUN MESIN PEMARUT KELAPA KAPASITAS 30 KG/JAM. *Scientica: Jurnal Ilmiah Sains Dan Teknologi*, 2(12 SE-Articles), 584–608.
<https://jurnal.kolibi.org/index.php/scientica/article/view/3409>