

LIST DAFTAR PERTANYAAN

1. Apa saja bahan baku untuk membuat pengki?

Jawab : plat besi tipis, seng, kayu, dan paku kecil

2. Berapa banyak kebutuhan bahan baku per minggu?

Jawab : 1 minggu butuh 2 kwintal plat seng, 3.000 kayu yang sudah di bubut, dan 2 bungkus paku keling. Kalo untuk per buah, kira-kira 3450 buah plat seng yang sudah di potong (itu belum termasuk yang produk gagal), dan sekitaran 1080 buah paku lah jadi kalau untuk orderan 3000 buah kurang lebih butuh 16000 buah paku.

3. Berapa banyak order pengki yang masuk dalam waktu 1 minggu?

Jawab : dalam 1 minggu minimal ada 3.000 pcs pesanan pengki yang masuk.
Yah belum tentu terealisasi semua.

4. Berapa rincian persediaan yang di miliki oleh gudang dalam 1 bulan?

Jawab : perkiraan sih paku : 120 pack, kayu : 12.000 pcs, seng : 10 kwintalan

5. Berapa waktu yang digunakan untuk membuat 100 pengki?

Jawab : Dalam sekali pembuatan, bisa sekitar membuat 500 pengki per hari

6. Dalam 1 bulan, berapa kali perusahaan menambah jumlah stock persediaan?

Jawab : Selama bahan habis, kita bisa membelinya. Soalnya enggak selalu tepat bahan yang di butuhkan

7. Apakah semua jumlah ordean yang masuk dapat terpenuhi?

Jawab : tergantung adanya seng, biasanya seng yang sering telat

8. Berapa total dana yang di keluarkan untuk membeli paku, kau, seng dalam 1 minggu?

Jawab : membutuhkan sekitar 3 juta an, kadang juga lebih mbak

9. Berapa harga beli persediaan ?

Jawab : ini gambaran aja mbak karna saya sendiri juga gak ngitung pastinya, 1 bungkus paku kan kurang lebih isinya 540 buah harganya per bungkus itu Rp 150.000, untuk kayu, kan kita belinya glondongan trus dibubut sendiri sama anak dibelakang, biar dapet murah lah mbak, ya kalau diitung ketemu harga per kayu bubutnya itu : Rp. 400, kalo harga seng 1 kg : Rp. 4.000, kita satu minggunya bisa ngabisin 5 roll yang kalau di kilo kan sekitar 200 kg.

10. Peralatan apa saja yang di gunakan saat produksi?

Jawab :

- Alat Mal
- Gunting potong seng
- Gunting potong siku
- Gunting potong bentuk
- Mesin tik / lipat tepi
- Mesin pres label
- Mesin lipat bentuk
- Palu

11. Adakah bahan pembantu lain yang di gunakan saat produksi?

Jawab : tidak ada

12. Bagaimana alur proses produksinya?

Jawab :

- Potong kayu yang masih glongongan, lalu di bubut
- Ambil seng yang masih dalam bentuk roll

- Potong senk sesuai ukuran
- Gunting bagian pojok kanan bawah
- Gunting seng bagian atas dengan gunting bentuk
- Lipat semua tepi seng
- Kemudian seng di pres untuk pengecapan
- Bentuk seng dengan mesin bentuk
- Pasang paku biar kuat
- Pasang rumahan kayu (kupingan)
- Pasang kayu pegangan
- Bungkus dan bisa di pasarkan

13. Berapa harga jual per pcs yang harus di bayar konsumen?

Jawab : harga jualnya Rp. 4.000/pcs , 1 pack isi 20pcs