

**PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI MANAJEMEN PESANAN
DAN PENJADWALAN PRODUKSI BOX SPEAKER BERBASIS METODE
*FIRST COME FIRST SERVED (FCFS)***

SKRIPSI

Diajukan Untuk Memenuhi Sebagian Syarat Guna
Memperoleh Gelar Sarjana Komputer (S.Kom)
Program Studi Sistem Informasi
Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer UN PGRI Kediri



Oleh :

FERDIAN AHMAT FELMIDI

NPM: 2113030023

FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER (FTIK)
UNIVERSITAS NUSANTARA PERSATUAN GURU REPUBLIK INDONESIA
UN PGRI KEDIRI

2025

Skripsi oleh:

FERDIAN AHMAT FELMIDI
NPM: 2113030023

Judul:

**PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI MANAJEMEN
PESANAN DAN PENJADWALAN PRODUKSI BOX SPEAKER
BERBASIS METODE *FIRST COME FIRST SERVED (FCFS)***

Telah disetujui untuk diajukan Kepada Panitia Ujian/Sidang Skripsi Prodi Sistem
Informasi FTIK UN PGRI Kediri

Tanggal: 17 Juni 2025

Pembimbing I



Erna Daniati, M.Kom.
NIDN. 0723058501

Pembimbing II



Aidina Ristyawan, M.Kom.
NIDN. 0721018801

Skripsi oleh :

FERDIAN AHMAT FELMIDI

NPM : 2113030023

Judul :

**PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI MANAJEMEN PESANAN
DAN PENJADWALAN PRODUKSI BOX SPEAKER BERBASIS METODE
*FIRST COME FIRST SERVED (FCFS)***

Telah dipertahankan di depan Panitia Ujian/Sidang Skripsi
Program Studi Sistem Informasi FTIK UN PGRI Kediri

Tanggal : 8 Juli 2025

Dan Dinyatakan telah Memenuhi Persyaratan

Panitia Penguji:

1. Ketua Penguji : Erna Daniati, S.Kom, M.Kom

[.....]

2. Penguji 1 : Arie Nugroho, S.Kom, M.M, M.Kom

[.....]

3. Penguji 2 : Aidina Ristyawan, S.Kom, M.Kom

[.....]

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer



Dr. Sunastiono, M.Si.
NIDN. 0007076801

PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini saya,

Nama : Ferdian Ahmat Felmidi
Jenis Kelamin : Laki - Laki
Tempat/Tanggal Lahir : Tulungagung/16 Oktober 2002
NPM : 2113030023
Fak/Jur/Prodi : FTIK/S1 Sistem Informasi

Menyatakan dengan sebenarnya, bahwa dalam Skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya tulis atau pendapat yang pernah diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara sengaja dan tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Kediri, 1 Juli 2025

Yang Menyatakan



23/00X311975623

FERDIAN AHMAT FELMIDI

NPM : 2113030023

Motto :

إِنَّمَا أَمْرُهُ إِذَا أَرَادَ شَيْئًا أَنْ يَقُولَ لَهُ كُنْ فَيَكُونُ

“Sesungguhnya keadaan-Nya apabila Dia menghendaki sesuatu hanyalah berkata kepadanya ‘Jadilah!’ maka terjadilah ia” (QS Yasin:82)

Kupersembahkan karya ini untuk :

Orang tuaku, keluargaku, dan sahabat-sahabatku tercinta.

ABSTRAK

Ferdian Ahmat Felmidi Pengembangan Sistem Informasi Manajemen Pesanan Dan Penjadwalan Produksi Box Speaker Berbasis Metode *First Come First Served* (FCFS), Skripsi, Sistem Informasi, FTIK UN PGRI Kediri, 2025.

Kata Kunci : Sistem Informasi, Penjadwalan produksi, Box speaker, *First Come First Served* (FCFS).

Penjadwalan produksi merupakan komponen penting dalam proses manajemen produksi, terutama dalam industri *Make To Order* (MTO) seperti “K3 Production”, sebuah usaha yang bergerak di bidang pembuatan box speaker. Permasalahan utama yang dihadapi adalah kesulitan dalam mengatur tahapan produksi secara efisien saat menerima beberapa pesanan secara bersamaan serta tidak adanya estimasi waktu penyelesaian yang dapat diinformasikan kepada pelanggan. Peneliti menawarkan solusi untuk membangun sebuah sistem informasi manajemen pesanan dan penjadwalan produksi.

Penelitian ini bertujuan untuk membangun sistem informasi manajemen pesanan dan penjadwalan produksi box speaker secara otomatis menggunakan metode *First Come First Served* (FCFS). Sistem informasi yang dibangun dapat menentukan estimasi selesai dari pengerjaan pesanan *box speaker* dari pelanggan. Selain itu sistem informasi manajemen pesanan dan penjadwalan produksi ini dapat mengatur jadwal produksi secara otomatis sesuai dengan urutan kedatangan pesanan *box speaker* dan mendistribusikan jadwal dan tugas kepada pekerja produksi.

Metode pengembangan sistem yang digunakan adalah *prototyping*, yang memungkinkan proses iteratif antara pengembang dan pengguna untuk menyempurnakan kebutuhan sistem. Sistem ini memiliki dua antarmuka utama, yaitu untuk admin dan pekerja produksi, serta beberapa fitur penting seperti pencatatan pesanan, penjadwalan otomatis berdasarkan urutan masuk, distribusi tugas sesuai peran pekerja (pemotongan, perakitan, finishing), dan laporan produksi yang dapat diekspor ke dalam bentuk PDF. Pengujian sistem dilakukan dengan metode *black-box testing*, yang menunjukkan bahwa seluruh fungsi sistem berjalan sesuai harapan.

Hasil implementasi menunjukkan bahwa sistem dapat meningkatkan efisiensi alur kerja, memberikan transparansi dalam proses produksi, serta memperbaiki komunikasi dan koordinasi antar pekerja. Dengan adanya sistem ini, estimasi waktu pengerjaan dapat diberikan kepada pelanggan secara lebih akurat. Penelitian ini juga membuka peluang pengembangan lebih lanjut melalui integrasi metode penjadwalan lainnya seperti *Earliest Due Date* (EDD) dan *Shortest Processing Time* (SPT).

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang Maha Kuasa, karena atas rahmat-Nya penyusunan skripsi ini dapat diselesaikan.

Skripsi dengan judul “Pengembangan Sistem Informasi Manajemen Pesanan Dan Penjadwalan Produksi *Box Speaker* Berbasis Metode *First Come First Served* (FCFS)” ditulis guna memenuhi sebagian syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Komputer, pada Jurusan Sistem Informasi Universitas Nusantara PGRI Kediri.

Pada kesempatan ini diucapkan terima kasih dan penghargaan yang setulus-tulusnya kepada:

1. Dr. Zainal Afandi, M.Pd selaku Rektor Universitas Nusantara PGRI Kediri.
2. Dr. Sulistiono, M.Si selaku Dekan FTIK Universitas Nusantara PGRI Kediri.
2. Sucipto, S.Kom, M.Kom selaku Ketua Program Studi Sistem Informasi Universitas Nusantara PGRI Kediri.
3. Erna Daniati, S.Kom, M.Kom selaku Dosen Pembimbing Satu yang telah memberi dukungan, arahan, serta bimbingan dalam menyusun skripsi ini.
4. Aidina Ristyawan, S.Kom, M.Kom selaku Dosen Pembimbing Dua yang telah meluangkan waktunya, dan selalu memberi dukungan, arahan, serta bimbingan dalam menyusun skripsi ini.
5. Muhammad Najibullah Muzaki, S.Kom, M.Cs selaku Dosen Pembimbing Akademik.
6. Seluruh dosen dan staf Program Studi Sistem Informasi Universitas Nusantara PGRI Kediri.
7. Orang tua penulis, yang tidak pernah lelah mencurahkan kasih sayang, menyemangati, menasihati, dan mendo’akan penulis untuk menuntaskan skripsi ini. Semoga Allah SWT senantiasa memberikan kesehatan, kebahagiaan, dan keberkahan untuk ibu dan bapak tercinta
8. Rekan-rekan mahasiswa sistem informasi yang selalu memberi dukungan.
9. Seorang perempuan yang selalu menemani.
10. Seluruh pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah membantu kelancaran proses perkuliahan dan proses penyusunan skripsi ini.

Disadari bahwa skripsi ini masih banyak kekurangan, maka diharapkan tegur sapa, kritik, dan saran-saran, dari berbagai pihak sangat diharapkan. Akhirnya, disertai harapan semoga skripsi ini ada manfaatnya bagi kita semua, khususnya bagi dunia pendidikan, meskipun hanya ibarat setitik air bagi samudra luas.

Kediri, 1 Juli 2025

FERDIAN AHMAT FELMIDI

NPM:2113030023

DAFTAR ISI

Halaman Sampul	i
Halaman Persetujuan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Halaman Pernyataan	iv
Halaman Motto	v
ABSTRAK	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Identifikasi Masalah	2
C. Batasan Masalah	2
D. Rumusan Masalah	2
E. Tujuan Penelitian	2
F. Manfaat Penelitian	3
BAB II KAJIAN PUSTAKA	4
A. Kajian Teori	4
1. Sistem Informasi	4
2. <i>Unified Modeling Language</i> (UML)	4
3. <i>Website</i>	5
4. Penjadwalan Produksi	5
5. Metode <i>First Come First Served</i>	6

6. Basis Data.....	6
B. Kajian Penelitian Terdahulu.....	7
C. Kerangka Berfikir	10
BAB III METODE PENELITIAN	12
A. Model Pengembangan sistem	12
B. Alur Pengembangan Sistem	12
1. Identifikasi Masalah.....	13
2. Studi Literatur	13
3. Pengumpulan Data.....	13
4. Pengembangan Sistem Informasi.....	14
5. Analisa Hasil dan Pembahasan	14
C. Desain Sistem	14
1. Identifikasi Kebutuhan	14
a) Kebutuhan Fungsional	14
b) Kebutuhan Non-Fungsional.....	15
2. Analisa Proses Bisnis.....	15
a) Analisa proses bisnis yang berjalan	16
b) Analisa proses bisnis rekomendasi	16
3. Desain Arsitektur Sistem	17
4. Pemodelan Data dan Proses	17
a) <i>Use Case Diagram</i>	17
b) <i>Sequence Diagram</i>	25
5. Desain Database	30
6. Desain Tampilan Antarmuka	35
a) Desain Halaman Login	35
b) Desain Halaman Utama	36

c) Desain Halaman jadwal setiap pekerja	36
d) Desain Halaman Form Input Pesanan	37
D. Pengujian Sistem	37
1. Fungsi Login	38
2. Fungsi Input Pesanan	39
3. Fungsi Penjadwalan Produksi	41
4. Fungsi Distribusi Tugas dan Jadwal Pekerja.....	42
5. Fungsi Laporan Produksi	43
E. Tempat dan Waktu Penelitian.....	44
1. Tempat Penelitian.....	44
2. Waktu Penelitian	44
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	45
A. Hasil Pengumpulan Data	45
1. Data Karyawan.....	45
2. Data Produk.....	45
3. Data Tahapan Produksi.....	46
B. Hasil Database	47
C. Hasil Tampilan Aplikasi.....	48
1. Tampilan Halaman Login	48
2. Tampilan Halaman Utama Admin	48
3. Tampilan Halaman Pesanan	49
4. Tampilan Halaman Input Pesanan	49
5. Tampilan Halaman Penjadwalan Produksi Otomatis.....	50
6. Tampilan Halaman Laporan Produksi	50
7. Tampilan Halaman Utama Pekerja	51
8. Tampilan Halaman Jadwal Pemotongan.....	51

9. Tampilan Halaman Jadwal Perakitan	52
10. Tampilan Halaman Jadwal Finishing	52
D. Hasil Pengujian Sistem	52
1. Hasil Pengujian Login	53
2. Hasil Pengujian Input Pesanan	54
3. Hasil Pengujian Penjadwalan Produksi	56
4. Hasil Pengujian Pendistribusian Tugas dan Penjadwalan Pekerja	57
5. Hasil pengujian Laporan Produksi	58
BAB V PENUTUP	60
A. Kesimpulan	60
B. Saran	60
DAFTAR PUSTAKA.....	61

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Pekerja	30
Tabel 3. 2 Produk	31
Tabel 3. 3 Tahapan Produksi	32
Tabel 3. 4 Pesanan	33
Tabel 3. 5 Jadwal Produksi.....	34
Tabel 3. 6 Test Case Fungsi Login	38
Tabel 3. 7 Test Case Fungsi Input Pesanan	39
Tabel 3. 8 Test Case Fungsi Penjadwalan Produksi	41
Tabel 3. 9 Test Case Fungsi Distribusi Tugas dan Jadwal Pekerja Produksi	42
Tabel 3. 10 Test Case Fungsi Laporan Produksi	43
Tabel 3. 11 Waktu Penelitian.....	44
Tabel 4. 1 Hasil Pengujian Fungsi Login	53
Tabel 4. 2 Hasil Pengujian Input Pesanan	54
Tabel 4. 3 Hasil pengujian penjadwalan produksi otomatis.....	56
Tabel 4. 4 Hasil Pengujian Fungsi Pendistribusian tugas dan penjadwalan	57
Tabel 4. 5 Hasil Pengujian Laporan Produksi	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Kerangka Berfikir.....	11
Gambar 3. 1 Tahapan Metode Prototyping	12
Gambar 3. 2 Alur Pengembangan Sistem	13
Gambar 3. 3 Proses Bisnis yang Berjalan	16
Gambar 3. 4 Proses Bisnis yang Direkomendasikan	16
Gambar 3. 5 Desain Arsitektur Sistem.....	17
Gambar 3. 6 Use Case Diagram.....	18
Gambar 3. 7 Activity Diagram Login	19
Gambar 3. 8 Activity Diagram Manajemen Pesanan	20
Gambar 3. 9 Aktiviti Diagram Manajemen Produk	21
Gambar 3. 10 Aktiviti Diagram Penjadwalan Produksi	21
Gambar 3. 11 Aktiviti Diagram Laporan Produksi	22
Gambar 3. 12 Aktiviti Diagram Logout	23
Gambar 3. 13 Aktiviti Diagram Jadwal Pekerja.....	24
Gambar 3. 14 Aktiviti Diagram Update Status Tugas.....	25
Gambar 3. 15 Sequence Diagram Login.....	25
Gambar 3. 16 Sequence Diagram Manajemen Pesanan	26
Gambar 3. 17 Sequence Diagram Manajemen Produk.....	26
Gambar 3. 18 Sequence Diagram Penjadwalan Produksi.....	27
Gambar 3. 19 Sequence Diagram Logout.....	27
Gambar 3. 20 Sequence Diagram Laporan Produksi.....	28
Gambar 3. 21 Sequence Diagram Jadwal Pekerja	28
Gambar 3. 22 Sequence Diagram Update Status Tugas	29
Gambar 3. 23 Class Diagram	30
Gambar 3. 24 Desain Halaman Login.....	35
Gambar 3. 25 Desain Tampilan Halaman Utama.....	36
Gambar 3. 26 Desain Halaman Jadwal Pekerja	36
Gambar 3. 27 Desain Tampilan Form Input Pesanan.....	37
Gambar 4. 1 Hasil Proses Bisnis Rekomendasi	47
Gambar 4. 2 Hasil Database.....	47

Gambar 4. 3 Tampilan Halaman Login	48
Gambar 4. 4 Halaman Utama Admin	48
Gambar 4. 5 Halaman Manajemen Pesanan	49
Gambar 4. 6 Halaman Input Pesanan	49
Gambar 4. 7 Menu Penjadwalan Otomatis	50
Gambar 4. 8 Laporan Produksi	50
Gambar 4. 9 Halaman Utama Pekerja.....	51
Gambar 4. 10 Halaman Jadwal pekerja pemotongan.....	51
Gambar 4. 11 Halaman Pekerja Perakitan	52
Gambar 4. 12 Halaman Pekerja Finishing	52

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Ijin Penelitian	65
Lampiran 2 Surat Balasan	66
Lampiran 3 Kartu Bimbingan Skripsi	67
Lampiran 4 Surat Keterangan Bebas Similarity.....	68
Lampiran 5 Bukti Lolos Similarity	69
Lampiran 6 Bukti Publish Jurnal.....	70
Lampiran 7 Berita Acara Ujian Skripsi.....	71
Lampiran 8 Lembar Revisi	72
Lampiran 9 Pengujian Sistem Informasi.....	73

BAB I PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Penjadwalan merupakan suatu tahapan dalam proses produksi (Wahyudi et al., 2021). Penjadwalan produksi dapat artikan sebagai proses penggunaan sumberdaya dan mesin yang ada untuk menyelesaikan pekerjaan pada sebuah organisasi atau perusahaan secara terstruktur. Penjadwalan yang baik dapat berpengaruh dalam proses produksi seperti waktu pengerjaan lebih efisien dan memaksimalkan alat dan pekerja yang ada dalam perusahaan. Ketika menyusun jadwal produksi, penting untuk mempertimbangkan ketersediaan sumber daya dan mesin yang ada dalam organisasi atau perusahaan (S. Wahyuni & Cahyani, 2020).

Proses produksi juga dilakukan pada sebuah industri *box speaker* (Budiman et al., 2022). Dimana produksi *box speaker* salah satunya dilakukan pada sebuah perusahaan yang bernama “K3 Production”. Pada saat ini “K3 production” menggunakan sistem *Make To Order (MTO)*. Penjadwalan produksi *box speaker* dimulai dari admin menerima pesanan dari *customer* melalui aplikasi *whatsapp* , kemudian ditulis pada sebuah catatan mengenai pesanan seperti model *box*, ukuran, jumlah, dan sebagainya. Kemudian catatan tersebut diserahkan kepada karyawan produksi untuk dikerjakan. Pengerjaan *box* tersebut dimulai pemotongan multiplek kemudian dibentuk sesuai dengan skema *box*. Kemudian potongan multiplek tersebut akan dirakit. Setelah *box speaker* sudah terbentuk sesuai skema kemudian akan dilapisi dempul dan *difinishing* akhir dengan cat. Setelah *box speaker* sudah jadi karyawan produksi akan melaporkannya pada admin untuk dikirim ke *customer*.

Dalam proses produksi yang telah dilakukan itu muncul beberapa permasalahan antara lain adalah pemilik kesulitan dalam mengatur jadwal tahapan produksi *box speaker* ketika terdapat pesanan secara bersamaan dan pemilik usaha belum bisa memberikan estimasi selesainya pengerjaan pesanan kepada *customer*.

Berdasarkan permasalahan yang telah dijelaskan, peneliti menawarkan alternatif solusi yaitu dengan membangun sistem informasi manajemen pesanan dan di dalamnya memiliki fitur utama untuk penjadwalan tahapan produksi *box speaker* secara otomatis menggunakan metode *first come first served*. Pemilihan metode ini dikarenakan sistem penjadwalan akan mendahulukan pekerjaan sesuai dengan urutan pesanan yang masuk terlebih dahulu. Sistem informasi ini juga memiliki fitur – fitur yang lain seperti pengelolaan pesanan, rencana penjadwalan produksi, pengelolaan data pekerja dan laporan produksi dari produksi *box speaker* tersebut.

B. Identifikasi Masalah

Berdasarkan latar belakang di atas, permasalahan pada penelitian ini diidentifikasi sebagai berikut :

1. Pemilik kesulitan mengatur jadwal untuk tahapan produksi *box speaker*.
2. Pemilik kesulitan dalam menentukan estimasi selesai pengerjaan pesanan dari *customer*.

C. Batasan Masalah

Batasan masalah pada proposal ini berfokus pada :

1. Penjadwalan proses produksi *box speaker* menggunakan metode *First Come First Served*.

D. Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang di atas, dirumuskan masalah dalam penelitian ini sebagai berikut :

1. Bagaimana membangun sistem informasi manajemen pesanan dan penjadwalan tahapan produksi *box speaker* secara otomatis menggunakan metode *First Come First Served* ?

E. Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini dapat dijabarkan sebagai berikut :

1. Membuat sistem pencatatan pesanan dan penjadwalan produksi otomatis pada “K3 Production”.
2. Pemilik mudah mengatur jadwal produksi *box speaker* sehingga menjadi efisien.

3. Pemilik mudah dalam memberikan estimasi selesai untuk pengerjaan pesanan box speaker.

F. Manfaat Penelitian

Penelitian ini mempunyai dua manfaat yang dibagi menjadi berikut :

- a. Manfaat Teoritis

Manfaat teoritis dari penelitian ini yaitu dapat memberikan kontribusi terhadap pengembangan ilmu pengetahuan, khususnya dalam bidang sistem informasi dan manajemen pesanan dan penjadwalan produksi. Dengan menerapkan metode *First Come First Served* dalam sistem penjadwalan secara otomatis.

- b. Manfaat Praktis

Manfaat praktis dalam penelitian ini sebagai berikut :

1. Meningkatkan keuntungan dari produksi box speaker yang efisien.
2. Meningkatkan kepuasan pelanggan
3. Meningkatkan kinerja produksi dengan alokasi tugas yang lebih jelas

DAFTAR PUSTAKA

- Amri, K. A., Dariati, E., & Indriati, R. (n.d.).** *Sistem Informasi Posyandu Kesehatan Pada Balita.*
- Angellia, F., Cahya, W., Paulus,), & Louis, J. (2020). *PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PENYEWAAN MOBIL BERBASIS JAVA PADA RENTAL MOBIL XYZ 1)* (Vol. 1, Issue 2).
- Annisa Tri Hidayati, Aditya Eka Widyantoro, & Hertas Jelang Ramadhani. (2023). Perancangan Sistem Informasi Wirausaha Mahasiswa (Siwirma) Berbasis Web dengan Unified Modelling Language (UML). *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik*, 2(4), 86–107. <https://doi.org/10.55606/juprit.v2i4.2906>
- Ardiansyah, B., Daniati, E., & Harini, D. (2024).** SISTEM INFORMASI PENJUALAN PLAY STATION DENGAN PENDEKATAN STRUKTURAL. In *Journal of Information System Management (JOISM) e-ISSN* (Vol. 6, Issue 1).
- Ayu Binangkit, C., Voutama, A., & Heryana, N. (2023). PEMANFAATAN UML (UNIFIED MODELING LANGUAGE) DALAM PERENCANAAN SISTEM PENGELOLAAN SEWA ALAT MUSIK BERBASIS WEBSITE. In *Jurnal Mahasiswa Teknik Informatika* (Vol. 7, Issue 2).
- Budiman, A., Iswandy, E., & Asmara, R. (2022). Perancangan Sistem Informasi Penjadwalan Produksi Pada Toko Perabot. *SAINS DAN INFORMATIKA: RESEARCH OF SCIENCE AND INFORMATIC*, 8(1), 9–15.
- Dharmawan, M. A., Indriati, R., & Sucipto, S. (2019).** Implementasi Sistem Informasi Tugas Akhir Menggunakan Metode Classic Life Cycle. *Prosiding SEMNAS INOTEK (Seminar Nasional Inovasi Teknologi)*, 3(1), 151–154.
- Fernanda, T., Daniati, E., & Ristyawan, A. (n.d.).** *Pemilihan Batu Bata Menggunakan Metode Simple Additive Weighting (SAW).* <https://ojs.unpkediri.ac.id/index.php/noe>

- Hakim, L., Ryandi Pratama, A., Informasi, S., & Lamappapoleonro Soppeng, S. (n.d.). “*Pengembangan Sistem Informasi Administrasi Pasien Instalasi Gawat Darurat Pada Rsud Latemmamala Berbasis Object Oriented Programming (OOP)*” *INSTALASI GAWAT DARURAT PADA RSUD LATEMMAMALA BERBASIS OBJECT ORIENTED PROGRAMMING (OOP)*.
- Kalsum Siregar, U., Arbaim Sitakar, T., Haramain, S., Nur Salamah Lubis, Z., Nadhirah, U., & Sains dan Teknologi, F. (2024). *Pengembangan database Management system menggunakan My SQL* (Vol. 1, Issue 1).
- Kerlooza, Y. Y. (2019). Strategi Penjadwalan Produksi Pakaian Metode Quantum-Based Dan Preemptive Priority Scheduling. *Jurnal Tata Kelola Dan Kerangka Kerja Teknologi Informasi*, 5(1), 22–28.
- Muhammad, Y. I., & Sukrianto, D. (2021). RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI PEMESANAN PRODUKSI DAN PEMBAYARAN IKLAN PADA RADIO RBT90FM: AMIK Mahaputra Riau. *Journal Intra Tech*, 5(1), 32–44.
- Nugroho, F. E. (2016). Perancangan Sistem Informasi Penjualan Online Studi Kasus Tokoku. *Simetris: Jurnal Teknik Mesin, Elektro Dan Ilmu Komputer*, 7(2), 717–724.
- Purnomo, D. (2017). Model Prototyping Pada Pengembangan Sistem Informasi. *JIMP-Jurnal Informatika Merdeka Pasuruan*, 2(2).
- Rahmah, G. M., Fauziah, K., & Suroso, F. (2024). Implementasi Metode Earliest Due Date (EDD) untuk Penjadwalan Produksi. *Journal of Manufacturing and Enterprise Information System*, 2(1), 65–72.
- Rouf, M., Marasabessy, M. J., Tinggi, S., Islam, A., Kamal, A., & Rembang, S. (n.d.). 53 *IMPLEMENTASI DATABASE MANAGEMENT SYSTEM (DBMS) PADA LEMBAGA PENDIDIKAN*.
- Safitri, R. I. (2019). Analisis Sistem Penjadwalan Produksi Berdasarkan Pesanan Pelanggan dengan Metode FCFS, LPT, SPT dan EDD Pada PD. X. *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, 1(2), 26–30.

- Saputra, I. I., & Darusalam, U. (2022). Implementasi Metode First Come First Served Dalam Sistem Informasi Rental Mobil. *JURNAL MEDIA INFORMATIKA BUDIDARMA*, 6(1), 655. <https://doi.org/10.30865/mib.v6i1.3537>
- Sasongko zuhdi, Sucipto, S. & Daniati, E. (2018).** Perencanaan Sistem Manajemen Evaluasi Belajar Mahasiswa. *Jurnal Ilmiah Teknologi Informasi*, 13, 1.
- Subroto, W., & Herdi, T. (2019). Sistem Pendukung Keputusan Dalam Menentukan Prioritas Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode Edd (Earliest Due Date) Dan Spt (Shortest Processing Time) Pada Industri Farmasi. *J. Sist. Inf. Dan E-Bisnis*, 1(2), 39–48.
- Sucipto, S. (2017).** Perancangan Active Database System pada Sistem Informasi Pelayanan Harga Pasar. *INTENSIF: Jurnal Ilmiah Penelitian Dan Penerapan Teknologi Sistem Informasi*, 1(1), 35–43.
- Taufiq, R., Destriana, R., Permana, A. A., & Reynaldy, D. A. (2021). *ANALISIS SISTEM PENJADWALAN PRODUKSI DI PABRIK 1 PT SURYA TOTO INDONESIA TBK*.
- Wahyudi, A. T., Wicaksana, B. I. A., & Andriani, M. (2021). Penjadwalan Produksi Job shop Mesin Majemuk Menggunakan Algoritma Non Delay untuk Meminimalkan Makespan. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 10(2), 183–190.
- Wahyuni, H. P., Daniati, E., & Wardani, A. S. (2024).** SISTEM INFORMASI PENJUALAN ONLINE BERBASIS WEBSITE PADA TOKO ANDALAN TANI. In *Jurnal Mahasiswa Teknik Informatika* (Vol. 8, Issue 5).
- Wahyuni, S., & Cahyani, N. (2020). Penerapan Model Spiral Dalam Pengembangan Sistem Informasi Penjadwalan Produksi Berbasis Website (Studi Kasus: PT. Dinar Makmur Cikarang). *Informatics and Digital Expert (INDEX)*, 2(1).