

**RANCANG BANGUN PISAU PENCACAH DAN *VERTICAL*  
*TRANSMISSIONS* PADA MESIN PENCACAH PAKAN  
KAPASITAS 200 KG/JAM**

**SKRIPSI**

Diajukan Untuk Penulisan Skripsi Guna Memenuhi  
Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)  
Pada Program Studi Teknik Mesin



Oleh:

**DIAZ MIKHA ADI SAPUTRA**

NPM: 2213010041

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER  
UNIVERSITAS NUSANTARA PGRI KEDIRI  
2026**

**Skripsi Oleh:**  
**Diaz Mikha Adi Saputra**  
NPM. 2213010041

**Judul:**  
**RANCANG BANGUN PISAU PENCACAH DAN *VERTICAL***  
***TRANSMISSIONS* PADA MESIN PENCACAH PAKAN**  
**KAPASITAS 200 KG/JAM**

Telah Disetujui Untuk Diajukan Kepada Panitia Sidang Skripsi  
Program Studi Teknik Mesin  
Fakultas Teknik Dan Ilmu Komputer  
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Tanggal : 30 Juni 2026

Pembimbing I



Hesti Istiqlaliyah, S.T., M.Eng.  
NIDN: 0709088301

Pembimbing II



Haris Mahmudi, S.Pd, M.Pd  
NIDN: 0723118801

Skripsi Oleh:  
**DIAZ MIKHA ADI SAPUTRA**  
NPM: 2213010041

Judul:  
**RANCANG BANGUN PISAU PENCACAH DAN *VERTICAL*  
*TRANSMISSIONS* PADA MESIN PENCACAH PAKAN  
KAPASITAS 200 KG/JAM**

Telah Dipertahankan di Depan Panitia Sidang Skripsi  
Program Studi Teknik Mesin  
Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer  
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Pada Tanggal: 15 Juli 2026

**Dan Dinyatakan telah Memenuhi Persyaratan**

Panitia Penguji :

1. Ketua : Hesti Istiqlaliyah, S.T., M.Eng.
2. Penguji I : M. Muslimin Ilham, M. T
3. Penguji II : Haris Mahmudi, S.Pd, M.Pd



Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer



**Dr. Sulistiono, M.Si**  
NIDN. 0007076801

#### PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini saya,

Nama : DIAZ MIKHA ADI SAPUTRA  
Jenis Kelamin : Laki-Laki  
Tempat/tgl lahir : Sragen / 25 Juni 2002  
Fak/Prodi : Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer/Teknik Mesin

menyatakan dengan sebenarnya, bahwa dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya tulis atau pendapat yang pernah diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara sengaja dan tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar Pustaka.

Kediri, 30 Juni 2026

Yang Menyatakan



DIAZ MIKHA ADI SAPUTRA

NPM 2213010041

**Motto:**

“Segala perkara dapat kutanggung didalam dia,  
Yang memberikan kekuatan kepadaku”

Filipi 4:13

“Walaupun terlahir bukan dari kedua orang tua yang mempunyai gelar sarjana,  
Tapi Puji Tuhan saya bisa menjadi sarjana”

“Terus melangkah dia berdendang, Walaupun semesta tak mendengarkan,  
Harmoni di jejalkan di Sajak Usang Kelas Pekerja”

(The Cloves And The Tobacco)

**Persembahan:**

“Tiada lembar paling indah dalam penulisan skripsi ini kecuali lembar persembahan. Skripsi ini saya persembahkan sebagai tanda bukti kepada orang tua tercinta, dosen pembimbing dan teman-teman yang selalu memberikan support untuk menyelesaikan skripsi ini.”

## ABSTRAK

**Diaz Mikha Adi Saputra** : Rancang Bangun Pisau Pemcah Dan Vertical Transmissions Pada Mesin Pencacah Pakan Kapasitas 200 Kg/Jam, Skripsi, Teknik Mesin, FTIK UN PGRI Kediri, 2026

Kata kunci: mesin pencacah pakan, *vertical transmission*, *pulley*, *V-belt*, kapasitas 200 kg/jam.

Penelitian ini bertujuan membuat sistem transmisi *vertikal* di mesin pencacah pakan dengan kapasitas 200 kg per jam agar bisa menghasilkan putaran pisau pencacah 782 rpm dan meningkatkan efisiensi dalam proses pencacahan. Metode yang digunakan adalah metode rancang bangun (*Research and Development*) yang mencakup beberapa tahapan seperti studi literatur, menentukan spesifikasi, merancang sistem transmisi, memilih komponen, membuat produk, melakukan pengujian, serta mengevaluasi hasilnya. Sistem transmisi dibuat dengan menggabungkan *pulley*, sabuk V, gigi, poros, dan bearing untuk mengirimkan tenaga dari mesin diesel ke poros pencacah. Penelitian menunjukkan bahwa sistem yang dibuat bekerja dengan baik. Mesin diesel berputar dengan kecepatan 939 rpm, sehingga poros pencacah berputar dengan kecepatan 782 rpm dan konveyor berputar dengan kecepatan 376 rpm. Konfigurasi tersebut dapat menjaga putaran pisau tetap stabil, mengurangi risiko slip pada *V-belt*, meningkatkan pengiriman daya secara lebih efisien, serta membantu mencapai kapasitas pencacahan hingga 200 kilogram per jam. Berdasarkan hasil perancangan dan pengujian, sistem *vertical transmission* yang dikembangkan dinilai layak digunakan pada mesin pencacah pakan dan memiliki potensi untuk dikembangkan lebih lanjut agar meningkatkan kinerja serta efisiensi sistem transmisi.

### KATA PENGANTAR

Puji Syukur dipanjatkan kehadiran Allah Tuhan Yang Maha Kuasa, karena hanya atas perkenan-Nya tugas penyusunan skripsi ini dapat diselesaikan.

Penyusunan skripsi ini merupakan bagian dari rencana penelitian guna penyusunan skripsi sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Jurusan Teknik Mesin. Pada kesempatan ini diucapkan terimakasih dan penghargaan yang setulus-tulusnya kepada:

1. Dr. Zainal Afandi, M. Pd, selaku Rektor Universitas Nusantara PGRI Kediri;
2. Dr. Sulistiono M.Si. selaku Dekan Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer Universitas Nusantara PGRI Kediri;
3. Hesti Istiqlalayah, S.T., M.Eng. selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin dan Ilmu Komputer Universitas Nusantara PGRI Kediri;
4. Haris Mahmudi, M. Pd. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan arahan serta bimbingan agar terselesaikannya skripsi ini;
5. Bapak Ibu Dosen Progam Studi Teknik Mesin.
6. Kedua Orang Tua saya yang selalu terus memberikan do'a dan dukungan, demi terselesaikannya penyusunan skripsi ini.
7. Teman-teman mahasiswa Teknik Mesin Universitas Nusantra PGRI Kediri yang telah memberikan dukungan dan bantuan kepada penulis.
8. Pihak-pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu persatu, yang telah banyak membantu menyelesaikan skripsi ini.

Disadari bahwa skripsi ini masih banyak kekurangan, maka diharapkan tegur sapa, kritik, dan saran-saran, dari berbagai pihak. Semoga karya tulis ini bermanfaat bagi pembaca.

Kediri, 30 Juni 2026



**DIAZ MIKHA ADI SAPUTRA**

NPM: 2213010041

## DAFTAR ISI

|                                            |                                     |
|--------------------------------------------|-------------------------------------|
| HALAMAN JUDUL.....                         | i                                   |
| LEMBAR PENGESAHAN.....                     | ii                                  |
| HALAMAN PERSETUJUAN:.....                  | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| MOTTO DAN PERSEMBAHAN: .....               | v                                   |
| ABSTRAK .....                              | vi                                  |
| KATA PENGANTAR.....                        | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| DAFTAR ISI .....                           | viii                                |
| DAFTAR GAMBAR .....                        | x                                   |
| DAFTAR TABEL .....                         | xi                                  |
| BAB I PENDAHULUAN .....                    | 1                                   |
| A. Latar Belakang .....                    | 1                                   |
| B. Batasan Masalah .....                   | 3                                   |
| C. Rumusan Masalah.....                    | 3                                   |
| D. Tujuan Penelitian.....                  | 3                                   |
| E. Manfaat Penelitian .....                | 4                                   |
| BAB II KAJIAN PUSTAKA .....                | 5                                   |
| A. Landasan Teori .....                    | 5                                   |
| B. Kajian Hasil Penelitian Terdahulu ..... | 10                                  |
| C. Kerangka Berpikir .....                 | 15                                  |
| BAB III METODE PENELITIAN.....             | 16                                  |
| A. Pendekatan Pengembangan .....           | 16                                  |
| B. Prosedur Pengembangan.....              | 17                                  |
| C. Desain pengembangan.....                | 21                                  |
| D.Tempat dan Waktu Perancangan.....        | 27                                  |

|                                         |    |
|-----------------------------------------|----|
| BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....       | 30 |
| A. Data Produk Hasil Pengembangan ..... | 30 |
| B. Data Uji Coba .....                  | 33 |
| C. Analisa Data .....                   | 34 |
| BAB V PENUTUP.....                      | 43 |
| KESIMPULAN .....                        | 43 |
| SARAN .....                             | 43 |
| DAFTAR PUSTAKA .....                    | 44 |
| LAMPIRAN .....                          | 47 |

## DAFTAR GAMBAR

|                                                                               |    |
|-------------------------------------------------------------------------------|----|
| Gambar 2. 1 Prosedur Pengerjaan Ternak <i>Silase</i> Dari Jerami Jagung ..... | 5  |
| Gambar 2. 2 Poros Yang Digunakan.....                                         | 6  |
| Gambar 2. 3 Poros Yang Digunakan.....                                         | 7  |
| Gambar 2. 4 Bantalan <i>Bearing</i> .....                                     | 8  |
| Gambar 2. 5 Pisau Yang Digunakan .....                                        | 9  |
| Gambar 2. 6 Mesin Pencacah Rumput .....                                       | 12 |
| Gambar 2. 7 Desain Sistem Transmisi Mesin Perajangan Lontong Kerupuk.....     | 13 |
| Gambar 2. 8 Rancangan <i>Prototipe</i> Mesin Pemecah Pelet.....               | 14 |
| Gambar 2. 9 Rancangan <i>Prototipe</i> Mesin Pemecah Pellet.....              | 14 |
| Gambar 2. 10 Kerangka Berfikir.....                                           | 15 |
| Gambar 3. 1 Prosedur Pengembangan .....                                       | 18 |
| Gambar 3. 2 Mesin Pencacah Serbaguna .....                                    | 22 |
| Gambar 3. 3 Sistem Transmisi .....                                            | 23 |
| Gambar 4. 1 Mesin Pencacah Pakan Kapasitas 200 Kg/Jam .....                   | 30 |
| Gambar 4. 2 Pengujian Mesin pencacah pakan kapasitas 200 Kg/Jam .....         | 34 |

## DAFTAR TABEL

|                                                                       |    |
|-----------------------------------------------------------------------|----|
| Tabel 3. 1 Waktu Perancangan.....                                     | 28 |
| Tabel 4. 1Spesifikasi Mesin Pencacah Pakan Kapasitas 200 Kg/Jam ..... | 31 |
| Tabel 4. 2 Spesifikasi Sistem <i>Vertical Transmission</i> .....      | 32 |

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **A. Latar Belakang**

Peternakan adalah salah satu bagian penting dari ekonomi luar daerah yang membutuhkan bantuan teknologi untuk meningkatkan produktivitas. Di Desa semen, yang terletak di Kecamatan semen, Kabupaten Kediri, mayoritas penduduknya bekerja sebagai petani dan peternak sapi maupun kambing. Peternakan di desa ini menjadi sumber utama penghasilan masyarakat. Untuk menunjang produktivitas peternakan, maka diperlukan Penyediaan pakan atau makanan bagi peternakan yang berkualitas tinggi. Untuk menghasilkan pakan peternakan saat ini yang berkualitas tinggi, masih menggunakan mesin pencacah bahan pakan yang bekerja secara manual. Sedangkan dengan mesin pencacah manual masih membutuhkan banyak waktu dan tenaga kerja. Selain itu, dengan menggunakan mesin pencacah manual masih menghasilkan potongan yang tidak sama.(Anas & Haris Mahmudi, 2025).

Dalam peningkatan kualitas bahan pakan yang berkualitas tinggi di desa Semen kecamatan semen untuk perternakan, maka dibutuhkan Mesin pencacah serbaguna yang akan memberi solusi bagi peternak yang ingin menghasilkan pakan dengan lebih efisien. Namun, kinerja mesin ini sangat bergantung pada sistem transmisi yang digunakan. Banyak sumber daya manusia yang telah menggunakan transmisi sabuk (*belt*) dan (*pulley*) untuk memindahkan daya dari motor penggerak ke pisau pencacah. Penyesuaian putaran permenit di sistem transmisi ini sangat penting untuk memastikan bahwa pisau dapat memotong bahan pakan dengan kapasitas 200 kg/jam. Oleh karena itu, kajian tentang rancang bangun transmisi ini harus dilakukan untuk mencapai pencacahan yang optimal. (Ode Muhammad Syarif et al., 2024).

Akan tetapi, potensi besar dalam industri peternakan ini masih terkendala oleh proses pengolahan pakan yang tidak efektif. Dalam proses pencacahan bahan pakan hijau, masih dilakukan secara manual atau menggunakan mesin dengan sistem transmisi yang tidak stabil. Ketidakesesuaian antara putaran mesin (rpm) dengan jenis bahan yang dicacah menyebabkan hasil cacahan yang

tidak sama, waktu proses yang lebih lama, dan beban kerja mesin yang tidak optimal. Ini adalah masalah utama yang dihadapi oleh peternak. Pada sistem transmisi sabuk dan *pulley* saat ini sering menyebabkan slip atau kehilangan daya, yang menghambat target produktivitas pakan 200 kg/jam. Jika masalah transmisi dan kecepatan putaran ini tidak segera ditangani melalui rancang bangun yang tepat, efisiensi waktu dan biaya operasional peternak akan tetap rendah. (Imran, 2022).

Penelitian ini menyarankan rancang bangun sistem transmisi menggunakan sabuk dan *pulley*. Sistem ini dirancang secara teknis untuk memungkinkan penyesuaian kecepatan putar rpm mata pisau dengan mengubah rasio diameter puli penggerak dan yang digerakkan. Mesin dapat menggunakan sistem transmisi ini untuk mencapai target kapasitas produksi 200 kg/jam karena berbagai jenis material berbahan tebal dan basah yang memerlukan torsi besar maupun bahan tipis dan kering yang memerlukan laju pemotongan tinggi. Untuk memastikan stabilitas operasional dan efisiensi daya tetap terjaga. Sistem transmisi ini juga membuat konstruksi dan perawatannya lebih murah. (Andrean et al., 2024).

Sistem transmisi adalah bagian penting yang berfungsi sebagai media penyalur daya dan putaran dari motor penggerak menuju poros pisau pencacah. Dalam rancang bangun ini, fokusnya adalah pada penggunaan sistem sabuk V yang juga dikenal sebagai *V-belt* dan *pulley*. Transmisi jenis ini dipilih karena sifatnya yang halus, tidak berisik dan mampu menahan beban kejutan yang terjadi ketika pisau pencacah berbenturan dengan material pakan. Selain itu, sistem transmisi sabuk dan *pulley* memberikan teknis fleksibilitas dalam menentukan rasio kecepatan. Dengan mengubah perbandingan diameter *pulley* penggerak dan puli yang digerakkan, putaran mesin dapat disesuaikan dengan tepat untuk mencapai kecepatan potong yang ideal tanpa mengganggu kinerja motor. Proses optimalisasi transmisi sangat penting untuk efisiensi mekanis mesin. Pengaturan rpm yang tepat memastikan kapasitas produksi 200 kg/jam dan memperpanjang usia pakai komponen dengan mengurangi risiko slip dan keausan dini pada poros dan bantalan. (Isworo et al., 2025).

Metode solusi mekanikal yang mendalam digunakan dalam sistem transmisi ini untuk menyediakan teknis yang tepat. Untuk memastikan bahwa setiap komponen berfungsi sebaik mungkin, solusi ini melibatkan pengukuran rasio untuk diameter *pulley*, pengukuran kelajuan sabuk, analisis torsi, dan penilaian kapasitas *gear (bearing)*. Selain itu, material yang tepat untuk *pulley*, poros, dan sabuk dipilih berdasarkan standar teknik dan penelitian. Untuk memastikan bahwa komponen dapat bertahan terhadap beban kerja yang tinggi. Sistem transmisi sabuk-*pulley* ini dioptimalkan dengan menggunakan teknik dari jurnal eksperimental lokal. Hal ini menjadikan perubahan kecepatan putar mata pisau sesuai dengan kebutuhan khusus pemrosesan pakan. Metode ini bukan hanya bertujuan untuk memenuhi sasaran kapasitas 200 kg/jam, akan tetapi juga membantu proses di lapangan replikasi teknologi ini dengan membuat rancang bangun dengan bentuk yang sederhana dan efektif. (Bachtiar & Fauzi, 2023).

#### **B. Batasan Masalah**

Batasan masalah dalam rancang bangun ini berpusat pada analisis teknis sistem transmisi sabuk V (*V-belt*) dan *pulley* sebagai media pengatur variasi putaran pisau pencacah. Dalam perancangan transmisi *vertical* pada mesin pencacah dengan kapasitas 200 kg/jam pelaksanaan penelitian ini terfokuskan pada tujuan yang telah ditetapkan. Perancangan transmisi dibatasi pada kapasitas produksi mesin sebesar 200 kg/jam dengan menggunakan motor diesel.

#### **C. Rumusan Masalah**

Bagaimana merancang *vertical* transmisi pada mesin pencacah pakan dengan kapasitas 200kg/jam sesuai dengan kebutuhan mesin pencacah pakan?

#### **D. Tujuan Penelitian**

Merancang sistem transmisi *vertikal* menggunakan sabuk-V dan *pulley* pada mesin pencacah pakan yang mampu menghasilkan putaran pisau pencacah optimal sehingga mencapai kapasitas produksi 200 kg/jam secara efisien.

## **E. Manfaat Penelitian**

### **1. Bagi Penulis**

- a) Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana (S1) Teknik Mesin di Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer, Universitas Nusantara PGRI Kediri.
- b) Sebagai bentuk penerapan teori dan praktik yang telah diperoleh selama masa perkuliahan.
- c) Sebagai sarana untuk menambah wawasan dalam bidang perancangan dan pengembangan produk yang bermanfaat.

### **2. Bagi Universitas**

- a) Menjadi sumber informasi dan referensi dalam perkembangan teknologi, khususnya di Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer Universitas Nusantara PGRI Kediri.
- b) Dapat digunakan sebagai bahan kajian dan pembelajaran di lingkungan Teknik Mesin.

### **3. Bagi Masyarakat**

- a) Penelitian ini diharapkan dapat memberikan kontribusi nyata bagi masyarakat melalui tersedianya mesin pencacah serbaguna dengan sistem transmisi sabuk-*pulley* yang mampu menyesuaikan putaran pisau sesuai kebutuhan bahan. Mesin ini dapat dimanfaatkan oleh petani, pelaku usaha kecil, dan pengelola limbah organik untuk meningkatkan efisiensi proses pencacahan, baik untuk pakan ternak, kompos, maupun pengolahan hasil pertanian. Selain itu, rancangan yang sederhana dan mudah dirawat diharapkan dapat menekan biaya operasional, meningkatkan produktivitas kerja, serta mendorong pemanfaatan teknologi tepat guna yang sesuai dengan kondisi dan kebutuhan masyarakat lokal.

### DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, M. M., & Mahmudi, H. (2025). Perancangan Sistem Transmisi Mesin Chopper Dan Pengaduk Pakan Ternak Kapasitas 200 Kg / Jam. *Inotek*, 9, 378–387. <https://proceeding.unpkediri.ac.id/index.php/inotek/>
- Anas, W., & Haris Mahmudi. (2025). *Desain Tabung Dan Saringan Pada Mesin Chopper Jenis Kombinasi Kapasitas 200 Kg / Jam*. 9, 321–327.
- Andrean, H., Murad, Amuddin, & Puspitasari, I. (2024). *UJI PERFORMANSI MESIN PENCACAH RUMPUT GAJAH UNTUK PAKAN TERNAK SAPI DI DESA MERTAK, KECAMATAN PUJUT, KABUPATEN LOMBOK TENGAH*. 2, 79 87.
- Andrian, R. D., & Rhohman, F. (n.d.). *Analisis Rancangan Transmisi dan Daya Mesin Pemecah Pelet Kapasitas 40 kg / jam*. 9, 1324–1330.
- Bachtiar, M. M., & Fauzi, A. S. (2023). Rancang Bangun Transmisi Daya Mesin Pencacah dan Pengaduk Sampah Organik Kapasitas 25Kg/10 menit dan 50Kg/menit. *Prosiding SEMNAS INOTEK (Seminar Nasional Inovasi Teknologi)*, 7(1), 417–425. <https://proceeding.unpkediri.ac.id/index.php/inotek/article/view/3452>
- Giananda, H., & Nugroho, W. H. (2024). Rangkaian Transmisi Mesin Chopper Pakan Ternak Dengan Konsep Two in One. *Prosiding SEMNAS INOTEK (Seminar Nasional Inovasi Teknologi)*, 8(1), 400–406.
- Giza, A., Wicaksana, P., & Istiqlaliyah, H. (2023). 3507-Article Text-13265-1-10-20230724. 7, 841–847.
- Ilhamsyah, M. F. (2020). Perancangan Sistem Transmisi Pada Mesin Pencacah Limbah Plastik Tipe Shredder. *Gorontalo Journal of Infrastructure and Science Engineering*, 3(2), 14. <https://doi.org/10.32662/gojise.v3i2.1212>
- Imran, F. &. (2022). Rancang Bangun Dan Analisa Sistem Transmisi Pada Mesin Penghalus Kotoran Kambing Dengan Kapasitas 50Kg/Jam. *Inovtek Seri Mesin*, 03(1), 33–38.
- Isworo, H., Khalil, M., Syahyuniar, R., Syaief, A. N., Persada, A. A. B., Lingga, Y. M., Artika, K. D., & Mujiburrohman, A. (2025). Effect of Machine V-Belt Rotation Variations. *Jtam Rotary*, 7(1), 27–38. <https://doi.org/10.20527/jtam>

- Kurniawan, F. A., Rafli, R., & Setiawan, H. P. (2025). Analisis Teknik Perancangan Poros Pengaduk Leburan Plastik Pada Mesin Pelebur Sampah Plastik. *Jurnal Teknik Mesin*, 11(1), 21–30. <https://www.ejournal.polraf.ac.id/index.php/JTM/article/view/895%0Ahttps://www.ejournal.polraf.ac.id/index.php/JTM/article/download/895/657>
- Linandar, M. bayu dary. (2021). Analisa Pemilihan Bantalan Gelinding Pada Belt Conveyor Mini. *Almikanika*, 3(1), 8–12. <https://doi.org/10.32832/almikanika.v3i1.5740>
- Mahmudi, H. (2021). Analisa Perhitungan Pulley dan V-Belt Pada Sistem Transmisi Mesin Pencacah. *Jurnal Mesin Nusantara*, 4(1), 40–46. <https://doi.org/10.29407/jmn.v4i1.16201>
- Mudiek, K., Afrijon, S., & Hal, D. (2023). TEKNOLOGI SILASE JERAMI JAGUNG HIBRIDA SEBAGAI PAKAN TERNAK DI NAGARI TUIK IV KOTO MUDIEK KECAMATAN BATANG KAPAS KABUPATEN PESISIR SELATAN Afrijon 1) Murnita 2) , dan Gusriati 2). *Jurnal Hilirisasi IPTEKS*, 6(4), 2023.
- Ode Muhammad Syarif, L., Dzil Ikram, F., Hidayat, A., Anggara, M., Raya Olat Maras Batu Alang, J., Hulu, M., Ntb, S., Teknik Mesin, P., Rekayasa Sistem, F., & Teknologi Sumbawa Jl Raya Olat Maras Batu Alang, U. (2024). Perancangan Transmisi Pulley Dan V-Belt Pada Mesin Chipper Kayu Pulley and V-Belt Transmission Designer on Wood Chipper Machine. *Jurnal Gear : Energi, Perancangan, Manufaktur & Material*, 2(1), 60–70. <https://jurnal.uts.ac.id/index.php/gearftrs>
- Pujono, P., Pribadi, J. S., Firmansyah, A., & Kurniawan, I. (2021). Rancang Bangun Pisau Pemotong Jerami Pada Mesin Penghancur Jerami Padi. *Bangun Rekaprima*, 7(2), 1. <https://doi.org/10.32497/bangunrekaprima.v7i2.2992>
- Radiansyah, M., Murtadhahadi, M., & Arskadius, A. (2020). Rancang Bangun Mesin Pengupas Kulit Polong Kacang Hijau Sistem Bantingan Menggunakan Motor Listrik 1 Hp. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 4(1), 29. <https://doi.org/10.30811/jmst.v4i1.1742>

- Ricky, M. S., Margianto, & Robbi, N. (2021). Analisis Mata Pisau Pada Mesin Pencacah Kertas Tipe Pemotong Tegak Lurus Kapasitas 5 Kg/Jam. *Jurnal Sains Dan Teknologi Teknik Mesin Unisma*, 16(2), 58–62.
- Rinanto, A., Putra, T. F. I., & Hutama, A. S. (2025). J-Proteksion : Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin. *J-Proteksion*, 10, 1–14. <https://doi.org/10.32528/jp.v10i1.2863>
- Rizawan, F. P., & Istiqlaliyah, H. (2023). Analisa Kekuatan Rangka Mesin Perajang Lontongan Kerupuk Kapasitas 50 Kg / Jam Menggunakan Aplikasi Autodesk Inventor. 7, 865–872.
- Robi Firmansah, A., Mardiansah Suares, R., Ikhsanudin, Z., Imam Ghozali, A., Dwi Yanto, A., Dwi Lestari, W., Nasional Veteran Jawa Timur, P., Rungkut Madya, J., Anyar, G., & Jawa Timur, S. (2024). Rancang Bangun Mesin Penyayat Bambu untuk Industri Rumah Tangga dengan Tenaga ¼ HP. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 19(2), 327–338. <https://jurnal.polines.ac.id/index.php/rekayasa>
- Sinurat, F., Susilo, H., & Gunawan, S. (2022). RODA : Jurnal Pendidikan dan Teknologi Otomotif Analisis komposisi bahan bakar biosolar dengan bahan bakar Pertamina Dex terhadap performa mesin diesel dengan variasi beban. 2(2), 31–36.
- Yongkimandalan, N., & Ariyansah, R. (2023). Deteksi Kerusakan Bantalan Gelinding Pada Motor Listrik dengan Analisa Sinyal Getaran. *Jurnal Teknik Mesin*, 12(2), 152. <https://doi.org/10.22441/jtm.v12i2.20094>