

**Analisis Persediaan Bahan Baku Kayu Lapis Dengan Metode EOQ
(*Economic Order Quantity*) dan ROP (*Reorder Point*) Pada PT. SMS**

SKRIPSI

Diajukan untuk memenuhi sebagian syarat guna
memperoleh gelar Sarjana Manajemen
pada Program Studi Manajemen



OLEH :

AHMAD PURNOMOAJI

NPM : 19.1.02.02.0141

**FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS NUSANTARA PGRI KEDIRI**

2023

Skripsi Oleh :

AHMAD PURNOMOAJI

NPM : 19.1.02.02.0141

Judul :

**Analisis Persediaan Bahan Baku Kayu Lapis Dengan Metode EOQ
(*Economic Order Quantity*) dan ROP (*Reorder Point*) Pada PT. SMS**

Telah disetujui untuk diajukan kepada
Panitia Ujian/Sidang Skripsi Program Studi Manajemen
Fakultas Ekonomi dan Bisnis
Universitas Nusantara PGRI Kediri

Tanggal : 27 Juni 2023

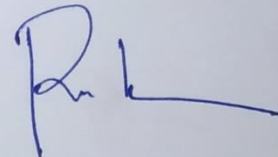
Dosen Pembimbing I



Diah Ayu Septi Fauji, M. M

NIDN.0711098703

Dosen Pembimbing II



Rony Kurniawan, M. M

NIDN.0730076804

Skripsi oleh:

AHMAD PURNOMOAJI

NPM : 19.1.02.02.0141

Judul:

**ANALISIS PENGENDALIAN BAHAN BAKU KAYU LAPIS DENGAN
METODE EOQ (*ECONOMIC ORDER QUANTITY*) DAN ROP (*REORDER
POINT*) PADA PT. SMS**

Telah dipertahankan di depan Panitia Ujian/Sidang Skripsi

Program Studi Manajemen

Fakultas Ekonomi dan Bisnis UNP Kediri

Pada tanggal 20 Juli 2023

Dan Dinyatakan telah Memenuhi Persyaratan

Panitia Penguji:

1. Ketua : Diah Ayu Septi Fauji, M. M.

2. Penguji I : Dhiyan Septa W., M. M.

3. Penguji II : Rony Kurniawan, M. M.

Mengetahui,

Dekan FEB



Dr. Subagyo, M. M

NIDN. 0717066601

PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini saya,

Nama : Ahmad Purnomoaji
Jenis Kelamin : Laki-Laki
Tempat/tgl. Lahir : Kediri, 19 Januari 2000
NPM : 19.1.02.02.0141
Fakultas : Ekonomi dan Bisnis
Program Studi : Manajemen

Menyatakan dengan sebenarnya, bahwa dalam Skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya tulis atau pendapat yang pernah diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara sengaja dan tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Kediri, 28 Juni 2023

Yang Menyatakan



AHMAD PURNOMOAJI

NPM: 19.1.02.02.0141

Abstrak

AHMAD PURNOMOAJI: Analisis Pengendalian Bahan Baku Kayu Lapis Dengan Metode EOQ (*Economic Order Quantity*) dan ROP (*Reorder Point*) Pada PT. SMS, Skripsi, Manajemen, FEB UNP Kediri, 2023.

Kata Kunci : Manajemen Persediaan, EOQ, ROP

Manajemen persediaan merupakan hal yang penting yang harus diperhatikan oleh suatu perusahaan karena menyangkut jalannya aktivitas produksi suatu perusahaan. PT. SMS merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak dalam pembuatan *plywood* . bahan baku yang dominan digunakan oleh PT. SMS yaitu kayu Sengon. Kelebihan dari kayu Sengon yaitu mudah dalam proses pengolahannya. Akan tetapi kayu Sengon memiliki kelemahan yaitu disukai oleh hama. Sistem manajemen persediaan PT. SMS saat ini kurang optimal. Hal ini dikarenakan oleh persediaan yang dibutuhkan oleh perusahaan banyak sehingga perusahaan harus mengeluarkan biaya pemesanan dan penyimpanan yang besar. Selain itu tidak ada kepastiaan pada jumlah persediaan pengaman dan titik pemesanan kembali persediaan. Oleh karena itu perlu adanya pengendalian persediaan yang baik. Metode yang dapat diterapkan oleh PT. SMS yaitu metode EOQ dan ROP. Hasil analisis menunjukkan bahwa dengan metode EOQ dan ROP persediaan bahan baku optimal sebesar 47.657 m³ dengan frekuensi pembelian 3 kali, Waktu pemesanan kembali yang tepat pada saat persediaan sebesar 10.403,53 m³ dan perusahaan dapat menghematan biaya persediaan sebesar Rp. 178.503.587,00.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadiran Allah Tuhan Yang Maha Kuasa, Karena hanya atas perkenan-Nya penyusunan skripsi ini dapat terselesaikan.

Skripsi dengan judul “Analisis Pengendalian Bahan Baku Kayu Lapis Dengan Metode EOQ (*Economic Order Quantity*) dan ROP (*Reorder Point*) Pada PT. SMS ” ini ditulis guna memenuhi sebagian syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Manajemen pada Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Nusantara PGRI Kediri.

Pada kesempatan ini diucapkan banyak-banyak terimakasih dan penghargaan yang setulus-tulusnya kepada :

1. Rektor UN PGRI Kediri yang selalu memberikan dorongan motivasi kepada mahasiswa.
2. Ketua Program Studi Manajemen,
3. Bapak dan Ibu Dosen pembimbing yang telah sabar dalam memberikan arahan dan motivasi untuk menyelesaikan skripsi ini.
4. Bapak dan Ibu Dosen penguji yang telah memberikan masukan dalam penulisan skripsi ini.
5. Segenap Dosen Program Studi Manajemen yang telah memberikan segenap ilmunya.
6. Bapak, Ibu dan keluarga yang telah mendidik, membimbing, mendukung dan mendoakan saya.

Disadari bahwa skripsi ini masih banyak kekurangan, maka diharapkan masukan, kritik, dan saran-saran, dari berbagai pihak sangat diharapkan.

Akhirnya, disertai harapan semoga skripsi ini ada manfaatnya bagi kita semua, khususnya bagi dunia pendidikan, meskipun hanyalah setitik bintang kecil bagi angkasa yang luas.

Kediri, 28 Juni 2023

AHMAD PURNOMOAJI

NPM: 19.1.02.02.0141

MOTTO

Yang paling berharga didunia ini
Bukanlah tidak bisa melepaskan penyesalan masa lalumu
Melainkan bagaimana memahami dirimu sekarang
Kita hidup di dunia yang rumit dan penuh ketidakpastian
Mengemban banyak tanggung jawab dan tugas
Terkadang kita melewati dengan baik
Adakala kita akan kewalahan menanganinya
Dan terasa sulit untuk bertahan
Samudra memanglah sangat luas
Tetapi langit lebih luas dari samudra
Sedangkan pikiran manusia lebih luas dari luasnya langit
Saat engkau mengangkat tangan
Tak akan ada apa-apa didalamnya
Saat kamu membuka tangan dunia seakan dalam gengaman

(Ahmad Purnomoaji)

DAFTAR ISI

BAB I Pendahuluan	1
A. Latar Belakang	1
B. Identifikasi Masalah	6
C. Pembatasan Masalah	6
D. Rumusan Masalah	7
E. Tujuan Penelitian	7
F. Manfaat Penelitian.....	7
BAB II KAJIAN TEORI.....	9
A. Pengertian	9
1. Manajemen Persediaan	9
2. Pengertian Persediaan.....	11
a. Jenis-Jenis Persediaan.....	13
b. Fungsi Persediaan	14
c. Faktor Yang Mempengaruhi Persediaan.....	16
d. Biaya Persediaan.....	17
3. Persediaan <i>Log</i>	18
4. <i>EOQ (Economic Order Quantity)</i>	18
5. <i>Safety Stock</i>	22
6. <i>Lead time</i>	23
7. <i>Reorder Point</i>	24
B. Penelitian Terdahulu.....	25
C. Kerangka Berfikir.....	32
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	35
A. Variabel Penelitian	35
B. Pendekatan dan Jenis Penelitian	36
C. Tempat dan Waktu Penelitian.....	36
D. Subjek dan Objek Penelitian.....	37
E. Sumber dan Teknik Pengumpulan Data.....	37
F. Teknik Analisis Data.....	39

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	46
A. Gambaran Umum Subjek Penelitian.....	46
1. Sejarah PT. Sukses Mitra Sejahtera	46
2. Visi dan Misi Perusahaan	47
3. Tujuan Perusahaan	48
4. Departemen-Departemen Pada Perusahaan.....	48
5. Struktur Organisasi.....	50
B. Deskripsi Data	51
C. Analisis Data	56
D. Pembahasan	60
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	63
A. Simpulan.....	63
B. Saran.....	63
DAFTAR PUSTAKA.....	64
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Persediaan Bahan Baku Plywood	3
Tabel 3.1 Perincian Jumlah Pesanan Yang Ekonomis	39
Tabel 4.1 Data Kebutuhan Log Sengon	52
Tabel 4.2 Pembelian Bahan Baku	53
Tabel 4.3 Biaya Pemesanan Bahan Baku	54
Tabel 4.4 Biaya Penyimpanan Bahan Baku	55
Tabel 4.5 Perhitungan Standart Deviasi Bahan Baku	56
Tabel 4.6 Persediaan Bahan Baku Log Sengon tahun 2022	57
Tabel 4.7 Perbandingan Persediaan Bahan Baku	61

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Grafik hubungan biaya persediaan	22
Gambar 2.2 Bagan Kerangka Berpikir	34
Gambar 3.1 Grafik hubungan kedua jenis biaya persediaan.....	41
Gambar 3.2 tampilan software POM-QM	42
Gambar 3.3 Menu modul pada POM-QM	43
Gambar 3.4 Membuat halaman tugas pada POM QM.....	43
Gambar 3.5 Kotak dialog POM-QM	44
Gambar 3.6 Memasukan data pada POM QM.....	44
Gambar 3.7 Cara menampilkan grafik.....	45
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Divisi <i>Logyard</i>	51
Gambar 4.2 Hasil perhitungan dengan POM-QM.....	59
Gambar 4.3 Grafik persediaan dengan metode EOQ	60

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran I Pengajuan Judul Skripsi

Lampiran II Kartu Bimbingan Skripsi

Lampiran III Kartu Bimbingan Skripsi

Lampiran IV Permohonan Ijin Penelitian

Lampiran V Balasan Dari Pihak Perusahaan

Lampiran VI Berita Acara Skripsi

BAB I

PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Persediaan merupakan modal berupa barang yang pasti dimiliki oleh perusahaan baik itu perusahaan manufaktur maupun perusahaan dagang. Besaran persediaan setiap perusahaan pasti berbeda – beda sesuai dengan kemampuan atau kapasitas perusahaan masing – masing. Menurut Anwar, (2019:90), Persediaan adalah barang yang disimpan dan disediakan oleh perusahaan untuk dapat digunakan dalam proses produksi, maupun untuk dijual ke konsumen. Menurut Vikaliana et al., (2020:2), Persediaan merupakan salah satu unsur yang paling aktif dalam operasi perusahaan yang secara kontinu diperoleh, diubah, yang kemudian dijual kembali. Persediaan bahan baku suatu perusahaan yang baik yaitu persediaan yang cukup untuk mempertahankan stabilitas dan kelancaran proses produksi suatu perusahaan.

Menurut Wirawan et al., (2021:60), Manajemen Persediaan merupakan pengelolaan persediaan supaya tetap memenuhi kuantitas produksi dan permintaan pasar. Pada dasarnya perusahaan dapat mengurangi sejumlah biaya persediaan apabila dirasa persediaan sesuai dengan kebutuhan proses produksi. Persediaan dapat dikatakan boros apabila persediaan terlalu berlebihan. Karena jika persediaan terlalu berlebih maka akan menyebabkan kemungkinan yang tidak diinginkan suatu perusahaan seperti: terjadi kerusakan dan penyusutan kualitas pada

bahan baku, meningkatnya biaya penyimpanan dan pemeliharaan bahan baku.

Tetapi dilain sisi persediaan yang banyak dapat dinilai sebagai asset yang dapat menjamin kelancaran proses produksi dan pemenuhan permintaan pasar. Maka hal ini perlu adanya dukungan manajemen persediaan yang baik, disiplin dan sesuai dengan kondisi perusahaan dalam pengendalian suatu bahan baku agar tercipta optimalisasi dan efisiensi kinerja perusahaan dalam menjamin keberlangsungan produksi dan pemenuhan permintaan pasar suatu perusahaan.

Menurut Fahmi, (2018), Manajemen persediaan adalah kemampuan suatu perusahaan dalam mengatur dan mengelola setiap kebutuhan barang baik barang mentah, barang setengah jadi, dan barang jadi agar selalu tersedia baik dalam kondisi pasar yang stabil dan berfluktuasi. Manajemen persediaan merupakan hal penting yang harus diperhatikan pada aktivitas perusahaan karena persediaan akan berpengaruh pada keuangan dan jalannya proses produksi suatu perusahaan. Persediaan yang berlebih akan mengakibatkan menumpuknya persediaan (*stock*) bahan baku pada gudang dan akan meningkatkan *cost of capital* pada biaya simpan perusahaan. Jika terjadi kekurangan persediaan bahan baku maka akan menghambat jalannya proses produksi karena secara otomatis gudang tidak dapat memenuhi *standart supply* bahan baku yang diinginkan oleh produksi. Sehingga biasanya gudang akan mengurangi *supply* bahan baku kepada produksi

Table 1.1
Persediaan Bahan Baku Plywood PT. Sukses Mitra Sejahtera
Periode Bulan September 2022

No	Ket	Penerimaan		Permintaan		Selisih	
		260	130	260	130	260	130
	Stok awal	585,1299	1.532,4395				
1	Minggu 1	1.012,4771	1.917,8195	920,0812	1.636,8655	92,3959	280,954
2	Minggu 2	519,0218	861,1786	511,5067	1.062,4883	7,5151	201,3097
3	Minggu 3	402,0130	670,4170	793,4545	925,2999	391,4415	278,9755
4	Minggu 4	484,4288	680,9016	503,0079	758, 7382	18,5791	77,8366
	Stok akhir	208,8161	1.322,8097				

Sumber : Data Primer Persediaan Bahan Baku Perusahaan (2022)

Pengendalian bahan baku harus dilakukan secara tepat dan efisien. Persediaan bahan baku yang kurang dapat menghambat pasokan *supply* bahan baku dari gudang ke bagian produksi. Dapat dilihat pada tabel persediaan bahan baku bahwa terjadi selisih antara penerimaan dan permintaan bahan baku kayu pada kayu panjang 260 cm dan 130 cm. penerimaan bahan baku kayu yang sedikit khususnya pada panjang 260 cm menyebabkan turunnya stok akhir bahan baku kayu. hal ini dapat menyebabkan gudang tidak dapat memenuhi permintaan dari bagian produksi dikarenakan minimnya stok bahan baku yang tersedia.

Dalam pengendalian manajemen persediaan bahan baku terdapat berbagai macam metode yang dapat digunakan seperti; metode EOQ, ABC, POQ, *Min Max* dan lain – lain. Setiap metode memiliki kekurangan dan kelebihan. Menurut Mail et al., (2018), dalam penelitian yang berjudul “ *Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode Min Max Stock di PT Panca Usaha Palopo Plywood* ”. menyimpulkan bahwa dengan metode *Min Max* perusahaan dapat mengantisipasi persediaan berada pada level *minimum* agar tidak terjadi kekurangan stok bahan baku dan persediaan pada level maksimum agar tidak terjadi stok berlebih. Selain itu juga mengefisiensi biaya pada bahan baku dan untuk menjaga keseimbangan antara *demand* dan *supply*.

Menurut Sulistyowati et al., (2020), dalam penelitian yang berjudul “*Pengaruh Metode Periodic Order Quantity (POQ) terhadap Tingkat Efisiensi Pengadaan Material Proyek di PT. Antero Makmur*”. Menyimpulkan bahwa dengan menggunakan metode POQ perusahaan dapat meningkatkan efisiensi pengadaan bahan baku. Menurut Randi & Meirini, (2021), dalam penelitian yang berjudul “*ANALISIS MANAJEMEN PERSEDIAAN MENGGUNAKAN METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY DAN REORDER POINT DALAM PENGENDALIAN PERSEDIAAN GAS LPG 3 KG PADA SPBE PT.BCP CIREBON*”. Menyatakan bahwa metode EOQ (*Economic Order Quality*) lebih efektif dan efisien digunakan pada pengendalian persediaan gas LPG pada PT. BCP Cirebon.

PT Sukses Mitra Sejahtera merupakan perseroan terbatas bidang industri manufaktur. Perseroan ini bergerak dalam industri pengolahan kayu lapis (*plywood*). Perusahaan ini memiliki pasar domestik dan luar negeri. Akan tetapi perusahaan lebih memfokuskan usaha ekspor produknya ke luar negeri seperti : Malaysia, Jepang, Korea, Jerman, dll. Hal ini merupakan wujud dari visi dan misi perusahaan yang ingin menjadi industri kayu lapis berskala global yang dapat bersaing baik itu didalam maupun luar negeri. Dalam kegiatan produksi PT Sukses Mitra Sejahtera membutuhkan bahan baku utama yaitu kayu. Jenis kayu yang sering digunakan untuk bahan baku kayu lapis adalah kayu sengon, akan tetapi biasanya perusahaan juga mendapatkan pesanan kayu lapis dengan bahan kayu jenis lainnya seperti; Jabon, Kembang, Waru, Balsa dan kayu jenis keras lainnya.

Berdasarkan pembahasan diatas dapat diketahui bahwa pengendalian bahan baku penting dilakukan oleh perusahaan karena menyangkut keberlangsungan perusahaan maka peneliti tertarik untuk menganalisis persediaan bahan baku di PT. Sukses Mitra Sejahtera dengan menggunakan metode EOQ (*Economic Order Quality*) dan ROP (*Reorder Point*) sehingga dapat diketahui pengendalian persediaan bahan baku yang optimal bagi perusahaan. Oleh karena itu penulis mengangkat penelitian dengan judul “Analisis Persediaan Bahan Baku Kayu Lapis Dengan Metode EOQ (*Economic Order Quality*) dan ROP (*Reorder point*) di PT. SMS ”.

B. Identifikasi Masalah

Terjadinya ketidakseimbangan antara persediaan dan permintaan dari produksi menjadikan perusahaan sulit dalam menentukan waktu dan jumlah pemesanan bahan baku untuk memenuhi kebutuhan perusahaan. Akibatnya perusahaan akan mengalami kekurangan dan kelebihan persediaan bahan baku yang akan menyebabkan inefisiensi perusahaan dalam melakukan jadwal pemesanan bahan baku. Selain itu juga menyebabkan ketidakstabilan proses produksi jika terjadi kekurangan persediaan bahan baku.

Permasalahan yang akan dibahas pada penelitian ini yaitu bagaimana mengoptimalkan persediaan bahan baku *plywood* pada perusahaan dengan metode EOQ (*Economic Order Quality*) dan ROP (*Reorder Point*) sehingga didapatkan persediaan yang lebih optimum digunakan oleh perusahaan.

C. Pembatasan Masalah

Pembatasan masalah pada penelitian ini yaitu tentang pengendalian bahan baku yang mana pada penelitian ini akan dibahas dan dianalisis pengendalian persediaan bahan baku *plywood* dengan menggunakan metode EOQ (*Economic Order Quality*) dan ROP (*Reorder Point*) untuk periode 2022. Data yang digunakan dalam penelitian ini yaitu data persediaan *log*, pembelian *log* dan data *supply log* (permintaan *log* dari divisi Produksi) selama periode 2022. Peneliti memilih data ini karena sering terjadi ketidakseimbangan yang dapat berpengaruh terhadap proses produksi perusahaan.

D. Rumusan Masalah

Adapun rumusan masalah dari penelitian ini sebagai berikut :

1. Berapa persediaan bahan baku *Plywood* yang optimal pada PT. Sukses Mitra Sejahtera dengan menggunakan metode EOQ (*Economic Order Quality*)?
2. Berapa *Safety stock* dan *Reorder point* yang dibutuhkan oleh PT. Sukses Mitra Sejahtera ?

E. Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini sebagai berikut :

1. Menganalisis penerapan Metode EOQ (*Economic Order Quality*) dalam pengendalian persediaan bahan baku plywood guna mengetahui *safety stock* dan *reorder point*.
2. Menganalisis pengendalian persediaan bahan baku yang telah dilakukan oleh perusahaan melalui hasil pengolahan data dari penelitian sehingga dapat diperoleh persediaan yang optimum dan dapat digunakan oleh perusahaan dalam pengendalian persediaan bahan baku perusahaan.

F. Manfaat Penelitian

Manfaat yang diharapkan dalam penelitian ini dibagi menjadi dua bagian yaitu :

1. Manfaat Teoritis

Hasil dari penelitian ini diharapkan dapat menjadi tambahan informasi, pengetahuan dan referensi terkait manajemen persediaan

bahan baku, serta dapat dijadikan referensi untuk penelitian selanjutnya.

2. Manfaat Praktis

Sebagai sarana implementasi ilmu pengetahuan dan wawasan yang telah didapatkan khususnya di bidang pengendalian bahan baku dengan memberi masukan terhadap perusahaan yang dapat dijadikan suatu pertimbangan dalam pengendalian persediaan bahan baku perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

- Anwar, M. (2019). *Dasar Dasar Manajemen Keuangan Perusahaan* (pertama). Prenadamedia Group.
- Dewi, P., Nyoman, I., Herawati, T., Made, I., Wahyuni, A., Ekonomi, J., Akuntansi, D., Ekonomi, F., & Id, I. A. C. (2019). Analisis Pengendalian Persediaan dengan Metode (EOQ) Economic Order Quantity guna Optimalisasi Persediaan Bahan Baku Pengemas Air Mineral. *Jurnal Akuntansi Profesi*, 10(2), 1–12.
- Fahmi, I. (2018). *PENGANTAR MANAJEMEN KEUANGAN Teori dan Soal Jawab* (M. A. Djalil (ed.)). Alfabeta. <https://doi.org/978-602-9328-98-1>
- Haobenu, S. E., Nyoko, A. E. L., Molidya, A., & Fanggalda, R. E. (2021). Perencanaan Persediaan Bahan Baku pada UMK Tiga Bersaudara Kota Kupang dengan Metode Economic Order Quantity (EOQ). *Reviu Akuntansi, Manajemen, Dan Bisnis*, 1(2), 61–75. <https://doi.org/10.35912/rambis.v1i2.653>
- Indrawati, N. K. (2019). *Manajemen Keuangan Perusahaan*. Universitas Brawijaya Press.
- Kustiningsih, N., & Farhan, A. (2022). *Manajemen Keuangan: Dasar-Dasar Pengelolaan Keuangan*. CV Globalcare.
- Mail, A., Asri, M., Padhil, A., Takdir A, T. A., & Chairany, N. C. (2018). Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode Min-Max Stock Di Pt. Panca Usaha Palopo Plywood. *Journal of Industrial Engineering Management*, 3(1), 10. <https://doi.org/10.33536/jiem.v3i1.198>
- Mayasari, D. (2021). ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU MENGGUNAKAN METODE EOQ (ECONOMIC ORDER QUANTITY) PADA PT. SURYAMAS LESTARI PRIMA. *Bis-A*, 10(02), 44–50. <https://doi.org/10.55445/bisa.v10i02.10>
- Muller, M. (2019). *Essentials of Inventory Management*. HarperCollins Leadership.
- Randi, T., & Meirini, D. (2021). ANALISIS MANAJEMEN PERSEDIAAN MENGGUNAKAN METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY DAN REORDER POINT DALAM PENGENDALIAN PERSEDIAAN GAS LPG 3 KG PADA SPBE PT.BCP CIREBON. *Fair Value: Jurnal Ilmiah Akuntansi Dan Keuangan*, 4, 1263–1279. <https://doi.org/10.32670/fairvalue.v4i4.698>
- Riza, M., Hardi Purba, H., Riza, M., & Purba, H. (2018). The implementation of economic order quantity for reducing inventory cost. *Research in Logistics & Production*, Vol. 8, No(3), 207–216. <https://doi.org/10.21008/j.2083-4950.2018.8.3.1>
- Sholehah, R., Marsudi, M., & Budianto, A. G. (2021). Analisis Persediaan Bahan Baku Kedelai Menggunakan Eoq, Rop Dan Safety Stock Produksi Tahu Berdasarkan Metode Forecasting Di Pt. Langgeng. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 4(2). <https://doi.org/10.31602/jieom.v4i2.5884>
- Sulistyowati, N., Komalawati, E., & Purnaya, I. N. (2020). Pengaruh Metode Periodic Order Quantity (POQ) terhadap Tingkat Efisiensi Pengadaan Material Proyek di PT . Antero Makmur. 4(2), 107–113.

- Umami, D. M., Mu'tamar, M. F. F., & Rakhmawati. (2018). Analisis Efisiensi Biaya Persediaan Menggunakan Metode EOQ (Economic Order Quantity) Pada PT. XYZ Analysis Of Cost Efficiency On Inventory System Using EOQ (Economic Order Quantity) Method In The PT. XYZ. *Jurnal Agroteknologi*, 12(01), 64–70.
- Usulangi, H. I., Jan, A. H., & Tumewu, F. (2019). Analisis Economic Order Quantity (Eoq) Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kopi Pada Pt. Fortuna Inti Alam. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi*, 7(1).
<https://doi.org/10.35794/emba.v7i1.22263>
- Vikaliana, R., Sofian, Y., Solihati, N., Adji, D. B., & Maulia, S. S. (2020). *Manajemen Persediaan*. Media Sains Indonesia.
- Waters, D. (2022). Logistics An Introduction to Supply Chain Management. In D. Waters (Ed.), *Ashford Colour Press Ltd, Gosport*. Ashford Colour Press Ltd, Gosport.
- Wirawan Suryanto, S. E. M. M., Mertayani Sari Dewi, S. E. M. S., Christine Dewi Nainggolan, S. E. M. S., Lusianus Heronimus Sinyo Kelen, S. E. M. S., Sri Mardiana, S. E. M. M. C. T., Dr. Eka Bertuah, S. E. M. M., Lakharis Inuzula, S. E. M. S. A. C. A., Ady Inrawan, S. E. M. M., Deni Pandu Nugraha, S. E. M. S. C., Djuanda, A. P. D. G., & others. (2021). *Dasar-Dasar Manajemen Keuangan*. Media Sains Indonesia.